

RM200

Gelişmiş Kontrol Cihazı KULLANIM KİLAVUZU



ORDEEL

UYARILAR

2

Paket İçerisinde:

- Chaz.
- Pano bağlantılı kelepçesi.
- Kullanım kılavuzu.
- Garanti Belgesi bulunmaktadır.
- Paketi açığınızda cihazın şiparişe uygunluğunu, yukarıdaki parçaların eksik olup olmadığını ve sevkiyat sırasında cihazın hasar görüp görmediğini gözle kontrol ediniz.
- Cihazı kullanmadan bu kullanım kılavuzunu dikkatlice okuyun. Bu kılavuzdaki uyarılar uyulmamasından kaynaklanan kaza ve zararları sorumluluğu kullanıcıya aittir.
- Bu cihaz endüstriyel işletimlerde, eğitimi kişiler tarafından kullanılmak üzere üretilmiştir, güvenlik gereği ev ve benzeri yerlerde kullanımı uygun değildir.
- Bu cihazı yanıcı ve patlayıcı gazların olduğu ortamlarda kullanmayın. Kontak noktalarında oluşabilecek elektrik arkından dolayı patlama veya yanına sebep olabilir.
- Cihaz içine sivi maddeler ve metal parçaların girmesi mutlaka engellenmelidir. Aksi durumda yanım ve elektrik çarpması gibi kazalarla sebebolabilir.
- Cihaz üzerinde sigorta ve devre kesici bir anahtar yoktur, bunlar kullanıcının tarafından bağlanmış olmalıdır.
- Cihazın bozulması durumunda, bulunduğu sisteme olusabilecek kaza ve zararları engellemek için harici önlemler alınmalıdır.
- Sensör ve sıvıyal kablolarının güç kablolardan veya aranmaktadır veya aranmadan uzak olmasının sağlanması veya elektriksel olarak etkilenmesi önemlidir.
- Cihaz bağlantılı yapılmadan önce ürün koduna bakılarak, besleme geniliminin kullanılacağı yere uygun olup olmadığı kontrol edilmelidir.
- Cihaz ile ilgili bağlantılar bağlantı şemasına uygun olarak yapmadan önce cihaza enerji vermeyin ve cihaz enerjili iken terminalere dokunmayın.
- Cihazın fabrika çıkışındaki konfigürasyonu her sisteme uygun değil, kullanıcı tarafından mevcut sistemin ihtiyacına göre mutlaka değiştirilmelidir.
- Cihaz üzerinde değişiklik yapmayın ve tamir etmeye çalışmayın, cihazın tamiri yetkilii servis elemanları tarafından yapılmalıdır.
- Cihazın temizlenmesinde alkol, tiner vb. içeren temizleyiciler kullanmayın. Cihazın temizlenmesi bir bezleserek temizleyiniz.

İÇİNDEKİLER

3

AÇIKLAMA

Sayfa No:

Uyarılar	2
İçindekiler	3
Cihazın Tanımı	4
Kullanıma Hazırlık Aşamaları	5
Cihaz Özellikleri	6
Bağlantı Şeması	7
Ürün Kodu	10
Teknik Özellikler	11
Sıcaklık Sensörleri	12
Gösterge ve Tuş Fonksiyonları	13
Konfigürasyon	15
“P <small>R<small>E</small></small> ” Sayfası Parametreleri	16
Konfigürasyon Sayfası Parametrelerine Giriş	17
“ <small>L<small>n</small>P<small>p</small></small> ” Input Sayfası Parametrelerini	18
“ <small>a<small>u</small>t<small>t</small>P<small>p</small></small> ” Çıkış Sayfası Parametrelerini	22
“ <small>P<small>C</small>d<small>P<small>p</small></small></small> ” PID Sayfası Parametreleri	26
“ <small>C<small>on</small>P<small>p</small></small> ” RS485 İletişim Parametreleri	29
“ <small>S<small>EC</small>P<small>p</small></small> ” Güvenlik Sayfası Parametreleri	30
Operatör Sayfası Parametreleri	32
Auto Tune	36
Çalışma Modları	37
Uzaktan Set Değeri Belirleme	38
Motorlu Oransal Vana Kontrolü	39
Seri İletişim	40
Konfigürasyon Klawuzu	46

CİHAZ TANIMI

Bu model cihazlar, 96 x 96 mm ebatlarında endüstriyel ortamlardaki bir çok proses deşişkeninin sıcaklık, basıncı, hızı, seviye, nem, akım, gerilim, direnç ve diğer fizikalı birimlerin ölçümü, açık/kapalı ve PID kontrolü amacıyla tasarlanmıştır, tamamen modüler ve her modülü müstakil olarak konfigüre edilebilir cihazlardır. Gıda, Plastik, Demir Çelik, Kimya, Metalurji, Cimento, Seramik, Petro-Kimya, Rafineriler, Cam ve diğer sanayi dallarında kullanılmaktadır. Tasarım受不了da uluslararası standartlara uyum, güvenilirlik ve kullanım kolaylığı temel alınmış ergonomik cihazlardır.

2 Adet 4 Digit 1 Adet 3 Digit Nümerik Gösterge

6 Adet LED Gösterge

1 Adet Transmitter Besleme Çıkışı (24Vdc)

1 Adet Universal Sensor Giriş (TC, RT, mA, mV, V)

1 Adet Yardımcı Analog giriş (0,4-20mA)

1 Adet Potansiyometre Giriş (100-1500Ω)

3 Adet Sayısal Giriş (15V)

1 Adet RS485 İletişim Birimi

2 Adet Analog Çıkış (0,4-20mA, 0,02-10V)

5 Adet Röle veya Lojik Çıkış (24V)

100-240Vac Üniversal veya 24Vdc/dc Besleme Giriş/Cıkış Modülleri Arası İzolasyon

Pozisyon Geri-Besleneli Oransal Vana Kontrolü Geri-Beslenmesiz Oransal Vana Kontrolü (Yüzey Kontrol)

PID Isıtma / Soğutma

Auto-Tuning (PID parametrelerinin otomatik ayarı)

Otomatik / Manuel Çalışma Modları

Bumpless Transfer Özelliği

Sensör Anıza Tespit

Remote Set Point (Uzaktan set değeri belirleme)

8 Adet Seçmeli Set Noktası

Rampa Fonksiyonu

Retransmisyon (Proses ve Set değerleri için)

15 Farklı Röle Fonksiyonu

ON/OFF, P, PI, PD, PID Kontrol

Lineer ve Zaman-Oransal Kontrol Çıkışı

100ms Önekleme ve Kontrol Çevrimi

Standart MODBUS RTU İletişim Protokoli

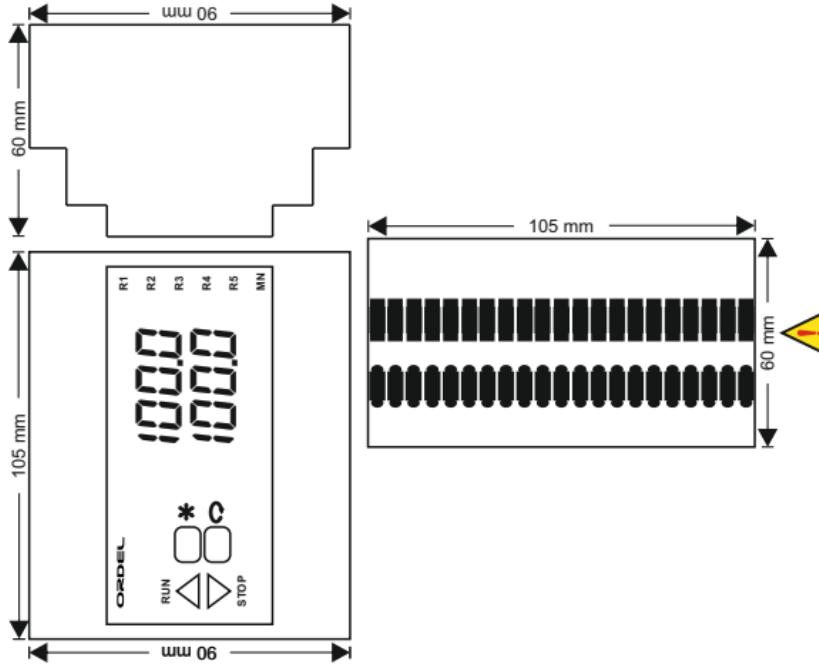
Master-Slave, Cascade Kontrol Uygulamaları

- Cihazı kullanmaya başlamadan önce bu kullanım kılavuzundan yararlanarak sağdaki işlemleri sırasıyla yapınız.
- Bu model cihazlar tamamen modüler cihazlardır bu nedenle cihazı kullanmaya başlanmadan önce ürün koduna bakarak besleme geriliminin ve giriş çıkış modüllerinin uygun olup olmadığı kontrol ediniz.
- Cihazın dijital bağlantılarını yapmadan önce sadece besleme gerilimi veriniz ve konfigürasyon sayfasına girek sisteminize en uygun konfigürasyonu yapınız.
- Cihaz uygun bir şekilde konfügür edildikten sonra alam olarak seçtiğiniz rollerin operatör sayfasındaki set değerlerini ve histerezislerini ayarlayınız.
- Cihazın enerjisini kesiniz ve bağlılığı şemasına göre diğer bağıntıları yapınız.
- Kontrol edilecek sistemi calısmaya hazır hale getiriniz ve sisteme cihaz ile birlikte tekrar enerji veriniz.
- Cihazın kontrol çıkışları PID olarak çalışacak ise ve PID parametrelerini manuel olarak değiştirmeyiniz, bu parametreler cihazın kendisinin hesaplaması için Auto-Tune işlemi yapınız.
- Auto-Tune işlemi ile bulunan PID parametrelerinin doğruluğundan emin olmak için cihaza yeni bir set değeri giriniz ve eşleşmesini izleyiniz.
- Cihazın normal kullanım sırasındaki tüm fonksiyonları kontrol ediniz.
- Son olarak yetkisiz kişilerin müdahalelerini engellemek üzere yine konfigürasyon sayfasına girerek güvenlik ile ilgili parametreleri ayarlayınız ve Proses-Ekrana dönünüz.

Bu kullanım kılavuzu yukarıdaki İşlem sırasına göre hazırlanmıştır. Bu İşlemlerin nasıl yapılacağı *Ngılı bölgümlerde ayrıntılı olarak verilmistiştir.*

CİHAZ ÖLÇÜLERİ

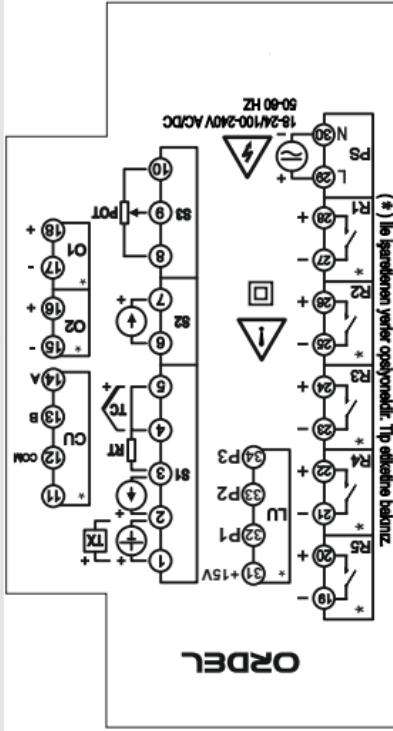
6



- Yukarıdaki şekilde verilen ölçülere göre pano üzerindeki yuvayı açın.
- Cihazı açılan panonun önündeki yuvaya yerleştirin.
- Cihazın kutudan çıkan kelepçesini cihazı panoya yerleştirin ve varsa vidalarını sıkın.

BAĞLANTI ŞEMASI

7



Sekil-1

Modül	Açıklama
S1	Universal sensör giriş modülü (Proses değeri ölçüyü için kullanılan sensör, bu modüldeki uygun sembolün bulunduğu klemmelerle bağlanmalıdır).
S2	0/4-20mA Yardımcı analog giriş modülü (Bu modülün fonksiyonu konfigürasyon sayfasındaki "2F" parametresi ile belirlenir).
S3	100-1500Q Potansiyometre giriş modülü (Bu modülün fonksiyonu konfigürasyon sayfasındaki "3F" parametresi ile belirlenir).
LU	Lojik giriş modülü (Bu modülün içeriği ürün kodu ile, fonksiyonu ise sayfasındaki "LU" parametresi ile belirlenir).
CU	RS485 iletişim modülü. (Bu modülün içeriği ürün kodu ile, fonksiyonu ise konfigürasyon sayfasındaki "addr" parametresi ile belirlenir).
O1,O2	Analog çıkış modülleri (Bu modüllerin içeriği ürün kodu ile, fonksiyonları ise konfigürasyon sayfasındaki "IF" ve "o2F" parametrelerile belirlenir).
R1,R2,R3,R4,R5	Röle çıkış modülleri (Bu modüllerin içeriği ürün kodu ile, fonksiyonları ise konfigürasyon sayfasındaki "rIF", "r2F", "r3F", "r4F", "r5F" parametreleri ile belirlenir).
PS	Besleme gerilimi girişü (Besleme gerilimi ürün kodu ile belirlenir).

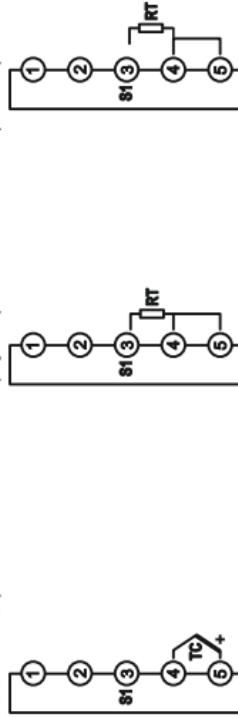
BAĞLANTı ŞEMASI

8

TC Girişü
(B,E,J,K,L,N,R,S,T,U)

RT Girişü
(Üç Telli)

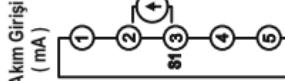
RT Girişü
(İki Telli)



Akım Girişü
(mA)

Gerilim Girişü
(V)

Transmitter Besleme
(24Vdc/30mA)



Oransal
Genbesleme Bağlantısı
(100 - 1500Ω)

Yrd Akım Girişü
(mA)

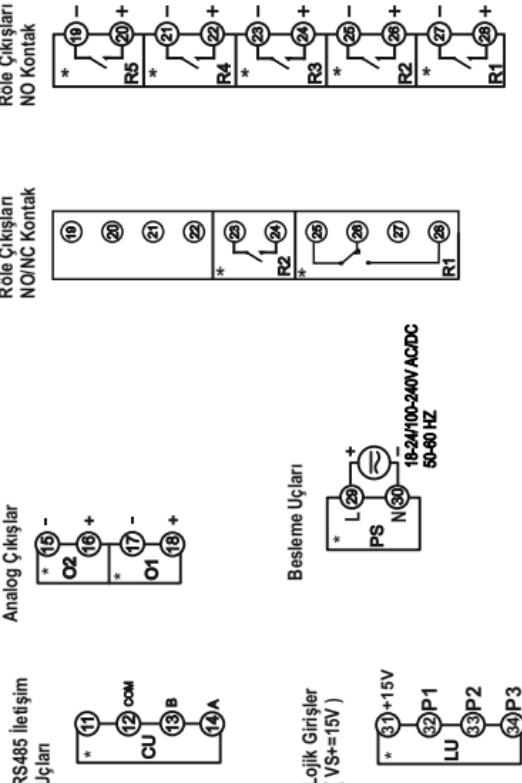
RT Girişü
(İki Telli)



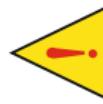
* Opsiyoneldir. Lütfen Cihaz Tip Etiketine bakınız.

BAĞLANTı ŞEMASI

9



* Opsiyoneldir. Lütfen Cihaz Tip Etiketine bakınız.



- Cihaz bağlantısını yapmadan önce uyarıları okuyunuz.
- Tip etiketinde verilen bilgilere göre bağlantı yapıniz.
- Terminallerde genel kablolarla yüksek gerilim olabilir! Bağlantı yaparken enerjiyi mutlaka kesin. Bu terminalde enerji varken terminalere dokunmayın.
- Besleme gerilimi hariç diğer bağlantıları yapmadan önce cihaz konfigürasyonunu yapınız. Aksi takdirde sisteme hasara neden olabilir.
- Elektriksel gürültünün etkilerini azaltmak için cihaza bağlanan kabloların (özellikle sensör giriş kabloları vb.) yüksek akımı ve gerilimi hariç kılınmalıdır.

ÜRÜN KODU

10

RM200 - / T T T / T T T T T T

Besleme Gerilimi :

0 = 100-240Vac (Universal)

1 = 24Vac/dc

İletişim Modülü :

0 = Yok

3 = RS485 İletişim Birimi

Lojik Giriş Modülü :

0 = Yok

1 = 3 Adet 15V Lojik Giriş

Analog Çıkış Modülleri :

0 = Yok

1 = 0/4-20mA Akım Çıkış

2 = 0/2-10V Gerilim Çıkış

R1, R2 Çıkış Modülleri:

0 = Yok

1 = NO Kontak

2 = 24V Lojik Çıkış (SSR Sürmek İçin)

3 = NO/NC Kontak

R3, R4, R5 Çıkış Modülleri:

0 = Yok

1 = NO Kontak

2 = 24V Lojik Çıkış (SSR Sürmek İçin)

R1 ve R2 çıkış modülleri "3" kodlanmış ise;

R3, R4 ve R5 çıkış modülleri "0" kodlanmalıdır.

Röle çıkış modülleri ürün kodundan kontak veya lojik çıkış olarak kodlanabilir
fakat bu kullanım kılavuzunda bu çıkışlardan bahsederken sadece röle ifadesi kullanılmıştır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

11

Besleme Gerilimi (PS)	100-240Vac/dc : +/%10 -%15	24Vac/dc : +/%10 -%20
Güç Tüketimi	6W,10VA	
	Termokupl : B,E,J,K,L,N,R,S,T,U	
	İki Telli Transmitter : 4-20mA	
Universal Sensör Girişisi (S1)	Rezistans Termometre : PT100	
	Akım : 0/4-20mA	
	Gerilim : 0-50mV, 0/2-10V	
Yardımcı Analog Giriş (S2)	0/4-20mA	
Potansiyometre Girişisi (S3)	100-1500Ω	
Transmitter Besleme (TX)	24Vdc (Isc = 30mA)	
	Termokupl, mV : 10mΩ	
	Akım : 100Ω	
Analog Giriş Empedansları	Gerilim : 1MΩ	
Analog Çıkışlar (O1,O2)	Akım : 0/4-20mA (RL ≤ 500Ω)	Gerilim : 0/2-10V (RL ≥ 1MΩ)
Röle Çıkışları (R1,R2,R3,R4,R5)	Kontak : 250Vac, 5A	Lojik Çıkış : 24Vdc, 20mA
Kontak Ömrü	Yüksüz : 10.000.000 anahatlama	
Hafıza	250V, 5A Rezistif Yükle : 100.000 anahtarlama	
	100 yıl, 100.000 yenileme	
Doğruluk	+/- %0,2	
Örnekleme Zamanı	100ms	
Ortam Sıcaklığı	Çalışma : -10...+55C	Depolama : -20...+65C
Koruma Sınıfı	Ön Panel : IP54	Gövde : IP20
Ölüçüler	Genişlik 105mm	Yükseklik 91mm
		Derinlik 57mm

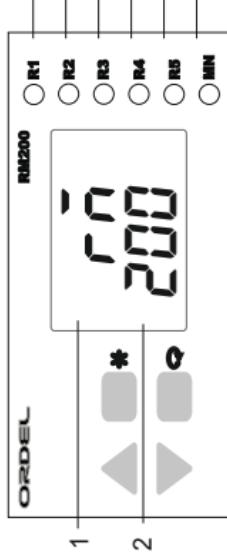
SICAKLIK SENSÖRLERİ

12

Sensor Tipi	Standart	Sıcaklık Aralığı (°C)
Type-B Termokupl (Pt%18Rh-Pt)	IEC60584	0, 1800
Type-E Termokupl (Cr-Const)	IEC60584	-200, 1200
Type-J Termokupl (Fe-Const)	IEC60584	-200, 800
Type-K Termokupl (NiCr-Ni)	IEC60584	-200, 1200
Type-L Termokupl (Fe-Const)	IEC60584	-200, 900
Type-N Termokupl (NiCrösi-NiSi)	IEC60584	0, 1200
Type-R Termokupl (Pt%13Rh-Pt)	IEC60584	0, 1600
Type-S Termokupl (Pt%10Rh-Pt)	IEC60584	0, 1500
Type-T Termokupl (Cu-Const)	IEC60584	-200, 300
Type-U Termokupl (Cu-Const)	IEC60584	-200, 600
Pt-100 Rezistans Termometre	DIN 43760	-200, 850
mV (Mili Volt Giriş)		0mV , 50mV
V (Voltaj Giriş)		0Vdc, 10Vdc
mA(Akım Giriş)		0mA , 20mA

PROSES-EKRANI:

Cihaza enerji verildiğinde, gostergeleerde 2 saniye kadar program versiyonu görüntülenidikten sonra "PV" göstergesinde ölçülen proses değeri veya hata mesajı, "SP" göstergesinde ise çalışma moduna göre, en çok kullanılan parametre görüntülenir. Bu ekran **Proses-Ekrani** olarak adlandırılır. Normal çalışma sırasında sürekli olarak bu ekran kullanılır.



1	PV GÖSTERGESİ	Proses-Ekranında proses değerini veya hata mesajlarını, diğer ekranlarda parametre ismini gösterir.
2	SP GÖSTERGESİ	Proses-Ekranında bu göstergenin fonksiyonu çalışma moduna göre belirlenir, diğer ekranlarda parametre değerini gösterir.
3	R1 LEDİ	"R1" Röle modülü enerjili iken yanar.
4	R2 LEDİ	"R2" Röle modülü enerjili iken yanar.
5	R3 LEDİ	"R3" Röle modülü enerjili iken yanar.
6	R4 LEDİ	"R4" Röle modülü enerjili iken yanar.
7	R5 LEDİ	"R5" Röle modülü enerjili iken yanar.
8	MN LEDİ	Manuel-Kontrol modunda iken yanar.

ALFABETİK KARAKTERLERİN GÖSTERİMİ

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
R	b	c	d	E	F	G	H	L	U	M	L	N
N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
r	o	p	q	r	l	t	u	u	u	y	z	c

HATA MESAJLARI

Err.1 "S1" Girişindeki sensör algılanamıyor.*Err.2* "S2" Girişindeki sinyal algılanamıyor.*Err.3* "S3" Girişindeki potansiyometre algılanamıyor.

---- Ekranda gösterilemeyecek kadar yüksek bir değer.

---- Ekranda gösterilemeyecek kadar düşük bir değer.

TUŞ FONKSİYONLARI

Proses-Ekranında iken, kısa basıldığında kilitli rôleler resetlenir,
 5sn basılı tutulduğunda ise çalışma modu değiştirilir.
 Diğer ekranlarda iken, kısa basıldığında sayfa başına dönülür,
 2sn basılı tutulduğunda ise Proses-Ekranna dönülür.

 Parametre seçenekini veya değerlerini değiştirmek için kullanılır.

 Parametre seçeneğini veya değerlerini değiştirmek için kullanılır.

 Herhangi bir ekranда iken kısa basılı tutulduğunda bir sonraki parametreye geçilir.
 Proses-Ekranında iken 5sn basılı tutulduğunda Auto-Tune işlemi başlatılır.
 Onay gerektiren durumları onaylamak için 2sn basılı tutulur.

KONFIGÜRASYON

15

Bu model cihazlar çok amaçlı kullanım için tasarlanmış kontrol cihazlarından. Bu nedenle her türlü proses uygun giriş/çıkış modülleri olan her türü işlemi koşuluna uygun olacak şekilde kullanılabilen cihazlardır. Bu cihazlar çok farklı sensör ve giriş simülleri ile çalışabilmeke, her çıkışın ayrı bir kontrol için kullanılabilmesidir. Bu nedenle bu model cihazı kullanılmaya başlandmadan önce, giriş/çıkış tiplerinin ve fonksiyonlarının, kontrol tipinin ve kullanım özelliklerinin en uygun şekilde ayarlanması gereklidir.

Bu model cihazlarda sıparış koduna bağlı olarak 1 adet analog giriş, bir adet analog çıkış, bir adet RS485 iletişim ve dört adet röle çıkış modülü bulunmaktadır. Bu modüllerin tipleri, foksiyonları ve skalaları konfigürasyon sayfasındaki parametreler ile belirlenir.

Ayrıca cihazın kontrol tipini ve çalışma şeklini belirleyen temel parametreler ve kontrol algoritması için gerekli ayarlar yine konfigürasyon sayfasındadır.

Konfigüre edilmemiş bir cihazı sisteminize bağlanmadan önce sadece besleme gerilimi veriniz ve aşağıdaki talimatlara göre konfigüre ediniz.

Konfigürasyon sayfasına giriş ve parametrelerin ayarlanması:

- ♦ Konfigürasyon sayfasına girmek için cihaz enerjili iken "PV" göstergesinde "**L2**" mesajı görününe kadar "*****" ve "**G**" tuşlarının ikisinden basılı tutunuz.
- ♦ PV göstergesinde "**L2**" mesajı vurken "**≈**" ve "**≈**" tuşları ile "SP" göstergesindeki değeri konfigürasyon sayfasının giriş şifresine ayarlayınız (Bu şifrenin fabrika ayarı "**G**" dir).
- ♦ "**G**" tuşuna bastığınızda girdiğiniz şifre yalnızca Proses-Ekranna dönülür, doğru ise "**PAGE**" sayfası gelir. "**≈**" ve "**≈**" tuşları ile ayar yapacak menü seçili ve "**G**" tuşuna basarak menüye girilir.
- ♦ Parametre ekranında "PV" göstergesinde parametrelerin ismi, "SP" göstergesinde parametrelerin ayar seçenekleri görüñür.

♦ Artık "**G**" tuşuna basarak sırasıyla diğer konfigürasyon parametrelerine ulaşabilirsiniz.

- ♦ Parametrelerin ayar seçenekini değiştirmek için "**≈**" ve "**≈**" tuşlarını, bir sonraki parametreye geçmek için "**≈**" tuşunu kullanınız. "*****" tuşuna kısa süreli olarak basıldığında sayfa başına, uzun süreli olarak basıldığında ise Proses-Ekranna dönülür.
- ♦ Aşağıdaki **Şekil-3**, bu işlemlerin grafik gösterimidir.

Not: Konfigürasyon sayfasında parametrelerin numaralarını *göreerek ilerlemek için *****" ve "**≈**" tuşlarına birlikte basınız.*

“PRÜF” SAYFASI PARAMETRELERİ

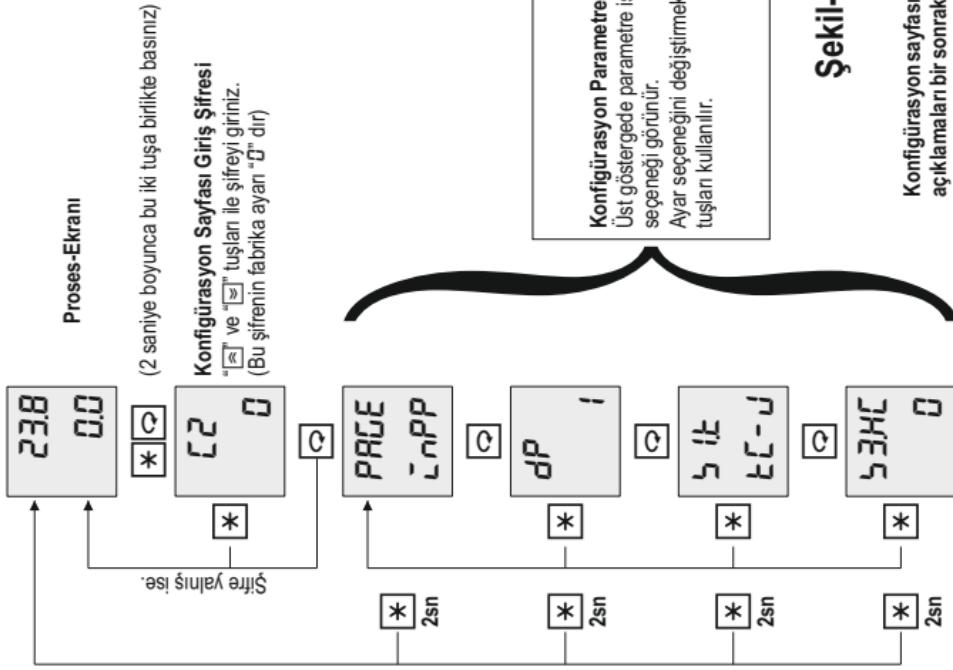
16

PRÜF
ENPP

Giriş yapılmak istenen sayfayı seçmek için kullanılır.

Ayar Seçenekleri: Tablo-1

Tablo-1	No	Açıklama
EnPP	1	Giriş tipi parametreleri sayfası
alitP	2	Çıkış parametreleri sayfası
P_{LdP}	3	PID parametreleri sayfası
EnnP	4	RS485 iletişim parametreleri sayfası
EECP	5	Güvenlik tipi parametreleri sayfası

**Sekil-3**

Konfigürasyon sayfası parametrelerinin ayrıntılı açıklamaları bir sonrakibölümde verilmiştir.

“L_nPP” INPUT SAYFASI PARAMETRELERİ

18

dP

!

Birim “E” olan tüm parametrelerin göstergedeki ondalık derecesini (Noktadan sonrası hane sayısını) belirler.

Ayar Seçenekleri : 0 - 3

Uyarı: Bu parametre değiştiğinde birimi “E” olan tüm parametreler yeniden ayarlanmalıdır.

Not: “E” termokupl veya rezistans termometre ile sıcaklık ölçümü için “H” parametresi ile belirlenen sıcaklık birimidir. Diğer durumlarda öncülen deşirkene alt mühendislik birimidir.

Not: Termokupl/ve Rezistans termometrede 0 veya 1 olarak seçilmelidir.

L_n L_n L_n - U

“S1” UNIVERSAL sensör girişine bağlanan sensörün tipini belirler. Bu sensör proses değeri ölçümlü için kullanılır.

Ayar Seçenekleri : Tablo-1

Tablo-1

No	Sensör Tipi
0	Type-B Termokupl (Pt%18Rh-Pt)
1	Type-E Termokupl (Cr-Const)
2	Type-J Termokupl (Fe-Const)
3	Type-K Termokupl (NiCr-Ni)
4	Type-L Termokupl (Fe-Const)
5	Type-N Termokupl (NiCrosil-NiSiI)
6	Type-R Termokupl (Pt%13Rh-Pt)
7	Type-S Termokupl (Pt%10Rh-Pt)
8	Type-T Termokupl (Cu-Const)
9	Type-U Termokupl (Cu-Const)
10	Pt-100 Rezistans Termometre
11	0-50mV
12	0-20mA
13	4-20mA
14	0-10V
15	2-10V

“ ζ_{nPP} ” INPUT SAYFASI PARAMETRELERİ

19

Ն ԱԼ	“S1” Universal sensör giriş modülünün skala alt değerini belirler.	Այar Aralığı : -199.9 - 999.9	Birim : EU
Ն ԻՀԼ	“S1” Universal sensör giriş modülünün skala üst değerini belirler.	Այar Aralığı : -199.9 - 999.9	Birim : EU
Հ ԱԼ	“S1” Universal sensör girişine bağlanan sensörün algılanamaması durumunda, skalanın hangi değeri alacağıını belirler.	Այar Seçenekleri : L (Հ Ի.Լ Alt değer) , H (Հ Ի.Լ Üst değer)	
ՀԱՅ	Termokupl veya rezistantermometre ile sıcaklık ölçümülerinde, sıcaklıkbitimini belirler.	Այar Seçenekleri : oC (oC) , oF (oF)	
ՀԵԼ	Termokupl veya rezistans termometre ile sıcaklık ölçümülerinde, oluşan bir hatayı düzeltmek için kullanılır. Bu parametreye artı değer girilse proses değerine ilave edilerek ekranда gösterilir, parametreye eksik değer girilse proses değerinden içkaralarak ekranda gösterilir.	Այar Aralığı : -1000 - 1000	Birim : EU
ՀԵՀ	Analog girişlere uygun sayısal filtrenin zaman sabitini belirler. Bu değer artırıldığında okuma kararlılığı artar fakat okuma hızı düşer.	Այar Aralığı : 0 - 1000	
ՀԵՀ	Analog girişlere uygun sayısal filtrenin zaman sabitini belirler. Bu değer artırıldığında okuma kararlılığı artar fakat okuma hızı düşer.	Այar Seçenekleri : Tablo-2	
ՕՖ	Analag girişlere uygun sayısal filtrenin zaman sabitini belirler. Bu değer artırıldığında okuma kararlılığı artar fakat okuma hızı düşer.	ՕՖ	0 Yök
ԲԲԱ	Ölçülen değer proses değerine ilave edilir.	ԲԲԱ	1
ՀԲԱ	Ölçülen değer proses değerinden çıkarılır.	ՀԲԱ	2
ՊՓԲ	Vana pozisyonunu okumak için kullanılır.	ՊՓԲ	3
ՐՀԲ	Uzaktan set değerini belirlemek için kullanılır.	ՐՀԲ	4

“S2” INPUT SAYFASI PARAMETRELERİ

20

Ş2.1 4-20	“S2” Yardımcı analog girişine bağlanan sinyalin tipini belirler.	Ayar Seçenekleri : 0-20 (0-20mA) , 4-20 (4-20mA)	Birim : EU
Ş2.1.1 0.0	“S2” Yardımcı analog giriş modülünün skala alt değerini belirler.	Ayar Aralığı : -1999 - 9999	Birim : EU
Ş2.1.1.1 800.0	“S2” Yardımcı analog giriş modülünün skala üst değerini belirler.	Ayar Aralığı : -1999 - 9999	Birim : EU
Ş2.1.1.1.1 H	“S2” Yardımcı analog giriş modülüne bağlanan sinyalin algılanamaması durumunda, skalanın hangi değerini alacağını belirler.	Ayar Seçenekleri : L (Alt Değer , H (Üst Değer)	
Ş2.1.2 oF	“S3” Potansiyometre giriş modülünün fonksiyonunu belirler.	Ayar Seçenekleri : Tablo-2	
Ş2.1.2.1 0.0	“S3” Potansiyometre giriş modülünün skala alt değerini belirler.	Ayar Aralığı : -1999 - 9999	Birim : EU
Ş2.1.2.1.1 800.0	“S3” Potansiyometre giriş modülünün skala üst değerini belirler.	Ayar Aralığı : -1999 - 9999	Birim : EU
Ş2.1.2.1.1.1 H	“S3” Potansiyometre giriş modülüne bağlanan potansiyometrenin algılanamaması durumunda, skalanın hangi değerin alacağını belirler.	Ayar Seçenekleri : L (Alt Değer , H (Üst Değer)	

“ \underline{L}_nPP ” İNPUT SAYFASI PARAMETRELERİ

21

$\underline{S}3.L$ - - -	“S3” girişine bağlanan potansiyometrenin alt kalibrasyonu. Bu parametre ekranда iken potansiyometre en alt konuma getirilip 2 saniye “ <input checked="" type="checkbox"/> ” tuşuna basılarak konum kaydedilmelidir.
$\underline{S}3.HL$ - - -	“S3” girişine bağlanan potansiyometrenin üst kalibrasyonu. Bu parametre ekranда iken potansiyometre en üst konuma getirilip 2 saniye “ <input checked="" type="checkbox"/> ” tuşuna basılarak bu konum kaydedilmelidir.
$L.UF$ oFF	“LU” Lojik giriş modülüne fonksiyonunu belirler. Ayar seçenekleri : Tablo-3

Tablo-3

Lojik Giriş Fonksiyonu

No	Yok
0FF	0
$\underline{s}P_3$	1
bE_n	2
rL_E	3

Ayar seçenekleri : Tablo-3

Lojik Giriş Fonksiyonu

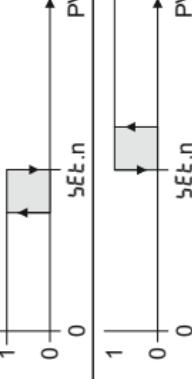
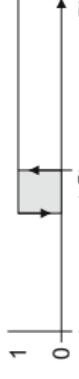
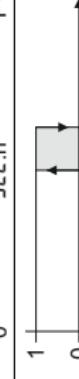
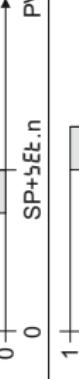
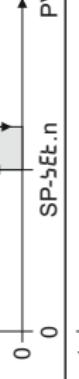
“*oÜtP*” ÇIKIŞ SAYFASI PARAMETRELERİ

22

*r !f
Pçö*

“R1” Röle çıkış modülünün fonksiyonunu belirler.

Ayar Seçenekleri : Tablo-6

Tablo-6			Röle Fonksiyonu		
No	Yok				
<i>üLç</i>	1	Üst Limit Kontrol	1	0	
<i>llç</i>	2	Alt Limit Kontrol	1	0	
<i>üLR</i>	3	Üst Limit Alarm	1	0	
<i>llR</i>	4	Alt Limit Alarm	1	0	
<i>üdR</i>	5	Üst Sapma Alarm	1	0	
<i>lldR</i>	6	Alt Sapma Alarm	1	0	
<i>obR</i>	7	Band Dışı Alarm	1	0	

ALARMLAR

“**oUtP**” ÇIKIŞ SAYFASI PARAMETRELERİ

23

İbR	8	Band içi Alarm	ALARMLAR	PV
<i>Pt.o</i>	9	Pozitif yöndeği PID kontrol çıkışı	1	
<i>nLo</i>	10	Negatif yöndeği PID kontrol çıkışı	0	
<i>PaF</i>	11	Pozitif kontrol çıkışı uyanısı	0	
<i>naF</i>	12	Negatif kontrol çıkışı uyanısı	0	
<i>oPn</i>	13	Oransal vana açma çıkışı	0	
<i>El.s</i>	14	Oransal vana kısma çıkışı	0	
<i>dS</i>	15	Seri iletişim ile kontrol	0	

Not: Alarm çizimlerinde taralı olarak gösterilen bölgeler *histerezis* bölgeleridir ve her rölenin histerezisi kendisine ait “**HYS,n**” parametresi belirler. (**Burada “n” ile gösterilen değer rôle numarasıdır.**)
 Alarm çizimlerindeki “1”eri ilgili rölenin enerjili olduğunu “0”ları ise enerjisiz olduğunu ifade eder.

r2F llc	“R2” Röle çıkış modülünün fonksiyonunu belirler. Ayar Seçenekleri : Tablo-6
r3F off	“R3” Röle çıkış modülünün fonksiyonunu belirler. Ayar Seçenekleri : Tablo-6
r4F off	“R4” Röle çıkış modülünün fonksiyonunu belirler. Ayar Seçenekleri : Tablo-6
r5F off	“R5” Röle çıkış modülünün fonksiyonunu belirler. Ayar Seçenekleri : Tablo-6

“O1” ÇIKIŞ SAYFASI PARAMETRELERİ

24

**o I/F
o FF**

“O1” Analog çıkış modülünün fonksiyonunu belirler:

Ayar Seçenekleri : Tablo-4

Tablo-4 No Analog Çıkış Fonksiyonu

oFF	0	Yok
$P_{\Sigma}o$	1	Pozitif yöndeği PID kontrol çıkışı.
$n_{\Sigma}o$	2	Negatif yöndeği PID kontrol çıkışı.
$P_{\Sigma}t$	3	Proses değerini iletimi (Proses Transmitter)
$S_{\Sigma}t$	4	Set değeri iletimi (Set Point Transmitter)

**o I/T
4-20**

“O1” Analog çıkış modülünün tipini belirler.

Ayar Seçenekleri : Tablo-5

Tablo-5 No Analog Çıkış Tipi

$0-20$	0	0-20mA
$20-0$	1	20-0mA
$4-20$	2	4-20mA
$20-4$	3	20-4mA
$0-I$	4	0-10V
$I0-0$	5	10-0V
$2-I0$	6	2-10V
$I0-2$	7	10-2V

Uyarı:ilk dört seçenekin kullanımabilmesi için ürün kodundan bu modülün “04-20mA” olarak, son dört seçeneğin kullanılabilmesi için ise “02-10V” olarak seçilmiş olması gereklidir.

**o I/L
0/0**

“O1” Analog çıkış modülünün transmitter olarak kullanılması durumunda, çıkış skalarının alt değerini belirler.

Ayar Aralığı : 1999 - 9999

Birim : EU

“0Ü1P” ÇIKIŞ SAYFASI PARAMETRELERİ

25

o 1H1	“O1” Analog çıkış modülünün transmitter olarak kullanılması durumunda, çıkış skalarının üst değerlerini belirler.	800.0	Ayar Aralığı : - 1999 - 9999	Birim : EU
o 2F	“O2” Analog çıkış modülünün fonksiyonunu belirler.	FF	Ayar Seçenekleri : Tablo-4	
o 2L	“O2” Analog çıkış modülünün tipini belirler.	4-20	Ayar Seçenekleri : Tablo-5	
o 2LL	“O2” Analog çıkış modülünün transmitter olarak kullanılması durumunda, çıkış skalarının alt değerlerini belirler.	0.0	Ayar Aralığı : 1999 - 9999	Birim : EU
o 2HL	“O2” Analog çıkış modülünün transmitter olarak kullanılması durumunda, çıkış skalarının üst değerini belirler.	800.0	Ayar Aralığı : - 1999 - 9999	Birim : EU

“ $P_L dP$ ” PID SAYFASI PARAMETRELERİ

26

P_F	Kontrol formunu (yönüünü) belirler.	
$r_E U$	Ayar Seçenekleri : dL_r (Proses artarken çıkış da artar), rE_u (Proses artarken çıkış azalır)	
$R_L P$	Auto-Tune işleminin belirli bir set değerinde yapılmaması isteniyor ise bu set değerini belirler.	
αFF	Ayar Aralığı : αFF (Kapalı) , -1999 - 9999	<i>Birim : EU</i>
$R_L Hr$	Auto-Tune işlemi sırasında kullanılan histerezis değerini belirler. Sistem kararsızlığının 5-20 katı olarak sınırlımalıdır.	
2.0	Ayar Aralığı : Q_i - 1 - 1000	<i>Birim : EU</i>
$P_o Pb$	Pozitif yöndeeki PID kontrol çıkışının oransal bandını belirler.	
αFF	Ayar Aralığı : αFF (ON/OFF kontrol) , Q_i - 1 - 9999	<i>Birim : EU</i>
$n_o Pb$	Negatif yöndeeki PID Kontrol çıkışının oransal bandını belirler.	
αFF	Ayar Aralığı : αFF (ON/OFF kontrol) , Q_i - 1 - 9999	<i>Birim : EU</i>
\bar{t}_t	Integral zaman sabiti.	
αFF	Ayar Aralığı : αFF (Kapalı) , 1 - 6000	<i>Birim : sн</i>
$d t$	Diferansiyel zaman sabiti.	
αFF	Ayar Aralığı : αFF (Kapalı) , Q_i - 9999	<i>Birim : sн</i>

“P_L-dP” PID SAYFASI PARAMETRELERİ

27

E P	Bir kontrol çevriminin süresini belirler. (Kontrol Penodu)	Ayar Aralığı : 0 - 600	<i>Birim : sani</i>
Uyarı: PID Kontrol uygulamalarında kontrol periyoduundan kaynaklanan salınımlar olmaması için kontrol penodu sistem ölü zamanına göre çok küçük seçilmelidir.			
E aL L	PID kontrol çıkışının altlimitini belirler.	Ayar Aralığı : -1000 - [E aHL]	<i>Birim : %</i>
Uyarı: PID kontrol çıkışının üstlimitini belirler.			
E aHL	PID kontrol çıkışının üstlimitini belirler.	Ayar Aralığı : [E aL] - 1000	<i>Birim : %</i>
E aBL	PID kontrol çıkışının ön değerini belirler. (Integral kapali iken proses değeri ile set değerinin eşit olduğu andaki kontrol çıkışı degeridir.)	Ayar Aralığı : -1000 - 1000	<i>Birim : %</i>
E aBL	Cift yönlü PID kontrol kullanılırken kontrol çıkışının yön değiştirmesi sırasında ölü bandı belirler.	Ayar Aralığı : 0 - 250	<i>Birim : %</i>
E aL	Geri beslemesiz oransal vananın tam kapalı pozisyonundan tam açık pozisyonuna geçme süresi. (Bu süre ölçülererek belirlenmelidir).	Ayar Aralığı : 0 - 2500	<i>Birim : %</i>
E aL	Oransal vanan ölü bandını belirler. Bu değer artırıldığında vanan hareketleri daha kararlı hale gelir fakat hassasiyet azalır.	Ayar Aralığı : 0 - 2500	<i>Birim : %</i>

“ $P_L dP$ ” PID SAYFASI PARAMETRELERİ

28

A_{tF}	Auto-Tune işleminin hangi kontrol tipine göre yapılacağını belirler.
$P_L d$	Ayar Seçenekleri : P , P_L , $P_L d$ (P , P_L , PID)
ΣP_{rr}	Kontrol set değerin rampa şeklinde olmasına isteniyor ise bir saatteki 1'lerle miktarını belirter.
aFF	Ayar Aralığı : aFF - Ω 1 - 9999 Birim : EU

“*C onP*” RS485 İLETİŞİM PARAMETRELERİ

29

Raddr	Cihazın seri iletişim adresini belirler. Bir seri iletişim hattına bağlı olan cihazların iletişim adresleri birbirinden farklı olarak seçilmelidir.	I
bRuid	Ayar Aralığı : <i>0FF</i> (Kapalı) , <i>I - 255</i>	
9.6	Seri iletişim hızını belirler.	
Prty	Ayar Seçenekleri : <i>96</i> , <i>192</i> , <i>384</i>	<i>Birim : Kbps</i>
Eun	Seri iletişimdeki parity tipini belirler.	
	Ayar Seçenekleri : <i>nonE</i> (Yok) , <i>odd</i> (Tek) , <i>Even</i> (Çift)	

“ ΣEP ” GÜVENLİK SAYFASI PARAMETRELERİ

30

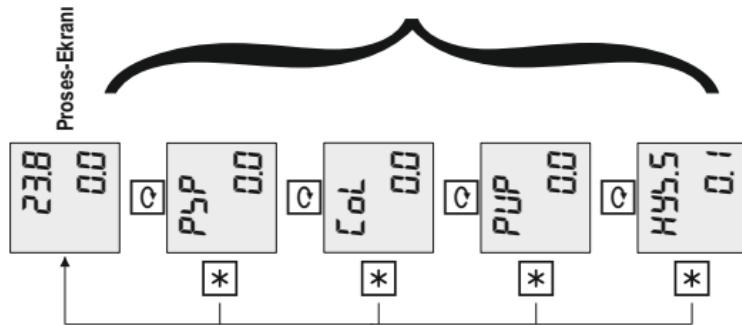
F_{Σ}	Fabrika ayarlarına dönmek için bu parametre “ αn ” konumuna getirilmeli ve iki saniye “ \square ” tuşuna basılmışmalıdır.
αFF	Ayar Seçenekleri : αFF , αn
ΣPLL	Tüm set değerlerinin alt limitini belirler.
-199.9	Ayar Aralığı : -199.9 - $[\Sigma PHL]$
ΣPHL	Tüm set değerlerinin üst limitini belirler.
999.9	Ayar Aralığı : $[\Sigma PLL]$ - 999.9
$\Sigma \Delta PL$	Kontrol set değeriinin operatör tarafından değiştirilebilmesi iznidir.
αn	Ayar Seçenekleri : αFF (Yok) , αn (Var)
$\alpha \Delta PL$	Rölelere ait “ ΣEP ” set değerlerinin operatör tarafından değiştirilebilmesi iznidir.
αn	Ayar Seçenekleri : αFF (Yok) , αn (Var)
$\alpha \Delta PL$	Histeresis değerlerinin “ $H\ddot{\Sigma}n$ ” operatör tarafından değiştirilebilmesi iznidir.
αn	Ayar Seçenekleri : αFF (Yok) , αn (Var)
$\bar{n}C$	Manuel-Kontrol moduna giriş iznidir.
αFF	Ayar Seçenekleri : αFF (Yok) , αn (Var)
$\bar{n}C$	Otomatik-Kontrol moduna giriş iznidir.
αn	Ayar Seçenekleri : αFF (Yok) , αn (Var)

“ $\Sigma E \Sigma P$ ” GÜVENLİK SAYFASI PARAMETRELERİ

31

A_L	Auto-Tune işlemi başlatma izniidir.	
o_n	Ayar Seçenekleri : αFF (Yok) , αn (Var)	
A_C P	Kontrol periyodunun Auto-Tune işlemi ile otomatik olarak belirlenmesini sağlar.	
o_n	Ayar Seçenekleri : αFF (Yok) , αn (Var)	
L o P	Operatör sayfasında, PID kontrol çıkışı seviyesini gösteren “ $\Sigma o L$ ” parametresinin görünümüne yarayanı belirler.	
o_{FF}	Ayar Seçenekleri : αFF (Yok) , αn (Var)	
A_r t	Operatör parametrelerinde iken otomatik olarak Proses-Ekrana dönüş süresini belirler.	
i_U	Ayar Aralığı : αFF (Yok) , 1 - 25	
b_C 2	Konfigürasyon sayfasının giriş şifresini belirler.	
o	Ayar Aralığı : 1999 - 9999	

Operatör sayfasındaki parametrelerin hangilerinin kullanılabacağı yapılan konfigürasyona göre belirlenir ve sadece kullanılacak olan parametreler görünür. Konfigürasyon sonucu belirlenen bu parametreler normal çalışma sırasında sürekli olarak kullanılan parametrelerdir bu nedenle Proses-Ekranda iken istenildiği anda "✉" tuşuna basılarak bu parametreler ulaşılabilir ve "*" tuşuna basılarak yine Proses-Ekrana dönülür. Bu parametrelerin ayarlanması olanlarının ayar izni istenirse konfigürasyon sayfasındaki ilgili parametreler ile kaldırılabilir. Operatör sayfasındaki herhangi bir parametrede iken hiçbir tuşa basılmaz ise "Rr-t" parametresi ile belirlenen zaman dolunca otomatik olarak Proses-Ekranna dönülür.

**Operatör Sayfasi Parametreleri:**

Üst göstergede parametre ismi, alt göstergede bu parametrelerin değeri veya ayar seçenekleri görünür.

Ayar seçenekini değiştirmek için "✉" ve "✉" tuşları kullanılır.

OPERATÖR SAYFASI PARAMETRELERİ

33

P_U.1 0.0	"S1" universal sensör girişinden okunan değeri gösterir. Bu parametrenin görünmesi için "ŁZF" veya "ŁZF" parametrelerinin "RP _U " veya "ŁP _U " olarak seçilmiş olması gereklidir. <i>Birim : EU</i>
P_U.2 0.0	"S2" yardımcı analog girişinden okunan değeri gösterir. Bu parametrenin görünmesi için "ŁZF" parametresinin "RP _U " veya "ŁP _U " olarak seçilmiş olması gereklidir. <i>Birim : EU</i>
P_U.3 0.0	"S3" potansiyometre girişinden okunan değeri gösterir. Bu parametrenin görünmesi için "ŁZF" parametresinin "RP _U " veya "ŁP _U " olarak seçilmiş olması gereklidir. <i>Birim : EU</i>
P_LR 0.0	Anlık yükünen set değerini gösterir. Konfigürasyon sayfasındaki "ŁPr-r" parametresi "oFF" olarak seçilmiş ise bu parametre görüntünecektir.
C_oL 0.0	PID kontrol çıkışlı seviyesini gösterir. Bu parametrenin görünebilmesi için konfigürasyon sayfasındaki "ŁoP" parametresinin "on" olarak seçilmiş olması gereklidir. <i>Birim : %</i>
P_UP 0.0	Oransal vana pozisyonunu gösterir. Bu parametrenin görünebilmesi için konfigürasyon sayfasındaki "ŁZF" veya "ŁZF" parametrelerinin "PFB" olarak seçilmiş olması gereklidir. <i>Birim : %</i>
C_oL 0.0	1. Seçmeli set değerini belirler. Bu parametrenin görünebilmesi için "ŁUF" parametresinin "ŁL" olarak seçilmiş olması gereklidir. Ayar Aralığı : [ŁPL] - [ŁPHL] <i>Birim : EU</i>

OPERATÖR SAYFASI PARAMETRELERİ

34

ՆԵՐ.2	2. Seçmeli set değerini belirler. Bu parametrenin görünebilmesi için "L UF" parametresinin "ՆԵՐ" olarak seçilmiş olması gereklidir.	Այار Arafığı : [Ն PLL] - [Ն PHL]	Birim : EU
ՆԵՐ.8	8. Seçmeli set değerini belirler. Bu parametrenin görünebilmesi için "L UF" parametresinin "ՆԵՐ" olarak seçilmiş olması gereklidir.	Այар Arafığı : [Ն PLL] - [Ն PHL]	Birim : EU
ՆԵՒ.1	"R1" Modülünün set değerini belirler. Bu parametreten görünülebilmesi için "r - IF" parametresinin ALARM seçilmiş olması gereklidir.	Այар Arafığı : [Ն PLL] - [Ն PHL]	Birim : EU
ՆԵՒ.2	"R2" Modülünün set değerini belirler. Bu parametreten görünülebilmesi için "r - 2F" parametresinin ALARM seçilmiş olması gereklidir.	Այар Arafığı : [Ն PLL] - [Ն PHL]	Birim : EU
ՆԵՒ.3	"R3" Modülünün set değerini belirler. Bu parametreten görünülebilmesi için "r - 3F" parametresinin ALARM seçilmiş olması gereklidir.	Այар Arafığı : [Ն PLL] - [Ն PHL]	Birim : EU
ՆԵՒ.4	"R4" Modülünün set değerini belirler. Bu parametreten görünülebilmesi için "r - UF" parametresinin ALARM seçilmiş olması gereklidir.	Այар Arafığı : [Ն PLL] - [Ն PHL]	Birim : EU
ՆԵՒ.5	"R5" Modülünün set değerini belirler. Bu parametreten görünülebilmesi için "r - UF" parametresinin ALARM seçilmiş olması gereklidir.	Այар Arafığı : [Ն PLL] - [Ն PHL]	Birim : EU
ԿԵՆ	Kontrol histerezis değerini belirler. Bu parametreten görünülebilmesi için oransal bantlardan birinin "OF" seçilmiş olması gereklidir.	Այар Arafığı : Q. 1 - ԹԹԹ	Birim : EU

OPERATÖR SAYFASI PARAMETRELERİ

35

ՀԵԿ.1	“R1” Modülünün histerezis değerini belirler. Bu parametrenin görününebilmesi için “r 1F” parametresinin ALARM seçilmiş olması gereklidir.	Ayar Aralığı : L E (Kilitli) , Q, I - 1000	Birim : EU
ՀԵԿ.2	“R2” Modülünün histerezis değerini belirler. Bu parametrenin görününebilmesi için “r 2F” parametresinin ALARM seçilmiş olması gereklidir.	Ayar Aralığı : L E (Kilitli) , Q, I - 1000	Birim : EU
ՀԵԿ.3	“R3” Modülünün histerezis değerini belirler. Bu parametrenin görününebilmesi için “r 3F” parametresinin ALARM seçilmiş olması gereklidir.	Ayar Aralığı : L E (Kilitli) , Q, I - 1000	Birim : EU
ՀԵԿ.4	“R4” Modülünün histerezis değerini belirler. Bu parametrenin görününebilmesi için “r 4F” parametresinin ALARM seçilmiş olması gereklidir.	Ayar Aralığı : L E (Kilitli) , Q, I - 1000	Birim : EU
ՀԵԿ.5	“R5” Modülünün histerezis değerini belirler. Bu parametrenin görününebilmesi için “r 5F” parametresinin ALARM seçilmiş olması gereklidir.	Ayar Aralığı : L E (Kilitli) , Q, I - 1000	Birim : EU

AUTO TUNE

36

Bu model cihazara konfigürasyon yapılmırken PID parametreleri (P_{OnP} , n_{OnP} , ζ_t , d_t , Γ_P) fabrika ayarlarında bırakılmış ise kontrol çıkışları ON/OFF olarak çalışır. PID olarak çalışmaya başlamak için bu parametreler ya manuel olarak girilmeli yada Auto-Tune işlemi yapılmalıdır.

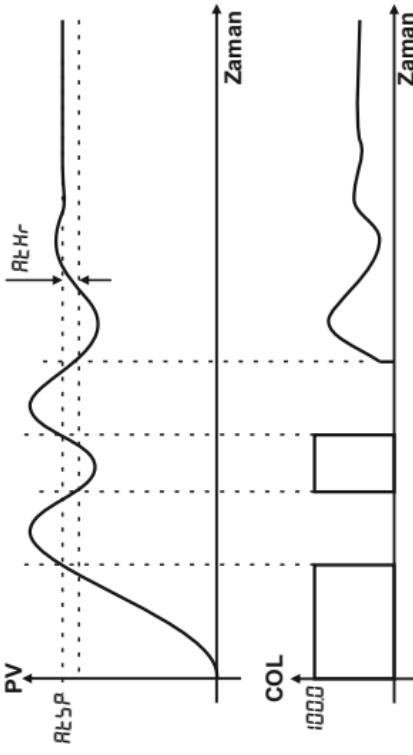
Her prosesin karakteristiği farklı olduğuundan PID parametreleri de farklı olmalıdır. Auto-Tune işlemi, bir prosesin en uygun PID parametrelerini hesapla ve kaydeder.

Auto-Tune işlemi başlatmadan önce konfigürasyon sayfasındaki "Rt₁P" ve "Rt₂P" parametreleri uygun bir şekilde ayarlanmalı ve "Rt" parametresi "on" konumuna getirilmelidir. "Rt₁P" parametresi "dF" durumunda brakılmış ise Auto-Tune işlemi o andaki set değerine göre yapılacaktır, bu nedenle uygun bir set değeri seçiniz. En uygun PID parametrelerini elde etmek için, seçili set değeri prosesin tam gücünün ortalarına karşılık gelmelidir.

Uygun ayarlar yapıldıktan sonra Proses-Ekrانında iken "*" tuşuna 5 saniye kadar basarak Auto-Tune işlemini başlatın. Auto-Tune işlemi başlatıldığından "ST" göstergesinde "Rt" mesajı flaş yapar. Sonuçların sağlığı bir şekilde hesaplanabilmesi için Auto-Tune işlemi boyunca cihaza ve kontrol sistemine müdahale edilmemelidir. Auto-Tune işlemi sırasında cihaz, belirlienen set değeri ve hisserezis göre 2-3 salınımlık bir ON/OFF kontrol yapıltıktan sonra yeni PID parametrelerini hesaplar ve kaydeder. Auto-Tune işlemi bittiğinde ekranındaki "Rt" mesajı kaybolur ve cihaz yeni parametreler ile sistemi PID olarak kontrol etmeye başlar. Auto tune işlemi bitildikten sonra konfigürasyon sayfasındaki "Rt" parametresi yeniden "dF" konumuna getirilmelidir.

Auto-Tune işlemi devam ederken "*" tuşuna basılır ise işlem iptal edilir.

PID olarak çalışan bir cihaz yine ON/OFF olarak çalıştırılmak istenirse PID parametreleri fabrika ayarlarına alınmalıdır.



Bu model cihazlar üç farklı modda çalışabilir. Bu modlar sırası ile Otomatik-Kontrol modu, Manuel-Kontrol modu ve Programlı-Kontrol modu olarak adlandırılır. Proses-Ekrانında iken istenildiği zaman 5 saniye süre ile "*" tuşuna basılarak bu modlar arasında geçiş yapılabilir. Çalışma modu değiştirilirken Proses-Ekrانındaki "ST" göstergesini işlevi aşağıdaki gibi değiştir. İstemeyen çalışma modu konfigürasyon sayfasındaki "RC", "NC" ve "PC" parametreleri ile kapatılabilir. Çalışma modu değiştirilirken kapalı olan modlar atlanır.

UZAKTAN SET DEĞERİ BELİRLEME

38

Bu model cihazlarda uzaktan set değeri belirleme iki farklı şekilde yapılabilir. Bu iki yöntem aşağıda ayrı ayrı anlatılmıştır.

Yardımcı analog giriş kullanılarak set değeri belirleme (Remote Set Point):

Yardımcı analog giriş kullanılarak uzaktan set değeri belirlemek için konfigürasyon sayfasındaki "2F" parametresi "rP" olarak seçilmiş olmalıdır ve "2L" , "2H" parametreleri ile bir skala belirlenmelidir.

Lojik giriş modülü kullanılarak set değeri belirleme:

Bu cihazlardaki "LU" lojik giriş modülünde 3 adet lojik giriş bulunmaktadır bu girişler bağıntılı şemasında sırasıyla P1, P2, P3olarak göñürür.

Konfigürasyon sayfasındaki "LF" parametresi "LP" olarak seçilmiş ise operatör sayfasında "LP.1-LP.8" olmak üzere 8 adet set değeri götürür. Bu set değerleri seçmeli set değerleridir yani P1, P2, ve P3 girişlerinden gelen sinyal ile aşağıdaki tabloya göre kontrol set değeri olarak seçili. Seçilen set değeri otomatik çalışma modunda lisen ST göstergesinde görünür ve kontrol set değeri olarak kullanılır.

Seçmeli set değerleri ile remote set değeri birlikte kullanılıyorsa remote set değeri 1. seçmeli set değerine toplanır.

P1	P2	P3	Kod	Açıklama
0	0	0	LP.1	1. Seçmeli set değeri
1	0	0	LP.2	2. Seçmeli set değeri
0	1	0	LP.3	3. Seçmeli set değeri
1	1	0	LP.4	4. Seçmeli set değeri
0	0	1	LP.5	5. Seçmeli set değeri
1	0	1	LP.6	6. Seçmeli set değeri
0	1	1	LP.7	7. Seçmeli set değeri
1	1	1	LP.8	8. Seçmeli set değeri

Not: Tablodaki "I"ler girişin enerjili olduğuunu "0"lar ise enerjisiz olduğunu ifade eder. Girişler VS+ ucunu ilgili girişe bağlayarak enerjilenir.

İhazın set değeri öntuş takımı ile girilmesi istenirse:

Lojik giriş modülünün +VS ve P1 isimli klemensleri açık devre konumuna getirilir. Cihazın önünde bulunan yukan ve aşağı tuşları ile set değeri belirlenir.

Cihaz set değeri yardımcı analog giriş vasıtayıyla girilmesi istenirse:

Lojik giriş modülünün +VS ve P1 isimli klemensleri kısa devre konumuna getirilir. Cihaz set değeri yardımcı analog giriş modülünden otomatik olarak alır.

MOTORLU ORANSAL VANA KONTROLÜ

39

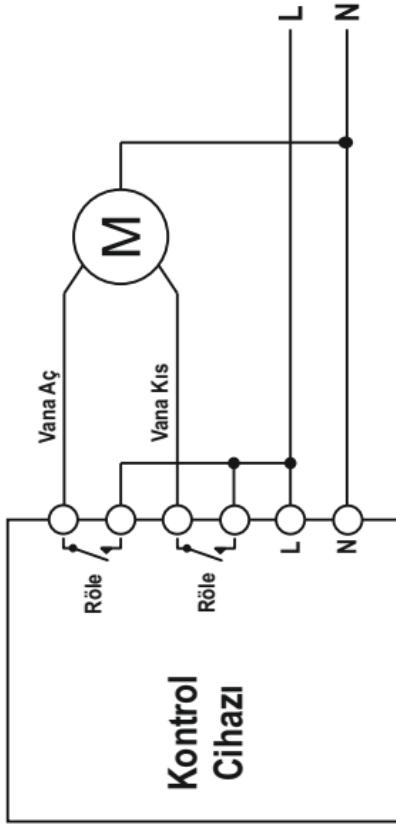
Bu model cihazlar ile geri beslemesiz motorlu oransal vana kontrolü yapılmaktadır. Geribeslemezsiz vana kontrolü Yüzer-Kontrol olarak da adlandırılır.

Motorlu vana kontrolü yapabilmek için cihazın rölelerinden biri, vanayı açma yönünde hareket ettirmek için kullanılan röle ve bu rölenin fonksiyonu „**Pn**“ olarak seçilmelidir. Diğer bir röle ise, vanayı kısma yönünde hareket ettirmek için kullanılmış ve burulmanın fonksiyonu da “**Ls**” olarak seçilmelidir.

Geri beslemesiz oransal vana kontrolü yapmak için ayrıca vananın tam kapalı pozisyonundan tam açık pozisyonaya geçmesi için gereklen süre ölçüู่erek konfigürasyon sayfasındaki „**ukt**“ parametreşine girmelidir.

Motorlu oransal vana kontrolünde motor konumu, PID çıkışına göre kontrol edilir. Bu nedenle PID parametreleri mutlaka belirlenmelidir. PID parametrelerini manuel olarak belirlemememis ise, bu parametreleri cihazın kendisinin belirlemesi için, Auto-Tune işlemi yapılmalıdır.

Aşağıda geri beslemesiz motorlu vana kontrolü için basit bir bağlantı şeması verilmiştir.



Motorlu Oransal Vana Kontrolü

SERİ İLETİŞİM

40

Bu cihazlar standart MODBUS RTU protokolü ile, slave moda seri iletişim kurabilecek şekilde tasarılmıştır. Bu iletişim ile cihazdaki tüm parametreler ve değişkenlere ulaşılabilir. Bu parametreler okunabilir ve set edilebilir.

Seri iletişim RS485 hattı üzerinden yapılır. Bir hatt üzerine 32 adet cihaz bağlanabilir. Seri iletişim hatlarında kullanılan kablo Half-Duplex RS485 iletişim uygun ekranlı bir data kablosu olmalıdır ve bu kablo tüm cihazlara tek bir şekilde paralel olarak bağlanır. Hattın başında ve sonunda uygun bir sonlandırma direnci olmalıdır. Uygun bir şekilde hazırlamış ve 9600 Bps hızında iletişim yeterli olduğu bir hattın boyu 1000 metreye kadar uzatabilir.

Seri iletişim hattı üzerindeki cihazların her birine 1 ile 255 arasında aynı bir iletişim adresi verilmelidir fakat bir hat üzerindeki tüm cihazların iletişim hızı ve parity tipi aynı olmalıdır. Bu cihazların iletişim adresi, iletişim hızı ve parity tipi konfigürasyon sayfasındaki "Raddr", "RHold" ve "Prt" parametreleri ile belirlenir.

Standart MODBUS RTU protokolündeki desteklenen fonksyonlar, parametre adresleri ve iletişim için gerekli olan diğer bilgiler sağda tablolarda verilmiştir.

Desteklenen Standart MODBUS RTU Fonksiyonları:

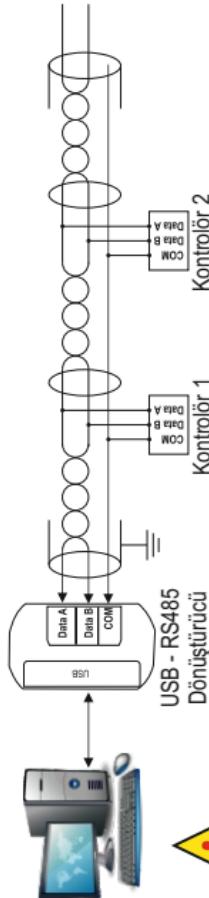
Function 01= ReadCoils

Function 03= ReadHolding Registers

Function 05= Write Single Coil

Function 06= Write Single Register

Function 16= Write Multiple Registers



UYARILAR:

● Yanlış bağlanan soketler veri hatalarına neden olabilir. Bunun önüne geçebilmek için farklı renkli kablolarla ayırt edici bir görselik sağlanabilir. Kablo bağıntı hatalarının önüne geçerek tanımamayı kolaylaştırır.

Cihazlar Arası Bağlantı:

● MODBUS iletişiminde kullanılan RS485 sistemi, mümkün olduğunda kısa dalları bağlanması gereklidir. Kablo hattı çok uzun olmamalıdır. Daha uzun kablolamaada veri almada bozukluklar ve bunun sonucunda hatalar ortaya çıkarılabilir.

Kablo Seçimi:

- Kullanılan kablo korumalı ve çift bükümlüdür. Koruyucu kılıf ince bir tel örgü veya folyo kaplı olabilir. Bu iki kaplama birbirine eşdeğer özelliktedir.
- Bu özellikler, elektromanyetik bozuvalara karşı önemli koruma sağlar. Kabloların birbirine ters yönlü galvan bobin özelliği göstereceği için ortamda oluşturacak manyaetik alan etkisini azaltması adına gereklidir.

Toprak Bağlantısı:

- Kablo zeminin tek bir noktada topraklanması gerekmektedir. Bu topraklama kabloların ucundan yapılır.

Terminaleri Bağlama:

- Kablolar vidalı terminalere bağlıdır. Soketlerin genişliğine göre kablolar birleştirilerek bağlanır. Soket girişleri küçük ise uygun ekipmanlar ile kablo bağlantısı yapılır.

Tekrarlayıcı Kullanımı:

- MODBUS hattının kapsamını artırmak için tekrarlayıcı kullanılabılır. Bu tekrarlayıcılar cihazlardan alındıkları verileri güçlendirecek ve yenileyerek diğer cihazlara aktarır. Her 1200 m'de ve hatta bağlı olan her 32 cihazdan sonra tekrarlayıcı kullanılabilir. Seri olarak bağlanacak maksimum tekrarlayıcı sayısı 3'tür. Daha fazla sayıda bağlanan tekrarlayıcılar, hat üzerinde gecitmelere neden olur.

Sonlandırma Direnci:

- Sinyal hatalarını ve saptamlarını önlemek için ana kabloların her iki ucuna 120Ω direnç bağlanır. Bu direncler kablo uçlarında kullanılmalıdır. Toplam kablo uzunluğu 50 m'den kısa ise direnç kullanımına gerek yoktur.

BIT Tipi Parametreler (COILS)

Adres	Açıklama (1 / 0)	Yazma İzni
0	Auto-Tune (ON / OFF)	
1	"R1" Töle modülü (ON / OFF)	
2	"R2" töle modülü (ON / OFF)	
3	"R3" töle modülü (ON / OFF)	
4	"R4" töle modülü (ON / OFF)	
5	ERR1 Hatası (Var / Yok)	Yok
6	ERR2 Hatası (Var / Yok)	Yok
7	ERR3 Hatası (Var / Yok)	Yok
8	Genel Hata (Var / Yok)	Yok

SERİ İLETİŞİM

43

Adres	Açıklama	Ayar Aralığı	Çarpan	Birim	Yazma İzni
40 dP		0	3	1	Yok
41 ɔ lt		0	15	1	EU
42 ɔ ll		-1999	9999	10^DP	EU
43 ɔ HL		-1999	9999	10^DP	%
44 ɔ bl		0	1	1	
45 ɔ 2F		0	4	1	EU
46 ɔ 2t		0	1	1	EU
47 ɔ 2L		-1999	9999	10^DP	EU
48 ɔ 2HL		-1999	9999	10^DP	EU
49 ɔ 2bl		0	1	1	Yok
50 ɔ 3F		0	4	1	%
51 ɔ 3L		-1999	9999	10^DP	EU
52 ɔ 3HL		-1999	9999	10^DP	EU
53 ɔ 3bl		0	1	1	EU
54 HU		0	1	1	EU
55 ɔ b		-1000	1000	10^DP	EU
56 F t C		1	100	10	EU
57 LUf		0	2	1	EU
58 o IF		0	4	1	EU
59 o lt		0	7	1	EU
60 o ll		-1999	9999	10^DP	EU
61 o HL		-1999	9999	10^DP	EU
62 o 2F		0	4	1	EU
63 o 2t		0	7	1	EU
64 o 2L		-1999	9999	10^DP	EU
65 o 2HL		-1999	9999	10^DP	EU
66 r IF		0	18	1	EU
67 r 2F		0	18	1	EU
68 r 3F		0	18	1	
69 r 4F		0	18	1	

SERİ İLETİŞİM

Adres	Açıklama	Ayar Aralığı	Çarpan	Birim	Yazma İzni
70 bdf		0	1	1	
71 bdb		1	9999	$10^4 DP$	
72 ΣPLL		-1999	9999	$10^4 DP$	
73 ΣPHL		-1999	9999	$10^4 DP$	
74 ΣPrr		0	9999	$10^4 DP$	
84 L^F		0	1	1	
85 $P_{\partial Pb}$		0	9999	$10^4 DP$	
86 $n_{\partial Pb}$		0	9999	$10^4 DP$	
87 L^t		0	6000	1	
88 dt		0	9999	10	
89 L^P		1	600	10	
90 $L_{\partial LL}$		-1000	1000	10	
91 $L_{\partial Hl}$		-1000	1000	10	
92 $L_{\partial bL}$		-1000	1000	10	
93 $L_{\partial db}$		1	250	10	
94 wL^t		10	2500	1	
95 wdb		1	250	10	
96 RtF		0	2	1	
97 RtP		0	1	1	
98 RtJ^P		-2000	9999	$10^4 DP$	
99 $RtHr$		1	1000	$10^4 DP$	
100 $Rddr$		1	255	1	
101 $bRUD$		0	2	1	
102 P_{rty}		0	2	1	
105 $\Sigma \Delta P_{\Sigma}$		0	1	1	
106 ΔP_{Σ}		0	1	1	
107 Σy_{Σ}		0	1	1	
108 \bar{n}^C		0	1	1	
109 RC		0	1	1	

SERİ İLETİŞİM

45

Adres	Açıklama	Ayar Aralığı	Çarpan	Birim	Yazma Izni
112	R _t	0	1	1	
113	C _{aP}	0	1	1	
114	R _r _t	0	25	1	
116	ΣΣΣ	-1999	9999	10 ⁴ DP	

Not: Diğer parametrelerin iletişim bilgileri için lütfen üretici firma ile görüşünüz.

KONFIGÜRASYON KLAVUZU

46

Cihazı kullanmaya başlamadan önce bu kullanım klavuzunundan yararlanarak aşağıdaki işlevleri sırası ile yapılandırınızdan emin olunuz.

- It parametresine kullanmak istediğiniz sensör tipine uygun şekilde seçildiğinizden, (S1 Universal Sensör Giriş Sayfa 18' de Tablo-1'de yer almaktadır.)
- ItL parametresine yapmak istediğiniz uygulama için S1 girişine bağlı sensörden gelen verinin alt skala değerini belirttiğinizden,
- IHL parametresine yapmak istediğiniz uygulama için S1 girişine bağlı sensörden gelen verinin üst skala değerini belirttiğinizden,
- $r\text{f}, r\text{2f}, r\text{3f}, r\text{4f}$ parametrelerine her bir röleye yüklemek istediğiniz fonksiyona göre seçiliğinizden,(Röle çıkış sayısını opsiyonelidir, farklılık gösterebilir. Röle Fonksyonları Sayfa 22'de yer alan Tablo-6'da yer almaktadır.)
- $\alpha\text{f}, \alpha\text{2f}$ parametrelerini her bir çıkışa yüklemek istediğiniz fonksiyona göre seçiliğinizden, (Analog çıkış sayısını opsiyonelidir, farklılık gösterebilir. Analog Çıkış Fonksyonları Sayfa 24' de Tablo-4'te yer almaktadır.)
- $\alpha\text{tL}, \alpha\text{2tL}$ parametresinin cihaz etiketinde belirtilen akım/gerilim çıkış tipine uygun seçilmiş olduğundan,(Analog çıkış sayısını opsiyonelidir, farklılık gösterebilir. Analog Çıkış Tipi Sayfa 18'de Tablo-5'te yer almaktadır.)
- $\alpha\text{HL}, \alpha\text{2HL}$ parametresine analog çıkış modülünün çıkış vermesini istediğiniz alt skala değerini belirttiğinizden,(Analog çıkış sayısını opsiyonelidir, farklılık gösterebilir.)
- $\alpha\text{tH}, \alpha\text{2tH}$ parametresine analog çıkış modülünün çıkış vermesini istediğiniz üst skala değerini belirttiğinizden,(Analog çıkış sayısını opsiyonelidir, farklılık gösterebilir.)

PID Kontrol yapmak için:

- Röle Çıkış Modülü kullanmak istiyorsanz $r\text{f}, r\text{2f}, r\text{3f}, r\text{4f}, \alpha\text{f}, \alpha\text{2f}$ parametrelerinden PID kontrol için kullanmak istediğiniz röle çıkışına alt Röle fonksyonunu Röle Fonksyon tablosunda yer alan $\text{P}\text{C}, \alpha\text{L}, \text{P}\text{oF}, \alpha\text{Pn}, \text{L}\text{L}, \text{d}\text{5L}$ seçeneklerinden yapmak istediğiniz uygulamaya uygun olanı seçin.
- Analog Çıkış Modülü kullanmak istiyorsanz, $\alpha\text{f}, \alpha\text{2f}$ parametrelerinden PID kontrol için kullanmak istediğiniz çıkış modülünü Analog Çıkış Fonksyonu tablosunda yer alan $\text{P}\text{C}, \alpha\text{L}, \text{P}\text{oF}, \alpha\text{Pn}, \text{L}\text{L}, \text{d}\text{5L}$ seçeneklerinden yapmak istediğiniz uygulamaya uygun olanı seçin.

KONFIGÜRASYON KLAVUZU

47

Cihazınızla birlikte PID kontrol yapabilmek için aşağıdaki İKİ yöntemi kullanabilirsiniz.

- Karakteristığını bildiğiniz sistemimize ait Pozitif yöndeği PID kontrol çıkış oransal bant değerini ($P_{\alpha}P_b$), Negatif yöndeği PID kontrol çıkış oransal bant değerini ($n_{\alpha}R_b$), Integral zaman sabitini (\bar{I}_t), Diferansiyel zaman sabitini (dI_t) ve Bir kontrol çevriminin süresini belirli Kontrol Periyodu (C_P) parametrelerine manuel olarak girek,
- Auto-Tune işlemi yaparak Cihazınızın kullanılacağı sisteme ait PID Kontrol Parametrelerini otomatik olarak hesaplaması sağlayarak,

Auto-Tune İşlemimi başlattırmak için :

- **Rt_{SP}** parametresine Auto-Tune işleminin yapılacağı sıcaklık set değerini giriniz.Bu değer Yapılacak prosesin tam gücünün ortalarına dek gelmeliidir.
 - **Rt_{Hr}** parametresine Auto-Tune işlemi sırasında kullanılan histerezis değerini giriniz. (Bu değer cihazın yapacağı Auto-Tune işleminin hassaslığını ayarlamaktadır.)
 - **Rt** parametresini **on** olarak seçiniz.
- Cihaz ana ekranında **yenile** tuşuna 5 sн kadar basılı tutmak yeterlidir. Auto-Tune işlemi yapıllıken cihaz göstergesinde **Rt** ifadesi yanar ve söner. Bu ifade Auto-Tune işlemi bittiğinde ekranдан kaybolur. Auto-Tune işlemi devam ederken **iptal** tuşuna basılarak Auto-Tune işlemi iptal edilebilir.

KK_53_5_TR_RM200

ORDEL

ORDEL ORTA DOĞU ELEKTRONİK
SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.

Ostim OSB Mah. 1250. Cad. No:10 06370
Yenimahalle/ANKARA

Tel: 0 312 385 7096 pbx
Fax: 0312 385 7078
e-posta: ordel@ordel.com.tr

www.ordel.com.tr

