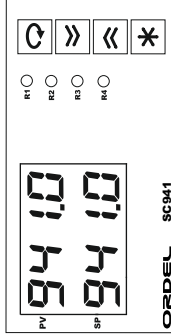
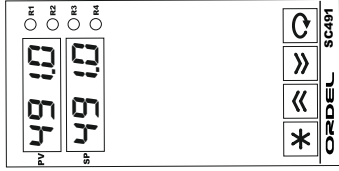


SC491/SC941

Standart Kontrol Cihazı
KULLANIM KILAVUZU



ORDEL

- **Paket İçersinde:**
- Cihaz.
- Pano bağlantı keleesi.
- Kullanım kılavuzu.
- Garanti Belgesi bulunmaktadır.
- Paketi açtığınızda cihazın iinin sipariŐe uygunluğunu, yukarıdaki parçaların eksik olup olmadığını ve sevkiyatı sırasında cihazın hasar görüp görmediğini gözle kontrol ediniz.
- Cihazı kullanmadan bu kullanımı kılavuzunu dikkatlice okuyun. Bu kılavuzdaki uyarılara uyulmamasından kaynaklanan kaza ve zararların sorumluluğu kullanıcıya aittir.
- Bu cihaz endüstriyel iŐletmelerde, eğitimli kiŐiler tarafından kullanılmak üzere retimiŐtir, güvenlik gereği ev ve benzeri yerlerde kullanılması uygun değildir.
- Bu cihazı yanıcı ve patlayıcı gazların olduğu ortamlarda kullanmayın. Kontak noktalarında oluŐabilecek elektrik arkından dolaylı patlama veya yangına sebep olabilir.
- Cihaz içerisinde sivi maddeler ve metal parçaların girmesi mutlaka engellenmelidir. Aksini durumda yangın ve elektrik çarpması gibi kazalara sebep olabilir.
- Cihaz üzerinde sigorta ve devre kesici bir anahtar yoktur, bunlar kullanıcı tarafından dıŐarıdan bağlanmış olmalıdır.
- Cihazın bozulması durumunda, bulunduğu sistemde oluŐabilecek kaza ve zararları engellemek için harici önlemler alınmalıdır.
- Sensör ile ilgili kablolarının gc kablolarından veya anahtarlamalı çalışan endüktif yk kablolarından uzak olması sağlanmalı veya elektriksiz olarak etiketlenmesi önlenmelidir.
- Cihaz bağlantıları yapılımadan önce ürün koduna bakılarak, bestleme geriliminin kullanılacağı yere uygun olup olmadığı kontrol edilmelidir.
- Cihaz ile ilgili bağlantıları bağlantı Şemasına uygun olarak yapmadan önce cihaza enerji vermeyin ve cihaz enerjili iken terminallere dokunmayın.
- Cihazın fabrika çıkıŐındaki konfigürasyonu her sisteme uygun değildir, kullanıcı tarafından mevcut sistemin ihtiyaına göre mutlaka deėiŐtirilmelidir.
- Cihaz üzerinde deėiŐiklik yapmayın ve tamir etmeye çalıŐmayın, cihazın tamiratı yetkili servis elemanları tarafından yapılmalıdır.
- Cihazın temizlenmesinde alkol, tiner vb. içeren temizleyiciler kullanmayın. Cihazın nemli bir bezle silerek temizleyiniz.

AÇIKLAMA

Sayfa No:

Uyarılar	2
İçindekiler	3
Cihazın Tanımı	4
Kullanıma Hazırlık Aşamaları	5
Cihaz Ölçüleri	6
Bağlantı Şeması	8
Ürün Kodu	11
Teknik Özellikler	12
Sıcaklık Sensörleri	13
Gösterge ve Tuş Fonksiyonları	14
Konfigürasyon	16
“PRGE” Sayfası Parametreleri	17
Konfigürasyon Sayfası Parametrelerine Giriş	18
“LnPP” Input Sayfası Parametreleri	19
“aJL P” Çıkış Sayfası Parametreleri	21
“PZ dP” PID Sayfası Parametreleri	24
“LnP” RS485 İletişim Parametreleri	26
“5ECP” Güvenlik Sayfası Parametreleri	27
Operatör Sayfası Parametreleri	29
Auto Tune	32
Seri İletişim	33
Konfigürasyon Klavuzu	37

Bu model cihazlar, endüstriyel ortamlardaki bir çok proses değişkeninin ölçümü ve kontrolü amacıyla tasarlanmış, tamamen modüller ve her modülü müstakil olarak konfigüre edilebilir cihazlardır. Tasarım aşamasında uluslararası standartlara uyum, güvenilirlik ve kullanım kolaylığı temel alınmıştır. Bu nedenle birçok sektörde çok farklı kontroller için rahatlıkla kullanılabilen ergonomik cihazlardır.

- 2 Adet 4 Digt Nümerik Gösterge
- 4 Adet LED Gösterge
- 1 Adet Transmitter Besleme Çıkışı (24Vdc)
- 1 Adet Üniversal Sensör Girişi (TC, RT, mA, mV, V)
- 1 Adet Analog Çıkış (0/4-20mA, 0/2-10V) *
- 1 Adet RS485 Modülü
- 4 Adet Röle veya Lojik Çıkış (24V)
- 100-240Vac Üniversal veya 24Vac/dc Besleme
- Giriş/Çıkış Modülleri Arası İzolasyon

Auto-Tuning (PID parametrelerinin otomatik ayarı)
Sensör Arıza Tespiti
9 Farklı Röle Fonksiyonu
ON/OFF, P, PI, PD, PID Kontrol
Lineer ve Zaman-Oransal Kontrol Çıkışı
100ms Örnekleme ve Kontrol Çevrimi

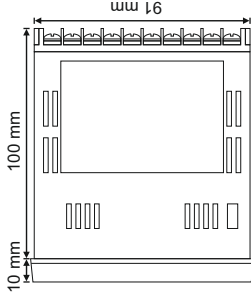
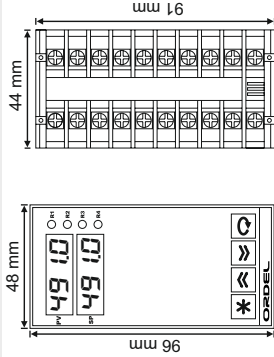
*Opsiyoneldir.

- Cihazı kullanmaya başlamadan önce bu kullanım kılavuzundan yararlanarak aşağıdaki işlemleri sırası ile yapınız.
- Bu model cihazlar tamamen modüler cihazlardır bu nedenle cihazı kullanmaya başlamadan önce ürün koduna bakarak besleme geriliminin ve giriş çıkış modüllerinin uygun olup olmadığını kontrol ediniz.
 - Cihazın diğer bağlantılarını yapmadan önce sadece besleme gerilimi veriniz ve konfigürasyon sayfasına girerek sisteminize en uygun konfigürasyonu yapınız.
 - Cihaz uygun bir şekilde konfigüre edildikten sonra alarm olarak seçtiğiniz rölelerin operatör sayfasındaki set değerlerini ve histerizislerini ayarlayınız.
 - Cihazın enerjisini kesiniz ve bağlantı şemasına göre diğer bağlantıları yapınız.
 - Kontrol edilecek sistemi çalışmaya hazır hale getiriniz ve sisteme cihaz ile birlikte tekrar enerji veriniz.
 - Cihazın kontrol çıkışları PID olarak çalışacak ise ve PID parametrelerini manuel olarak girmediyse, bu parametreleri cihazın kendisinin hesaplaması için Auto-Tune işlemi yapınız.
 - Auto-Tune işlemi ile bulunan PID parametrelerinin doğruluğundan emin olmak için cihaza yeni bir set değeri giriniz ve çalışmasını izleyiniz.
 - Cihazın normal kullanım sırasındaki tüm fonksiyonlarını kontrol ediniz.
 - Son olarak yetkisz kişilerin müdahalelerini engellemek üzere yine konfigürasyon sayfasına girerek güvenlik ile ilgili parametreleri ayarlayınız ve Proses-Ekranına dönünüz.

Bu kullanım kılavuzu yukarıdaki işlem sırasına göre hazırlanmıştır. Bu işlemlerin nasıl yapılacağı ilgili bölümlerde ayrıntılı olarak verilmiştir.

CIHAZ ÖLÇÜLERİ

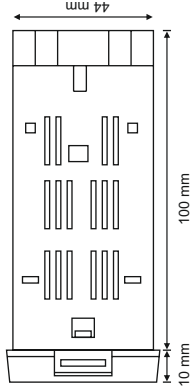
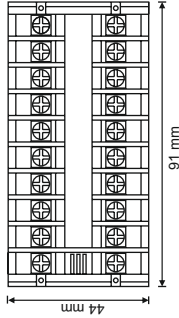
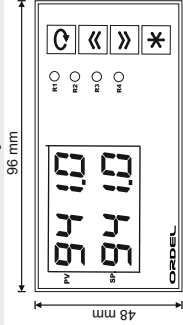
6



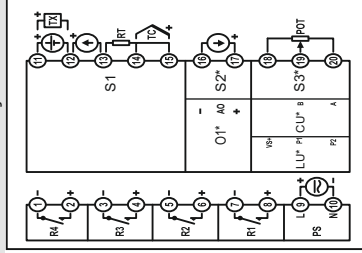
- Yukarıdaki şekilde verilen ölçülere göre pano üzerindeki yuvayı açın.
- Cihazı açılan panonun önündeki yuvaya yerleştirin.
- Cihazın kutudan çıkan kelepçesini cihazın yuvalarına oturtarak cihazı panoya yerleştirin ve varsa vidalarını sıkın.

CİHAZ ÖLÇÜLERİ

7



- Yukarıdaki şekilde verilen ölçülere göre pano üzerindeki yuvayı açın.
- Cihazı açılan panonun önündeki yuvaya yerleştirin.
- Cihazın kutudan çıkan kelepçesini cihazın yuvalarına oturtarak cihazı panoya yerleştirin ve varsa vidalarını sıkın.

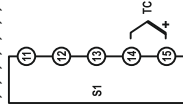


Şekil-1

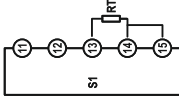
Modül	Açıklama
S1	Üniversal sensör giriş modülü. (Proses değeri ölçümü için kullanılan sensör bu modüldenki uygun sembolün bulunduğu klemenslere bağlanmalıdır).
S2/O1	0/4-20mA Yardımcı analog giriş veya Analog çıkış modülü *
S3/LU/CU	100-1500Ω Potansiyometre girişi veya RS485 MODBUS RTU veya Lojik giriş modülü
R1,R2,R3,R4	Röle Çıkış modülleri (Bu modüllerin içeriği ürün kodu ile, fonksiyonları ise konfigürasyon sayfasındaki "r1F, r2F, r3F, r4F" parametreleri ile belirlenir).
PS	Besleme gerilimi girişi (Besleme gerilimi ürün kodu ile belirlenir).

TC Girişi

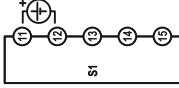
(B, E, J, K, L, N, R, S, T, U)



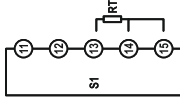
RT Girişi (2 Telli)



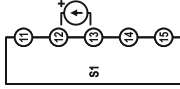
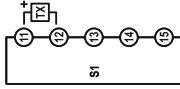
Gerilim Girişi (V)



RT Girişi (3 Telli)

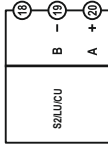


Akım Girişi (mA)

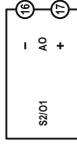
Transmitter Besleme
(24Vdc/30mA)

* Opsiyoneldir. Lütfen Cihaz Tip Etiketine bakınız.

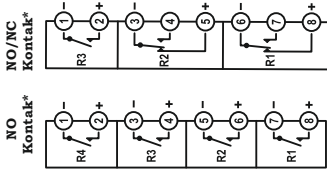
RS-485 İletişim Bağlantısı * (MODBUS - RTU)



Analog Çıkış *



Röle Çıkışları *



Besleme Bağlantısı *

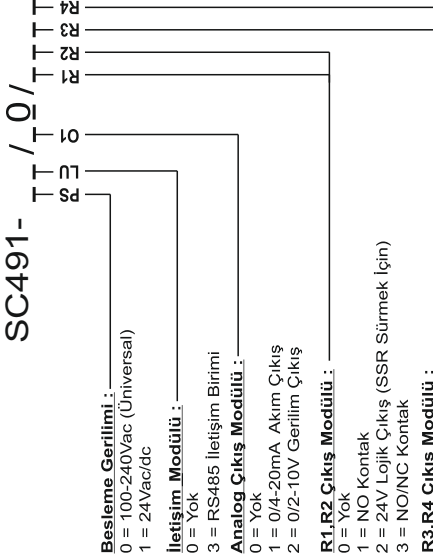


* Opsiyoneldir. Lütfen Cihaz Tip Etiketine bakınız.



- Cihaz bağlantısını yapmadan önce uyarıları okuyunuz.
- Tip etiketinde verilen bilgilere göre bağlantıyı yapınız.
- Terminallere gelen kablolarda yüksek gerilim olabilir! Bağlantıyı yaparken enerjisi mutlaka kesin. Bu terminallerde enerji varken terminallere dokunmayın.
- Besleme gerilimi hariç diğer bağlantıları yapmadan önce cihaz konfigürasyonunu yapınız. Aksi takdirde sistemde hasara neden olabilir.
- Elektriksel gürültünün etkilerini azaltmak için cihaza bağlanan kabloları (özellikle sensör giriş kabloları vb.) yüksek akımlı ve gerilimli hatlardan ayrı kablolamaya dikkat ediniz.

SC941- SC491-

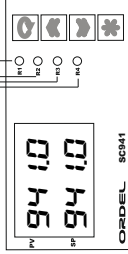
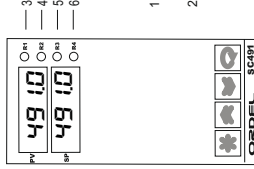


*Not : R1,R2 modülleri (3) olarak kodlanıldığında
R4 modülü (0) yok olarak kodlanmalıdır.*

Röle çıkış modülleri ürün kodunda kontak veya lojik çıkış olarak kodlanabilir fakat bu kullanım kılavuzunda bu çıkışlardan bahsederken sadece röle fadesi kullanılmıştır.

Besleme Gerilimi (PS)	100-240Vac/dc : +%10 -%15	24Vac/dc : +%10 -%20
Güç Tüketimi	6W, 10VA	
Üniversal Sensör Girişi (S1)	Termokupl : B,E,J,K,L,N,R,S,T,U	
	İki Telli Transmitter : 4-20mA	
	Rezistans Termometre : PT100	
	Akım : 0/4-20mA	
Transmitter Besleme (TX)	Gerilim : 0-50mV, 0/2-10V	
	24Vdc (I _{sc} = 30mA)	
Analog Giriş Empedansları	Termokupl, mV : 10MΩ	
	Akım : 10Ω	
	Gerilim : 1MΩ	
Analog Çıkış (O1)	Akım : 0/4-20mA (RL ≤ 500Ω)	Gerilim : 0/2-10V (RL ≥ 1MΩ)
Röle Çıkışları (R1,R2,R3,R4)	Kontak : 250Vac, 5A	Lojik Çıkış : 24Vdc, 20mA
Kontak Ömrü	Yüksüz : 10.000.000 anahtarlama	
Hafıza	250V, 5A Rezistif Yükte : 100.000 anahtarlama	
Doğruluk	100 yıl, 100.000 yenileme	
Örnekleme Zamanı	+/- %0.2	
	100ms	
Ortam Sıcaklığı	Çalışma : -10...+55C	Depolama : -20...+65C
Koruma Sınıfı	Ön Panel :	Gövde :
Ölçüler	491: Genişlik : 48mm Yükseklik : 96mm Derinlik : 110mm	
	491: 46+/-0,5 mm x 91+/-0,5 mm 941: 91+/-0,5 mm x 46+/-0,5 mm	
Pano kesim ölçüleri		
Ağırlık	430gr	

Giriş Tipleri		
Sensör Tipi	Standart	Maksimum
Type-T Termokupl (Cu-Const)	IEC60584	-200 °C
Type-U Termokupl (Cu-Const)	IEC60584	-200 °C
Type-J Termokupl (Fe-Const)	IEC60584	-200 °C
Type-L Termokupl (Fe-Const)	IEC60584	-200 °C
Type-K Termokupl (NiCr-Ni)	IEC60584	-200 °C
Type-E Termokupl (Cr-Const)	IEC60584	-200 °C
Type-N Termokupl (NiCrSi-Nisil)	IEC60584	0 °C
Type-S Termokupl (Pt%10Rh-Pt)	IEC60584	0 °C
Type-R Termokupl (Pt%13Rh-Pt)	IEC60584	0 °C
Type-B Termokupl (Pt%18Rh-Pt)	IEC60584	0 °C
Pt-100 (Rezistans Termometre)	DIN 43760	-200 °C
mV (Mili Volt)		0 mV
V (Genlim)		0 V
mA (Mili Amper)		0 mA

**PROSES-EKRANI:**

Çihaza enerji verildiğinde, gestergelerde 2 saniye kadar program versiyonu görüntüledikten sonra "PV" göstergesinde ölçülen proses değeri veya hata mesajı, "SP" göstergesinde ise çalışma moduna göre, en çok kullanılan parametre görüntülenir. Bu ekran **Proses-Ekranı** olarak adlandırılır. Normal çalışma sırasında sürekli olarak bu ekran kullanılır.

PROSES-EKRANI:

Çihaza enerji verildiğinde, gestergelerde 2 saniye kadar program versiyonu görüntüledikten sonra "PV" göstergesinde ölçülen proses değeri veya hata mesajı, "SP" göstergesinde ise kontrol set değeri görüntülenir. Bu ekran **Proses-Ekranı** olarak adlandırılır. Normal çalışma sırasında sürekli olarak bu ekran kullanılır.

1	PV GÖSTERGESİ	Proses-Ekranında proses değerini veya hata mesajlarını, diğer ekranlarda parametre isimini gösterir.
2	SP GÖSTERGESİ	Proses-Ekranında iken Kontrol Set Değerini diğer ekranlarda parametre değerini gösterir.
3	R1 LEDİ	"R1" Röle modülü enerjili iken yanar.
4	R2 LEDİ	"R2" Röle modülü enerjili iken yanar.
5	R3 LEDİ	"R3" Röle modülü enerjili iken yanar.
6	R4 LEDİ	"R4" Röle modülü enerjili iken yanar.





ALFABETİK KARAKTERLERİN GÖSTERİMİ

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
A	b	c	d	E	F	G	H	i	J	K	L	M
N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
n	o	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z

HATA MESAJLARI

	"S1" Girişindeki sensör algılanmıyor.
	Ekranında gösterilemeyecek kadar yüksek bir değer.
	Ekranında gösterilemeyecek kadar düşük bir değer.

TUŞ FONKSİYONLARI

	Proses-Ekranında iken, kısa basıldığında kilitle röleler resetlenir, 5sn basılı tutulduğunda ise çalışma modu değiştirilir. Diğer ekranlarda iken, kısa basıldığında sayfa başına dönülür, 2sn basılı tutulduğunda ise Proses-Ekranına dönülür.
	Parametre seçeneğini veya değerlerini değiştirmek için kullanılır.
	Parametre seçeneğini veya değerlerini değiştirmek için kullanılır.
	Herhangi bir ekranda iken kısa basıldığında bir sonraki parametreye geçilir. Proses-Ekranında iken 5sn basılı tutulduğunda Auto-Tune işlemi başlatılır. Onay gerektiren durumlarda onaylamak için 2sn basılı tutulur.














Bu model cihazlar çok amaçlı kullanımı için tasarlanmış kontrol cihazlardır. Bu nedenle her türlü prosese uygun giriş/çıkış modülleri olan her türlü işletme koşuluna uygun olacak şekilde kullanılabilen cihazlardır. Bu cihazlar çok farklı sensör ve giriş sinyalleri ile çalışabilmekte, her çıkışı ayrı bir kontrol için kullanılabilmektedir. Bu nedenle bu model cihazı kullanılmaya başlanmadan önce, giriş/çıkış tiplerinin ve fonksiyonlarının, kontrol tipinin ve kullanım özelliklerinin en uygun şekilde ayarlanması gerekir.

Bu model cihazlarda sipariş koduna bağlı olarak 1 adet analog giriş, bir adet analog çıkış, bir adet RS485 iletişim ve dört adet röle çıkış modülü bulunabilir. Bu modüllerin tipleri, fonksiyonları ve skalaları konfigürasyon sayfasındaki parametreler ile belirlenir.

Ayrıca cihazın kontrol tipini ve çalışma şeklini belirleyen temel parametreler ve kontrol algoritması için gerekli ayarlar yine konfigürasyon sayfasındadır.

Konfigüre edilmemiş bir cihazı sisteminize bağlamadan önce sadece besleme gerilimi veriniz ve aşağıdaki talimatlara göre konfigüre ediniz.

Konfigürasyon sayfasına giriş ve parametrelerin ayarlanması:

- Konfigürasyon sayfasına girmek için cihaz enerjili iken "PV" göstergesinde "C.2" mesajı görünene kadar  ve  tuşlarının ikisini birden basılı tutunuz.
- PV göstergesinde "C.2" mesajı varken  ve  tuşları ile "SP" göstergesindeki değeri konfigürasyon sayfasının giriş şifresine ayarlayınız (Bu şifrenin fabrika ayarı "0" dir).
-  tuşuna bastığınızda girdiğiniz şifre yalınz ise Proses-Ekranına dönlür, doğru ise "PRGE" sayfası gelir.  ve  tuşları ile ayarlanacak menü seçilir ve  tuşuna basarak menüye girilir.
- Parametre ekranında "PV" göstergesinde parametrenin ismi, "SP" göstergesinde parametrenin ayar seçeneği görünür.
- Artık  tuşuna basarak sırası ile diğer konfigürasyon parametrelerine ulaşabilirsiniz.
- Parametrenin ayar seçeneğini değiştirmek için  ve  tuşlarını, bir sonraki parametreye geçmek için  tuşunu kullanınız.  tuşuna kısa süreli olarak basıldığında sayfa başına, uzun süreli olarak basıldığında ise Proses-Ekranına dönlür.
- Aşağıdaki **Şekil-3**, bu işlemlerin grafik gösterimidir.

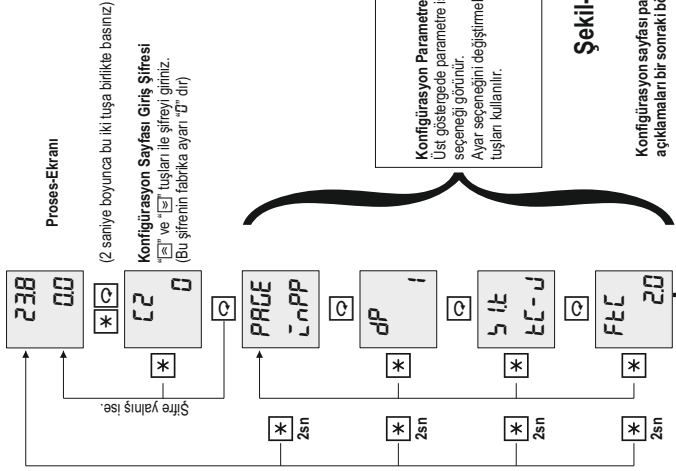
Not: Konfigürasyon sayfasında parametrelerin numaralarını görmek ilerlemek için  ve  tuşlarına birlikte basınız.

PRGE
ÇnPP

Giriş yapılmak istenen sayfayı seçmek için kullanılır.

Ayar Seçenekleri: Tablo-1

Tablo-1	No	Açıklama
ÇnPP	1	Giriş tipi parametreleri sayısı
oİtP	2	Çıkış parametreleri sayısı
PİdP	3	PID parametreleri sayısı
ÇoñP	4	RS485 iletişim parametreleri sayısı
ŞECP	5	Güvenlik tipi parametreleri sayısı



dP

1

Birimi "EU" olan tüm parametrelerin göstergedeki ondalık derecesini (Noktadan sonraki hane sayısını) belirler.

Ayar Seçenekleri : 0 - 3

Uyarı: Bu parametre değiştirildiğinde birimi "EU" olan tüm parametreler yeniden ayarlanmalıdır.

Not: "EU" termokupl veya rezistans termometre ile sıcaklık ölçümleri için "HU" parametresi ile belirlenen sıcaklık birimidir. Diğer durumlarda ölçülen değışkene ait mühendislik birimidir.

Not: Termokupl ve Rezistans termometrede 0 veya 1 olarak seçilmelidir.

5 iE

EE-U

"S1" üniversal sensör girişine bağlanan sensörün tipini belirler. Bu sensör proses değeri ölçümünü için kullanılır.

Ayar Seçenekleri : Tablo-1

Tablo-1	No	Sensör Tipi
EE-b	0	Type-B Termokupl (Pt%18Rh-Pt)
EE-E	1	Type-E Termokupl (Cr-Const)
EE-U	2	Type-J Termokupl (Fe-Const)
EE-Y	3	Type-K Termokupl (NiCr-Ni)
EE-L	4	Type-L Termokupl (Fe-Const)
EE-n	5	Type-N Termokupl (Nirosil-Nisil)
EE-r	6	Type-R Termokupl (Pt%13Rh-Pt)
EE-s	7	Type-S Termokupl (Pt%10Rh-Pt)
EE-t	8	Type-T Termokupl (Cu-Const)
EE-U	9	Type-U Termokupl (Cu-Const)
rE	10	Pt-100 Rezistans Termometre
0-50	11	0-50mV
0-20	12	0-20mA
4-20	13	4-20mA
0-10	14	0-10V
2-10	15	2-10V

“L_nPP” İNPUT SAYFASI PARAMETRELERİ

20

L ILL 00	*S1* Üniversal sensör girişi modülünün skala alt değerini belirler. Ayar Aralığı : -9999 - 9999 Birim : EU
L IHL 8000	*S1* Üniversal sensör girişi modülünün skala üst değerini belirler. Ayar Aralığı : -9999 - 9999 Birim : EU
L IBL H	*S1* Üniversal sensör girişine bağlanan sensörün alınamaması durumunda, skalanın hangi değeri alacağını belirler. Ayar Seçenekleri : L (5 ILL Alt değer) , H (5 IHL Üst değer)
HU 0C	Termokupl veya rezistans termometre ile sıcaklık ölçümlerinde, sıcaklık birimini belirler. Ayar Seçenekleri : 0C (°C), 0F (°F)
L5U 00	Termokupl veya rezistans termometre ile sıcaklık ölçümlerinde, oluşan bir hatayı düzeltmek için kullanılır. Bu parametreye artı değer girilirse proses değerine ilave edilerek ekranda gösterilir, parametreye eksi değer girilirse proses değerinden çıkarılarak ekranda gösterilir. Ayar Aralığı : -1000 - 1000 Birim : EU
FtC 20	Analog girişlere uygulanan sayısal filtrenin zaman sabitini belirler. Bu değer artırıldığında okuma kararlılığı artar fakat okuma hızı düşer. Ayar Aralığı : 0.1 - 100
L2F oFF	*S2* Yardımcı analog giriş modülünün fonksiyonunu belirler. Ayar Seçenekleri : Tablo-2
oFF	0 Yok
RPu	1 Ölçülen değer proses değerine ilave edilir.
5Pu	2 Ölçülen değer proses değerinden çıkarılır.
Pfb	3 Vana pozisyonunu okumak için kullanılır.
r5P	4 Uzaktan set değeri belirlemek için kullanılır.

r iF
PCo

R1 Röle çıkış modülünün fonksiyonunu belirler.

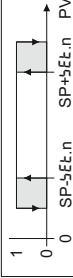
Ayar Seçenekleri : Tablo-6

Tablo-6		No	Röle Fonksiyonu
aFF	0	Yok	
ULC	1	Üst Limit Kontrol	
LLC	2	Alt Limit Kontrol	
ULR	3	Üst Limit Alarm	
LLR	4	Alt Limit Alarm	
UdR	5	Üst Sapma Alarm	
LdR	6	Alt Sapma Alarm	
obR	7	Band Dışı Alarm	

ALARMLAR

ÇBR	8	Band İçi Alarm
PLo	9	Pozitif yöndeki PID kontrol çıkışı

ALARMLAR



Not: Alarm çizimlerinde taralı olarak gösterilen bölgeler histeresis bölgelerdir ve her rölenin histeresizi kendisine ait "H₅.n" parametresi ile belirlenir. (**Burada "n" ile gösterilen değer röle numarasıdır.**)

Alarm çizimindeki "1"ler ilgili rölenin enerjili olduğunu "0" lar ise enerjisiz olduğunu ifade eder.

r2F		"R2" Röle çıkış modülünün fonksiyonunu belirler.
ULC		Ayar Seçenekleri : Tablo-6
r3F		"R3" Röle çıkış modülünün fonksiyonunu belirler.
oFF		Ayar Seçenekleri : Tablo-6
r4F		"R4" Röle çıkış modülünün fonksiyonunu belirler.
oFF		Ayar Seçenekleri : Tablo-6
oIF		"O1" Analog çıkış modülünün fonksiyonunu belirler.
oFF		Ayar Seçenekleri : Tablo-4
	No	Analog Çıkış Fonksiyonu
oFF	0	Yok
PLo	1	Pozitif yöndeki PID kontrol çıkışı.

0 4-20

“01” Analog çıkış modülünün tipini belirler.

Ayar Seçenekleri : Tablo-5

Tablo-5	No	Analog Çıkış Tipi
0-20	0	0-20mA
20-0	1	20-0mA
4-20	2	4-20mA
20-4	3	20-4mA
0-10	4	0-10V
10-0	5	10-0V
2-10	6	2-10V
10-2	7	10-2V


Uyarı: İki dört seçeneğin kullanılabilmesi için ürün kodunda bu modülün “04-20mA” olarak, son dört seçeneğin kullanılabilmesi için ise “0/2-10V” olarak seçilmiş olması gerekir.

CF	Kontrol formunu (yönünü) belirler.
rEU	Ayar Seçenekleri : dLr (Proses artarken çıkış da artar), rEu (Proses artarken çıkış azalır)
RtSP	Auto-Tune işleminin belirli bir set değerinde yapılması isteniyorsa bu set değerini belirler.
oFF	Ayar Aralığı : oFF (Kapalı), -9999 - 9999 <i>Birim : EU</i>
RtHr	Auto-Tune işlemi sırasında kullanılan histerezis değerini belirler. Sistem kararlılığının 5-20 katı olarak girilmelidir.
2.0	Ayar Aralığı : Q. 1 - 1000 <i>Birim : EU</i>
PoPb	Pozitif yöndeki PID kontrol çıkışının oransal bandını belirler.
oFF	Ayar Aralığı : oFF (ON/OFF kontrol), Q. 1 - 9999 <i>Birim : EU</i>
İt	Integral zaman sabiti.
oFF	Ayar Aralığı : oFF (Kapalı), 1 - 6000 <i>Birim : sn</i>
dt	Diferansiyel zaman sabiti.
oFF	Ayar Aralığı : oFF (Kapalı), Q. 1 - 9999 <i>Birim : sn</i>
CP	Bir kontrol çevriminin süresini belirler. (Kontrol Periyodu)
2.0	Ayar Aralığı : Q. 1 - 600 <i>Birim : sn</i>

Uyarı: PID Kontrol uygulamalarında kontrol periyodundan kaynaklanan salınımlar salınımların salınmaması için kontrol periyodu sistem ölü zamanına göre çok küçük seçilmelidir.

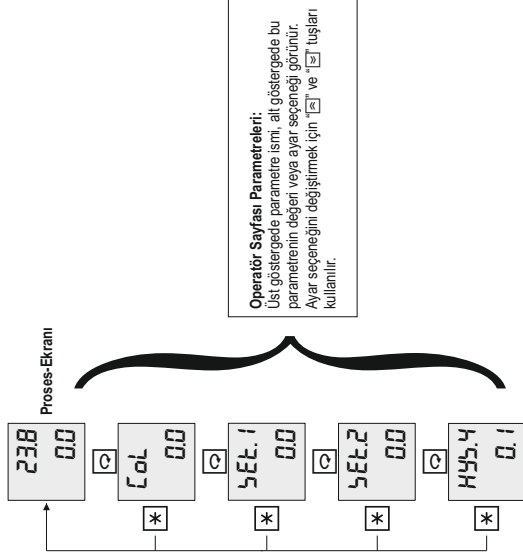
<p>CoLL -1000</p>	<p>PID kontrol çıkışının alt limitini belirler. Ayar Aralığı : -1000 - [CoHL]</p>	<p>Birim : %</p>
<p>CoHL 1000</p>	<p>PID kontrol çıkışının üstlimitini belirler. Ayar Aralığı : [CoLL] - 1000</p>	<p>Birim : %</p>
<p>CoBl 00</p>	<p>PID kontrol çıkışının ön değerini belirler. (Integral kapalı iken proses değeri ile set değerinin eşit olduğu andaki kontrol çıkışı değeridir) Ayar Aralığı : -1000 - 1000</p>	<p>Birim : %</p>
<p>RtF P_̇L_̇d</p>	<p>Auto-Tune işleminin hangi kontrol tipine göre yapacağını belirler. Ayar Seçenekleri : P, P_̇, P_̇L_̇d (P, PI, PID)</p>	

Addr	Cihazın seri iletişim adresini belirler. Bir seri iletişim hattına bağlı olan cihazların iletişim adresleri birbirinden farklı olarak seçilmelidir.	
i	Ayar Aralığı : OFF (Kapalı) , 1 - 255	
bRUD	Seri iletişim hızını belirler.	
96	Ayar Seçenekleri : 96 , 192 , 384	Birim : Kbps
Prty	Seri iletişimdeki parity tipini belirler.	
Eun	Ayar Seçenekleri : nonE (Yök) , odd(Tek) , Eun(Çift)	

F5 off	Fabrika ayarlarına dönmek için bu parametre “on” konumuna getirilmeli ve iki saniye “  ” tuşuna basılmalıdır. Ayar Seçenekleri : off , on
5PLL -1999	Tüm set değerlerinin alt limitini belirler. Ayar Aralığı : -1999 - [5PLL] Birim : EU
5PHL 9999	Tüm set değerlerinin üst limitini belirler. Ayar Aralığı : [5PLL] - 9999 Birim : EU
C5P5 on	Kontrol set değerinin operatör tarafından değiştirilebilmesi iznidir. Ayar Seçenekleri : off (Yok) , on (Var)
R5P5 on	Rölelere ait “5Et” set değerinin operatör tarafından değiştirilebilmesi iznidir. Ayar Seçenekleri : off (Yok) , on (Var)
H555 on	Histerzis değerlerinin “H55n” operatör tarafından değiştirilebilmesi iznidir. Ayar Seçenekleri : off (Yok) , on (Var)
Rt on	Auto-Tune işlemi başlatma iznidir. Ayar Seçenekleri : off (Yok) , on (Var)
RCP on	Kontrol periyodunun Auto-Tune işlemi ile otomatik olarak belirlenmesini sağlar. Ayar Seçenekleri : off (Yok) , on (Var)

<p>S_{oP} oFF</p>	<p>Operatör sayfasında, PID kontrol çıkışı seviyesini gösteren “S_{oL}” parametresinin görünüp görünmeyeceğini belirler. Ayar Seçenekleri : oFF(Yok) , oN(Var)</p>
<p>A_{rL} i0</p>	<p>Operatör parametrelerinde iken otomatik olarak Proses-Ekrana dönüş süresini belirler. Ayar Aralığı : oFF(Yok) , i - 25</p>
<p>S_{CL2} 0</p>	<p>Konfigürasyon sayfasının giriş şifresini belirler. Ayar Aralığı : +999 - 9999</p>

Operatör sayfasındaki parametrelerin hangilerinin kullanılacağı, yapılan konfigürasyona göre belirlenir ve sadece kullanılacak olan parametreler görünür. Konfigürasyon sonucu belirlenen bu parametreler normal çalışma sırasında sürekli olarak kullanılan parametrelerdir; bu nedenle Proses-Ekranda iken istenildiği anda "☐" tuşuna basılarak bu parametrelere ulaşılabilir ve "☒" tuşuna basılarak yine Proses-Ekrana dönlür. Bu parametrelerin ayarlanabilir olanlarının ayar izni istenirse konfigürasyon sayfasındaki ilgili parametreler ile kaldırılabilir. Operatör sayfasındaki herhangi bir parametrede iken hiçbir tuşa basılmaz ise "Pr-L" parametresi ile belirlenen zaman dolunca otomatik olarak Proses-Ekrana dönlür.



COLL 00	PID kontrol çıkışı seviyesini gösterir. Bu parametrenin görünebilmesi için konfigürasyon sayfasındaki "COLP" parametresinin "on" olarak seçilmiş olması gerekir. Birim : %
SEt.1 00	"R1" Modülünün set değerini belirler. Bu parametrenin görünebilmesi için "r1F" parametresinin ALARM seçilmiş olması gerekir. Ayar Aralığı : [5PLL] - [5PHL]
SEt.2 00	"R2" Modülünün set değerini belirler. Bu parametrenin görünebilmesi için "r2F" parametresinin ALARM seçilmiş olması gerekir. Ayar Aralığı : [5PLL] - [5PHL]
SEt.3 00	"R3" Modülünün set değerini belirler. Bu parametrenin görünebilmesi için "r3F" parametresinin ALARM seçilmiş olması gerekir. Ayar Aralığı : [5PLL] - [5PHL]
SEt.4 00	"R4" Modülünün set değerini belirler. Bu parametrenin görünebilmesi için "r4F" parametresinin ALARM seçilmiş olması gerekir. Ayar Aralığı : [5PLL] - [5PHL]
HYS on	Kontrol histeresis değerini belirler. Bu parametrenin görünebilmesi için oransal bantlardan birinin "OFF" seçilmiş olması gerekir. Ayar Aralığı : 0, 1 - 1000
HYS.1 on	"R1" Modülünün histeresis değerini belirler. Bu parametrenin görünebilmesi için "r1F" parametresinin ALARM seçilmiş olması gerekir. Ayar Aralığı : LEC (Kilitli) , 0, 1 - 1000
HYS.2 on	"R2" Modülünün histeresis değerini belirler. Bu parametrenin görünebilmesi için "r2F" parametresinin ALARM seçilmiş olması gerekir. Ayar Aralığı : LEC (Kilitli) , 0, 1 - 1000

HY5.3

0.1

"R3" Modülünün histerezis değerini belirler. Bu parametrenin görünebilmesi için "r-3F" parametresinin ALARM seçilmiş olması gerekir.

Ayar Aralığı : LtÇ (Kilitli) , Q. I - 1000

Birim : EU

HY5.4

0.1

"R4" Modülünün histerezis değerini belirler. Bu parametrenin görünebilmesi için "r-4F" parametresinin ALARM seçilmiş olması gerekir.

Ayar Aralığı : LtÇ (Kilitli) , Q. I - 1000

Birim : EU

Bu model cihazlara konfigürasyon yapılırken PID parametreleri (P , αP , β , $\alpha \beta$, τ , d , τ , P) fabrika ayarlarında bırakılmış ise kontrol çıkışları ON/OFF olarak çalışır. PID olarak çalışmaya başlamak için bu parametreler ya manuel olarak girilmeli ya da Auto-Tune işlemi yapılmalıdır.

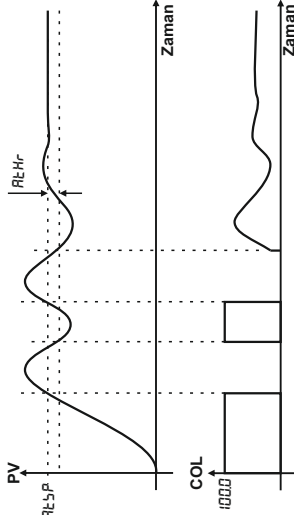
Her prosesin karakteristiği farklı olduğundan PID parametreleri de farklı olmalıdır. Auto-Tune işlemi, bir processe en uygun PID parametrelerini hesaplar ve kaydeder.

Auto-Tune işlemi başlatmadan önce konfigürasyon sayfasındaki "RL τ SP" ve "RL τ Hr" parametreleri uygun bir şekilde ayarlanmalı ve "RL" parametresi "on" konumuna getirilmelidir. "RL τ SP" parametresi "oFF" durumunda bırakılmış ise Auto-Tune işlemi o andaki set değerine göre yapılacaktır, bu nedenle uygun bir set değeri seçiniz. En uygun PID parametrelerini elde etmek için, seçilen set değeri prosesin tam gücünün ortalarına karşılık gelmelidir.

Uygun ayarlar yapıldıktan sonra Proses-Ekranında iken \square tuşuna 5 saniye kadar basarak Auto-Tune işlemi başlatınız. Auto-Tune işlemi başladığında "ST" göstergesinde "RL" mesajı flaş yapar. Sonuçların sağlıklı bir şekilde hesaplanabilmesi için Auto-Tune işlemi boyunca cihaz ve kontrol edilen sisteme müdahale edilmemelidir. Auto-Tune işlemi sırasında cihaz belirlenen set değeri ve histerezise göre 2-3 salınımlık bir ON/OFF kontrol yaptıkdan sonra yeni PID parametrelerini hesaplar ve kaydeder. Auto-Tune işlemi bittiğinde ekrandaki "RL" mesajı kaybolur ve cihaz yeni parametreler ile sistemi PID olarak kontrol etmeye başlar. Auto tune işlemi bitirdikten sonra konfigürasyon sayfasındaki "RL" parametresi yeniden "oFF" konumuna getirilmelidir.

Auto-Tune işlemi devam ederken \square tuşuna basılırsa işlem iptal edilir.

PID olarak çalışan bir cihaz yine ON/OFF olarak çalıştırılmak istenirse PID parametreleri fabrika ayarlarına alınmalıdır.



Bu cihazlar standart MODBUS RTU protokolü ile, slave modda seri iletişim kurulabilecek şekilde tasarlanmıştır. Bu iletişim ile cihazdaki tüm parametrelere ve değişkenlere ulaşılabilir. Bu parametreler okunabilir ve set edilebilir.

Seri iletişim RS485 hattı üzerinden yapılır. Bir hat üzerine 32 adet cihaz bağlanabilir.

İletişim hattında kullanılan kablo Half-Duplex RS485 iletişime uygun ekranlı bir data kablosu olmalıdır ve bu kablo tüm cihazlara tek bir hat şeklinde paralel olarak bağlanır. Hattın başında ve sonunda uygun bir sonlandırma direnci olmalıdır. Uygun bir şekilde hazırlanmış ve 9600 Bps hızında iletişimin yeterli olduğu bir hattın boyu 1000 metreye kadar uzatılabilir.

Seri iletişim hattı üzerindeki cihazların her birine 1 ile 255 arasında ayrı bir iletişim adresi verilmelidir fakat bir hat üzerindeki tüm cihazların iletişim hızı ve parity tipi aynı olmalıdır. Bu cihazların iletişim adresi, iletişim hızı ve parity tipi konfigürasyon sayfasındaki "PAddr", bRtUd ve P-L-Y" parametreleri ile belirlenir.

Standart MODBUS RTU protokolündeki desteklenen fonksiyonlar, parametre adresleri ve iletişim için gerekli olan diğer bilgiler aşağıdaki tablolarda verilmiştir.

Desteklenen Standart MODBUS RTU Fonksiyonları:

Function 01 = Read Coils

Function 03 = Read Holding Registers

Function 05 = Write Single Coil

Function 06 = Write Single Register

Function 16 = Write Multiple Registers

BIT Tipi Parametreler (COILS)

Adres	Açıklama (1 / 0)	Yazma İzni
0	Auto-Tune (ON / OFF)	
1	"R1" röle modülü (ON / OFF)	
2	"R2" röle modülü (ON / OFF)	
3	"R3" röle modülü (ON / OFF)	
4	"R4" röle modülü (ON / OFF)	
5	ERR1 Hatası (Var / Yok)	Yok
6	ERR2 Hatası (Var / Yok)	Yok
7	ERR3 Hatası (Var / Yok)	Yok
8	Genel Hata (Var / Yok)	Yok

REGISTER Tipi Parametreler (REGISTERS)

Adres	Açıklama	Ayar Aralığı	Çarpan	Birim	Yazma İzni
0	Geçerli ondalık derecesi	0	3		Yok
1	Ölçülen proses değeri	-1999	10^DP	EU	Yok
2	Kontrol set değeri	-1999	10^DP	EU	
3	PID kontrol çıkışı seviyesi	-1000	10	%	
4	Çalışma modu	0	2		
5	1.Sensörden ölçülen proses değeri	-1999	10^DP	EU	Yok
6	Rezerve	-1999	10^DP	EU	Yok
7	Rezerve	0	2		Yok
8	Anlık yürüyen set değeri	-1999	10^DP	EU	
9	Vana hareket yönü	0	2		Yok
10	Rezerve	0	1000	%	Yok

Adres	Açıklama	Ayar Aralığı	Çarpan	Birim	Yazma izni
20	1. Seçmeli Set Noktası	-1999	10^DP	EU	
21	2. Seçmeli Set Noktası	-1999	10^DP	EU	
22	3. Seçmeli Set Noktası	-1999	10^DP	EU	
23	4. Seçmeli Set Noktası	-1999	10^DP	EU	
24	5. Seçmeli Set Noktası	-1999	10^DP	EU	
25	6. Seçmeli Set Noktası	-1999	10^DP	EU	
26	7. Seçmeli Set Noktası	-1999	10^DP	EU	
27	8. Seçmeli Set Noktası	-1999	10^DP	EU	
28	"R1" Modülünün set değeri	-1999	10^DP	EU	
29	"R2" Modülünün set değeri	-1999	10^DP	EU	
30	Rezerve	-1999	10^DP	EU	
31	Rezerve	-1999	10^DP	EU	
32	Kontrol histeresis değeri	1	1000	10^DP	EU
33	"R1" Modülünün histeresis değeri	0	1000	10^DP	EU
34	"R2" Modülünün histeresis değeri	0	1000	10^DP	EU
35	Rezerve	0	1000	10^DP	EU
36	Rezerve	0	1000	10^DP	EU

Not: Diğer parametrelerin iletişim bilgileri için lütfen üretici firma ile görüşünüz.

Cihazı kullanmaya başlamadan önce bu kullanım kılavuzundan yararlanarak aşağıdaki işlemleri sırası ile yaptığınızdan emin olunuz.

- **5 İZ** parametresini kullanmak istediğiniz sensör tipine uygun şekilde seçtiğinizden, (**S1** Üniversal Sensör Girişi Sayfa 16 'te Tablo-1 'de yer almaktadır.)
- **5 İZ.L** parametresine yapmak istediğiniz uygulama için **S1** girişine bağlı sensörden gelen verinin alt skala değerini belirttiğinizden,
- **5 İHL** parametresine yapmak istediğiniz uygulama için **S1** girişine bağlı sensörden gelen verinin üst skala değerini belirttiğinizden,
- **r İF, rZF** parametrelerini her bir röleye yüklemek istediğiniz fonksiyona göre seçtiğinizden, (Röle çıkış sayısı opsiyondur, farklılık gösterebilir. Röle Fonksiyonları Sayfa 18 ve sayfa 19 'de yer alan Tablo-6 'da yer almaktadır.)
- **o İF** parametresini çıkışa yüklemek istediğiniz fonksiyona göre seçtiğinizden, (Analog Çıkış Fonksiyonları Sayfa 17 'de Tablo-4 'te yer almaktadır.)
- **o İZ** parametresinin cihaz etiketinde belirtilen akım/gerilim çıkış tipine uygun seçilmiş olduğundan, (Analog Çıkış Tipi Sayfa 18 'de Tablo-5 'te yer almaktadır.)
- **o İZ.L** parametresine analog çıkış modülünün çıkış vermesini istediğiniz alt skala değerini belirttiğinizden,
- **o İHL** parametresine analog çıkış modülünün çıkış vermesini istediğiniz üst skala değerini belirttiğinizden,
- **PID Kontrol yapmak için:**
- **Röle Çıkış Modülü kullanmak istiyorsanız** **r İF, rZF, rZF, rZF, rZF** parametrelerinden **PID** kontrol için kullanmak istediğiniz röle çıkışına ait Röle fonksiyonunu Röle Fonksiyon tablosunda yer alan **PLo, nLo, Pof, naf, dPn, LL, d, dSL** seçeneklerinden yapmak istediğiniz uygulamaya uygun olanını seçtiğinizden,
- **Analog Çıkış Modülü kullanmak istiyorsanız**, **o İF, oZF** parametrelerinden **PID** kontrol için kullanmak istediğiniz çıkış modülünü Analog Çıkış Fonksiyon tablosunda yer alan **PLo, nLo** seçeneklerinden yapmak istediğiniz uygulamaya uygun olanı seçtiğinizden, emin olunuz.
- Cihazımızla birlikte **PID** kontrol yapabilmek için aşağıdaki iki yöntemi kullanabilirsiniz:

- Karakteristiğini bildiğiniz sisteminize ait pozitif yöndeki PID kontrol çıkış oransal bant değerini (P_0Pb), Negatif yöndeki PID kontrol çıkış oransal bant değerini (n_0Pb), integral zaman sabitini (I_t), Diferansiyel zaman sabitini (d_t) ve Bir kontrol çevriminin süresini belirler Kontrol Periyodunu (L_P) parametrelerine manuel olarak girerek,
- Auto-Tune işlemi yaparak Cihazımızın kullanılacağı sisteme ait PID Kontrol Parametrelerini otomatik olarak hesaplamasını sağlayarak,

Auto-Tune İşlemini başlatmak için :

- **PLSP** parametresine Auto-Tune işleminin yapacağı sıcaklık set değerini giriniz. Bu değer yapılacak prosesin tam gücünün ortalamaya denk gelmelidir.
- **PLHr** parametresine Auto-Tune işlemi sırasında kullanılan histeresis değerini giriniz. (Bu değer cihazın yapacağı Auto-Tune işleminin hassasiğini ayarlamaktadır.)
- **PLt** parametresini **on** olarak seçiniz.

Cihaz ana bekleme ekranında **☐** tuşuna 5 sn kadar basılı tutmak yeterlidir. Auto-Tune işlemi yapılırken cihaz göstergesinde **PLt** ifadesi yanar ve söner. Bu ifade Auto-Tune işlemi bittiğinde ekrandan kaybolur. Auto-Tune işlemi devam ederken **☐*** tuşuna basılarak Auto-Tune işlemi iptal edilebilir.



KK_9_12_TR_SC491_SC941

ORDEL

**ORDEL ORTA DOĞU ELEKTRONİK
SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.**

**Ostim OSB Mah. 1250. Cad. No:10 06370
Yenimahalle/ANKARA**

Tel: 0 312 385 7096 pbx

Fax: 0312 385 7078

e-posta: ordel@ordel.com.tr

www.ordel.com.tr