

# PC771

Adim Kontrol Cihazı  
KULLANIM KİLLAVUZZU





- Cihazı kullanmadan bu kılavuzun dikkatlice okuyun. Bu kılavuzdaki uyarılara uyulmamasından kaynaklanan kaza ve zararların sorumluluğu kullanıcıya aittir.
- Bu cihaz endüstriyel işletmelerde, eğitimiği kişiler tarafından kullanılmak üzere üretilmiştir, güvenlik gereği ev ve benzeri yerlerde kullanılması uygun değildir.
- Bu cihazı yanıcı ve patlayıcı gazların olduğu ortamlarda kullanmayın. Kontak noktalarında olüşebilecek elektrik arkından dolayı pattama veya yanına sebep olabilir.
- Cihaz içerişine sıvı maddeler ve metal parçaların girmesi mutlaka engellenmelidir. Aksi durumda yanım ve elektrik çarpması gibi kazalara sebep olabilir.
- Cihaz üzerinde sigorta ve devre kesici bir anahtar yoktur, bunlar kullanıcı tarafından dışarıdan bağlamıştır.
- Cihazın bozulması durumunda, bulunduğu sisteme olusabilecek kaza ve zararları engellemek için harici önlemler alınmalıdır.
- Sensör ve sinyal kablolarının güç kablolarından veya anahtarlar malı veya elektriksel olarak etkilenmesi önlenmelidir.
- Cihaz bağlantıları yapılmadan önce ürün koduna baklıklarak, besleme geriliminin kullanılacağı yere uygun olup olmadığı kontrol edilmelidir.
- Cihaz ile ilgili bağlantıları bağlı şemasına uygun olarak yapmadan önce cihaza enerji vermeyin ve cihaz enerjili iken terminallere dokunmayın.
- Cihazın fabrika çıkışındaki konfigürasyonu her sisteme uygun değilse, kullanıcı tarafından mevcut sistemin ihtiyacına göre mutlaka değiştirilmelidir.
- Cihazın bakanlıkça tespit veilan edilen kullanım ömrü 10 yılıdır.
- Cihaz üzerinde değişiklik yapmayı ve tamir etmeye çalışmayı, cihazın tamiri yetkili servis ekibinden yapılmalıdır.

# İÇİNDEKİLER

3

## AÇIKLAMA

	Sayfa No:
Uyarılar .....	2
İçindekiler .....	3
Cihazın Tanımı .....	4
Kullanıma Hazırlık Aşamaları .....	5
Bağlantı Şeması .....	6
Ürün Kodu .....	8
Teknik Özellikler .....	9
Sıcaklık Sensörleri .....	10
Gösterge ve Tuş Fonksyonları .....	11
Konfigürasyon .....	13
Konfigürasyon Sayfası Parametreleri .....	15
Program Oluşturma .....	27
Program Sayfası Parametreleri .....	28
Operatör Sayfası .....	31
Operatör Sayfası Parametrelerini .....	32
Auto-Tune İşlemi .....	34
Çalışma Modları .....	35
Uzaktan Set Değerini Belirleme .....	36
Motorlu Oransal Vana Kontrolü .....	37
Programların Yürüttülmesi .....	38
Seri İletişim .....	40
Konfigürasyon Klavuzu .....	44
Notlar .....	46

## CİHAZIN TANIMI

4

PC771 Model cihazlar, endüstriyel ortamlardaki bir çok proses değişkeninin ölçümü ve kontrolü amacıyla tasarlanmış, tamamen modüler ve her modülü müstakil olarak konfigüre edilebilir cihazlardır. Tasarım aşamasında uluslararası standartlara uyum, güvenilirlik ve kullanım kolaylığı temel alınmıştır. Bu nedenle birçok sektörde çok farklı kontroller için rahatlıkla kullanılabilen ergonomik cihazlardır.

### 2 Adet 4 Digit Nümerik Göstergе

### 4 Adet LED Göstergе

### 1 Adet Transmitter Besleme Çıkışı (24Vdc)

### 1 Adet Universal Sensör Girişи (TC, RT, mA, mV, V )

### 1 Adet Yardımcı Analog giriş (0/4-20mA)

### 3 Adet Sayısal Giriş (15V)

### 1 Adet RS485 İletişim Birimi

### 1 Adet Analog Çıkış (0/4-20mA, 0/2-10V)

### 2 Adet Röle veya Lojik Çıkış (24V)

### 100-240Vac Universal veya 24Vac/dc Besleme

### Giriş/Çıkış Modülleri Arası izolasyon

### 800 Adım, 100 Program Adım Kontrol

### Adımlarda Röle Konumlарını Programlama İmkanı

### 7 Farklı Enerji Kesintisi davranışları

### Geri-Beslemesiz Oransal Vana Kontrolü (Yüzey Kontrol)

### PID Isıtma / Soğutma

### Auto-Tuning (PID parametrelerinin otomatik ayarı)

### Otomatik / Manuel / Programlı Çalışma Modları

### Bumpless Transfer Özelliği

### Sensör Arıza Tespitİ

### Remote Set Point (Uzaktan set değeri belirleme)

### 8 Adet Seçmeli Set Noktası

### Rampa Fonksiyonu

### Retransmisyon (Proses ve Set değerleri için)

### 18 Farklı Röle Fonksiyonu

### ON/OFF, P, PI, PD, PID Kontrol

### Lineer ve Zaman-Oransal Kontrol Çıkışı

### 100ms Örnekleme ve Kontrol Çevrimi

### Standart MODBUS RTU İletişim Protokolü

### Master-Slave, Cascade Kontrol Uygulamaları

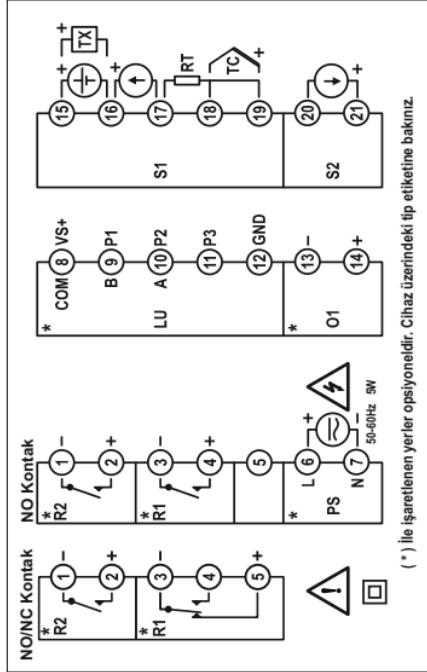
## KULLANIMA HAZIRLIK AŞAMALARI

### 5

Cihazı kullanılmaya başlamadan önce bu kullanım klavuzunundan yararlanarak aşağıdaki işlemlerlerisiz ile yapınız.

- PC771 Model cihazlar tamamen modüler cihazlardır bu nedenle cihazı kullanılmaya başlamadan önce ürün koduna bakarak besleme geriliminin ve giriş çıkış modullerinin uygun olup olmadığı kontrol ediniz.
- Cihazın diğer bağlantılarını yapmadan önce sadece besleme gerilimi veriniz ve konfigürasyon sayfasına girerek sistemimize en uygun konfigürasyonu yapınız.
- Cihaz uygun bir şekilde konfigüre edildikten sonra program sayfasına giriniz ve istediğiniz programları oluşturunuz.
- Alarm olarak seçtiğiniz rölelerin operatör sayfasındaki set değerlerini ve histerezislerini ayarlayınız.
- Cihazın enerjisini kesiniz ve bağlantı şemasına göre diğer bağlantıları yapınız.
- Kontrol edilecek sistemi çalışmaya hazır hale getiriniz ve sisteme cihaz ile birlikte tekrar enerji veriniz.
- Cihazın kontrol çıkışları PID olarak çalışacak ise ve PID parametrelerini manuel olarak girmediyseñiz, bu parametreleri cihazın kendisinin hesaplaması için Auto-Tune işlemi yapınız.
- Auto-Tune işlemi ile bulunan PID parametrelerinin doğruluğundan emin olmak için cihaza yeni bir set değeri giriniz ve çalışmanızı izleyiniz.
- Kullanacağınız diğer çalışma modlarına geçerek cihazın tüm fonksyonlarını kontrol ediniz.
- Son olarak yetkisiz kişilerin müdahalelerini engellemek üzere yine konfigürasyon sayfasına girerek güvenlik ile ilgili parametreleri ayarlayınız ve Proses-Ekrانına dönünüz.

*Bu kullanım klavuzu yukarıdaki işlem sırasına göre hazırlanmıştır. Bu işlemlerin nasıl yapılabileceği ilgili böümüerde ayrıntılı olarak verilmiştir.*

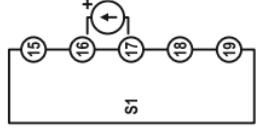
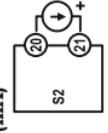
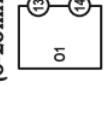
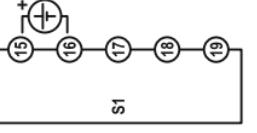
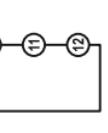
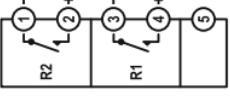
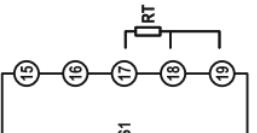
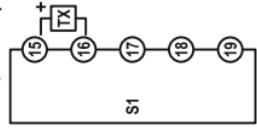
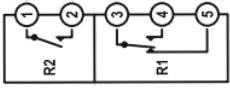
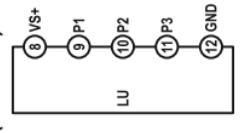
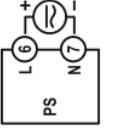


Şekil-1

Modül	Açıklama
<b>S1</b>	Universal sensör giriş modülü (Proses değeri ölçümü için kullanılan sensör bu modüldeki uygun sembolün bulunduğu klemenslere bağlanmalıdır).
<b>S2</b>	0/4-20mA Yardımcı analog giriş modülü (Bu modülün fonksiyonu konfigürasyon sayfasındaki "32.F" parametresiyle belirlenir).
<b>LU</b>	Lojik giriş modülü (Bu modülün içeriği ürün kodu ile, fonksiyonu ise konfigürasyon sayfasındaki "LF" parametresiyle belirlenir).
<b>O1</b>	Analog çıkış modülü (Bu modülün içeriği ürün kodu ile, fonksiyonu ise konfigürasyon sayfasındaki "IF" parametresiyle belirlenir).
<b>R1,R2,R3</b>	Röle çıkış modülleri (Bu modüllerin içeriği ürün kodu ile, fonksiyonları ise konfigürasyon sayfasındaki "r1F", "r2F", "r3F" parametreleri ile belirlenir).
<b>PS</b>	Besleme gerilimi girişü (Besleme gerilimi ürün kodu ile belirlenir).

## HIZLI BAĞLANTı KLAVUZU

7

TC Girişİ (B,E,J,K,L,N,R,S,T,U)	Akım Girişİ (mA)	Analog Çıktı * (0-20mA/0-10V)
		
RT Girişİ (3 Telli)	Gerilim Girişİ (V)	RS-485 İletişim Bağlantısı * (MODBUS - RTU)
		
RT Girişİ (2 Telli)	Transmitter Besleme (24Vdc/30mA)	Röle Çıkışları * NO Kontak*
		
	Lojik Girişler * (VS+=15V)	NO/NC Kontak*
		
		Besleme Bağlantısı *
		

\* Opsiyoneldir. Lütfen Cihaz Tip Etiketine bakınız.

# PC771-

0 / 0 / 0

R S T Z X Y

Besleme Gerilimi :

0 = 100-240Vac (Universal)

1 = 24Vac/dc

Lojik Giriş yada İletişim Modülü :

0 = Yok

1 = 3 Adet 15V Lojik Giriş

3 = RS485 İletişim Birimi

Analog Çıkış Modülü :

0 = Yok

1 = 0/4-20mA Akım Çıkış

2 = 0/2-10V Gerilim Çıkış

R1 Çıkış Modülü :

0 = Yok

1 = NO Kontak

2 = 24V Lojik Çıkış (SSR Sürmek İçin)

3 = NO/NC Kontak

R2 Çıkış Modülü :

0 = Yok

1 = NO Kontak

2 = 24V Lojik Çıkış (SSR Sürmek İçin)

R3 Çıkış Modülü :

0 = Yok

1 = NO Kontak

2 = 24V Lojik Çıkış (SSR Sürmek İçin)

*Not : R1 modülü ( 3 ) olarak kodlanmışsa R3 modülü  
( 0 ) olmak zorunda.*

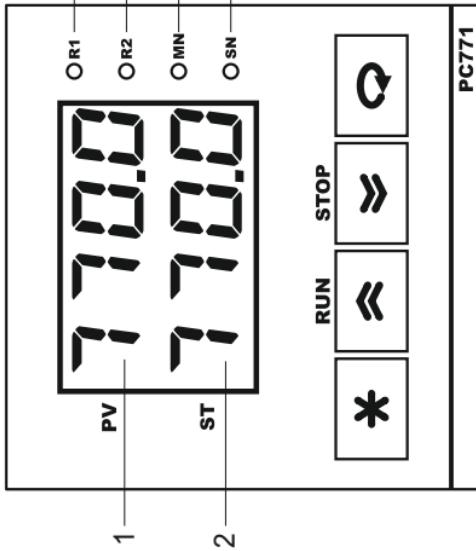
Röle çıkış modülleri ürün kodundan kontak veya lojik çıkış olarak kodlanabilir, fakat bu kullanımlı klavuzunda bu çıkışlardan bahsederken sadece röle ifadesi kullanılmıştır.

## TEKNİK ÖZELLİKLER

9

<b>Besleme Gerilimi (PS)</b>	100-240Vac/dc : +%10 -%15	24Vac/dc : +%10 -%20
<b>Güç Tüketimi</b>	5W,8VA	
<b>Üniversal Sensör Girişisi (S1)</b>	Temokupl : B,E,J,K,L,N,R,S,T,U İki Telli Transmitter : 4-20mA Rezistans Termometre : PT100	
<b>Yardımcı Analog Giriş (S2)</b>	Akim : 0/4-20mA Gerilim : 0-50mV, 0/2-10V	
<b>Transmitter Besleme (TX)</b>	0/4-20mA 24Vdc (Isc = 30mA)	
<b>Analog Giriş Empedansları</b>	Temokupl, mV : 10MΩ Akım : 10Ω	
<b>Analog Çıkış (O1)</b>	Gerilim : 1MΩ	
<b>Röle Çıkışları (R1,R2)</b>	Akim : 0/4-20mA ( $RL \leq 500\Omega$ ) Kontak : 250Vac, 5A	Gerilim : 0/2-10V ( $RL \geq 1M\Omega$ ) Lojik Çıkış : 24Vdc, 20mA
<b>Kontak Ömrü</b>	Yüksüz : 10.000.000 anahtarlama 250V, 5A Rezistif Yükle : 100.000 anahtarlama	
<b>Hafıza</b>	100 yıl, 100.000 yükleme	
<b>Doğruluk</b>	+/- %0,2	
<b>Ömekleme Zamanı</b>	100ms	
<b>Ortam Sıcaklığı</b>	Çalışma : -10 ... +55C	Depolama : -20 ... +65C
<b>Koruma Sınıfı</b>	Ön Panel : IP54	Gövde : IP20
<b>Ölçüler</b>	Genişlik : 72mm	Yükseklik : 72mm
<b>Pano kesim ölçülerini</b>	68 +/- 0,5 mm x 68 +/- 0,5 mm	Derinlik : 110mm
<b>Ağırlık</b>	292gr	

<b>Sensor Tipi</b>	<b>Standart</b>	<b>Sıcaklık Aralığı</b>	
		(°C)	(°F)
Type-B Termokupl (Pt%18Rh-Pt)	IEC584-1	60, 1820	140, 3308
Type-E Termokupl (Cr-Const)	IEC584-1	-200, 840	-328, 1544
Type-J Termokupl (Fe-Const)	IEC584-1	-200, 1120	-328, 1562
Type-K Termokupl (NiCr-Ni)	IEC584-1	-200, 1360	-328, 2480
Type-L Termokupl (Fe-Const)	DIN43710	-200, 900	-328, 1652
Type-N Termokupl (Nicrosil-Nisil)	IEC584-1	-200, 1300	-328, 2372
Type-R Termokupl (Pt%13Rh-Pt)	IEC584-1	-40, 1760	104, 3200
Type-S Termokupl (Pt%10Rh-Pt)	IEC584-1	-40, 1760	104, 3200
Type-T Termokupl (Cu-Const)	IEC584-1	-200, 400	-328, 752
Type-U Termokupl (Cu-Const)	DIN43710	-200, 600	-328, 1112
Pt-100 Rezistans Termometre	IEC751	-200, 840	-328, 1544

**PROSES-EKRANI:**

Cihaza enerji verildiğinde, gestergelerde 2 saniye kadar program versiyonu görüntülenmekten sonra "PV" göstergesinde ölçülen proses değeri veya hata mesajı, "ST" göstergesinde ise çıkışma moduna göre, en çok kullanılan parametre görüntülenir. Bu ekran **Proses-Ekrani** olarak adlandırılır. Normal çalışma sırasında sürekli olarak bu ekran kullanılır.

<b>1 PV GÖSTERGESİ</b>	Proses-Ekranında proses değerini veya hata mesajlarını, diğer ekranlarda parametre ismini gösterir.
<b>2 ST GÖSTERGESİ</b>	Proses-Ekranında bu göstergenin fonksiyonu çalışma moduna göre belirlenir, diğer ekranlarda parametre değerini gösterir.
<b>3 R1 LEDİ</b>	"R1" Röle modülü enerjili iken yanar.
<b>4 R2 LEDİ</b>	"R2" Röle modülü enerjili iken yanar.
<b>5 MN LEDİ</b>	Manuel-Kontrol modunda iken yanar.
<b>6 SN LEDİ</b>	Programlı-Kontrol modunda iken yanar ve program yürütültürükken zaman ilerlediği sürece 1 saniye aralıklıkla yanıp söner.

## GÖSTERGE VE TUŞ FONKSİYONLARI

12

### ALFABETİK KARAKTERLERİN GÖSTERİMİ

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
R	b	c	d	E	F	G	H	ı	ü	ş	l	n
N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
r	o	p	q	r	ł	ł	ü	u	ı	r	y	ć

### HATA MESAJLARI

**Err.1** “S1” Girişindeki sensör algılanamıyor.

**Err.2** “S2” Girişindeki sinyal algılanamıyor.

--- Ekranda gösterilemeyecek kadar yüksek bir değer.

--- Ekranda gösterilemeyecek kadar düşük bir değer.

### TUŞ FONKSİYONLARI

Proses-Ekranında iken, kısa basıldığındá kilitli rôleler resetlenir, 5sn basılı tutulduğunda ise çalışma modu değiştirilir. Diğer ekranlarda iken, kısa basıldığındá sayfa başına dönülür, 2sn basılı tutulduğunda ise Proses-Ekranna dönülür.

**\*** Parametre seçenekini veya değerlerini değiştirmek için kullanılır.

**≤** Parametre seçenekini veya değerlerini değiştirmek için kullanılır.

**≥** Herhangi bir ekranда iken kısa basıldığındá bir sonraki parametre geçilir.

Proses-Ekranında iken 5sn basılı tutulduğunda Auto-Tune işlemi başlatılır. Onay gerektiren durumları onaylamak için 2sn basılı tutulur.

## KONFIGÜRASYON

### 13

PC771 Serisi cihazlar çok amaçlı kullanım için tasarılanmış kontrol cihazlarıdır. Bu nedenle her türlü proses uygun giriş/çıkış modülleri olan her türlü işletme koşuluna uygun olacak şekilde kullanılabilecek cihazlardır. Bu cihazlar çok farklı sensör ve giriş sinyalleri ile çalışabilimekte, her ńekisi ayrı bir kontrol için kullanılabilirlerdir. Bu nedenle PC771 cihazı kullanılmadan önce, giriş/çıkış tiplerinin ve fonksiyonlarının, kontrol tipinin ve kullanım özelliklerinin en uygun şekilde ayarlanması gereklidir.

PC771 serisi cihazlarda sıparış koduna bağlı olarak iki adet analog giriş, üç adet lojik giriş, bir adet analog çıkış ve iki adet töre çıkış modülü bulunmaktadır. Bu modüllerin típleri, foksjyonları ve skalarları konfigürasyon sayfasındaki parametreler ile belirlenir.

Ayrıca cihazın kontrol típini ve çalışma şékilini belirleyen temel parametreler ve kontrol algoritması için gerekli ayarlar yine konfigürasyon sayfasındadır.

Konfigüre edilmemiş bir cihazı sisteminize bağlamadan önce sadece besleme gerilimi veriniz ve aşağıdaki talimatlara göre konfigüre ediniz.

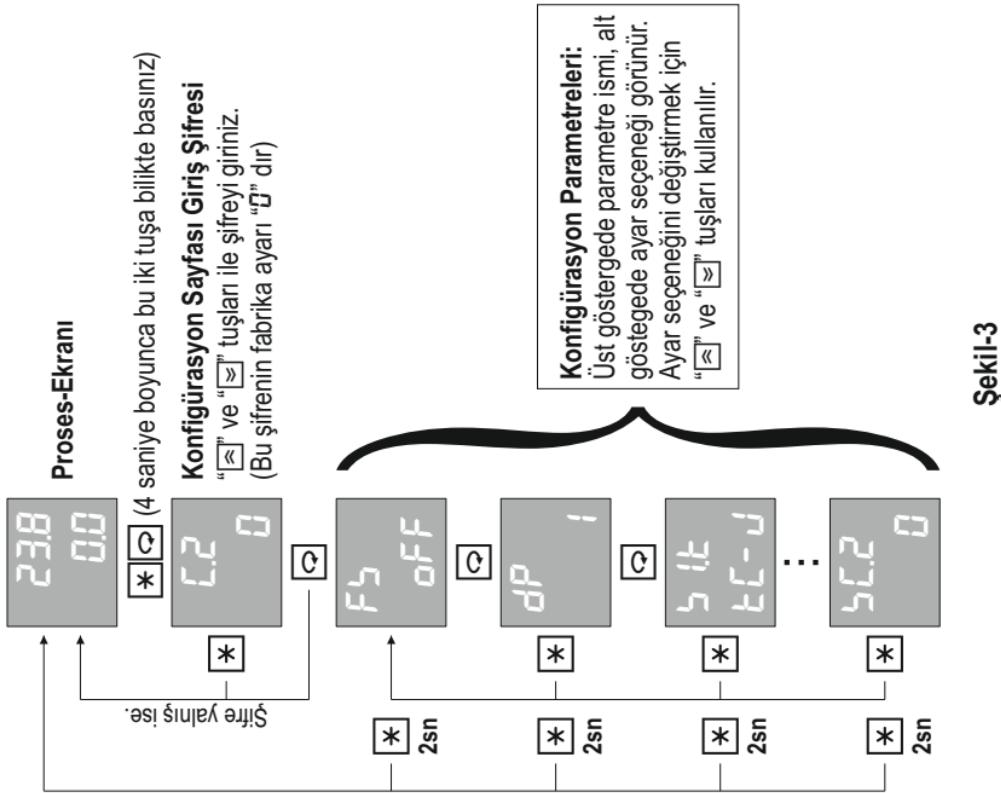
#### **Konfigürasyon sayfasına giriş ve parametrelerin ayarlanması:**

- ◆ Konfigürasyon sayfasına girmek için cihaz enerjili iken "PV" göstergesinde "L2" mesajı görününenе kadar "[\*]" ve "[□]" tuşlarının ikisini birden basılı tutunuz.
- ◆ PV göstergesinde "L2" mesajı varken "[□]" ve "[□]" tuşları ile "ST" göstergesindeki degeri konfigürasyon sayfasının giriş şifresine ayarlayınız (Bu şifrenin fabrika ayarı "0" dir).
- ◆ "[□]" tuşuna bastığınızda şíre yalnız ise Proses-Ekrana dönülür, doğru ise konfigürasyon sayfasındaki ilk parametreye ulaşılır.
- ◆ Parametre ekranında "PV" göstergesinde parametrelerin ismi, "ST" göstergesinde parametrelerin ayar seçenekleri görüntüne.
- ◆ Artık "[□]" tuşuna basarak sırasıyla diğer konfigürasyon parametrelerine ulaşabilirsiniz.
- ◆ Parametrelerin ayar seçeneklerini değiştirmek için "[□]" ve "[□]" tuşlarını, bir sonraki parametreye geçmek için "[□]" tuşunu kullanınız. "[\*]" tuşuna kısa süreli olarak basıldığında sayfa başına, uzun süreli olarak basıldığında ise Proses-Ekrana dönülür.
- ◆ Aşağıdaki **Şekil-3**, bu işlemlerin grafik gösterimidir.

**Not:** Konfigürasyon sayfasında parametrelerin numaralarını gòrerek *ilerlemek için* "[\*]" ve "[□]" tuşlarına birlikte basınız.

## KONFIGÜRASYON

14



**Şekil-3**

**Konfigüreasyon sayfası parametrelerinin ayrıntılı açıklamaları bir sonraki bölümde verilmiştir.**

## KONFIGÜRASYON SAYFASI PARAMETRELERİ

15

Par. 01—		Ayar Seçenekleri : <b>FF, οΝ</b>
----------	--	----------------------------------

Par. 02—		Ayar Aralığı : <b>0 - 3</b>
----------	--	-----------------------------

Par. 03—		<b>Not:</b> "ΕΥ" termokupl veya rezistans termometre ile sıcaklık ölçümü için "ΗΙ" parametresi ile belirlenen sıcaklık birimidir. Diğer durumlarda ölçülen değişkene ait mühendislik birimidir.
----------	--	---

Par. 04—		"ΣΤ" universal sensör girişine bağlanan sensörün tipini belirler. Bu sensör proses değeri ölçümu için kullanılır. Ayar Seçenekleri : Tablo-1
----------	--	---

Tablo-1	No	Sensör Tipi
ΣΤ-Β	0	Type-B Termokupl (Pt%18Rh-Pt)
ΣΤ-Ε	1	Type-E Termokupl (Cr-Const)
ΣΤ-Ζ	2	Type-J Termokupl (Fe-Const)
ΣΤ-Η	3	Type-K Termokupl (NiCr-Ni)
ΣΤ-Λ	4	Type-L Termokupl (Fe-Const)
ΣΤ-Ν	5	Type-N Termokupl (Nicrosil-Nisil)
ΣΤ-Ρ	6	Type-R Termokupl (Pt%13Rh-Pt)
ΣΤ-Σ	7	Type-S Termokupl (Pt%10Rh-Pt)
ΣΤ-Τ	8	Type-T Termokupl (Cu-Const)
ΣΤ-Υ	9	Type-U Termokupl (Cu-Const)
ΡΤ	10	Pt-100 Rezistans Termometre
Ω-ΣΩ	11	0-50mV
Ω-ΖΩ	12	0-20mA
Ζ-ΖΩ	13	4-20mA
Ω-ΙΩ	14	0-10V
Ζ-ΙΩ	15	2-10V

Par. 04	<b>↳ 1.1.1 0.0</b>	“S1” Universal sensörgiriş modülünün skala alt değerini belirler.
	Ayar Aralığı : <b>1999 - 9999</b>	Birim : EU
Par. 05	<b>↳ 1.HL 800.0</b>	“S1” Universal sensörgiriş modülünün skala üst değerini belirler.
	Ayar Aralığı : <b>1999 - 9999</b>	Birim : EU
Par. 06	<b>↳ 1.b1 H</b>	“S1” Universal sensör girişine bağlanan sensörün alıqlanamaması durumunda, skalanın hangi değerini alacağını belirler. Ayar Seçenekleri : <b>L</b> (Alt değer) , <b>H</b> (Üst değer)
Par. 07	<b>↳ 2.F off</b>	“S2” Yardımcı analog giriş modülünün fonksiyonunu belirler. Ayar Seçenekleri : Tablo-2
<b>Tablo-2</b>		
<b>No</b>		
<b>Analog Giriş Fonksiyonu</b>		
<b>off</b>	0	Yok
<b>RP<sub>u</sub></b>	1	Ölçülen değer proses değerine ilave edilir.
<b>RP<sub>v</sub></b>	2	Ölçülen değer proses değerinden çıkarılır.
<b>PF<sub>b</sub></b>	3	Vana pozisyonunu okumak için kullanılır.
<b>r<sub>bP</sub></b>	4	Uzaktan set değerini belirlemek için kullanılır.
Par. 08	<b>↳ 2.F 4- 20</b>	“S2” Yardımcı analog girişine bağlanan sinyalin tipini belirler. Ayar Seçenekleri : <b>0- 20</b> (0-20mA) , <b>4- 20</b> (4-20mA)
Par. 09	<b>↳ 2.L 0.0</b>	“S2” Yardımcı analog giriş modülünün skala alt değerini belirler. Ayar Aralığı : <b>1999 - 9999</b>
Par. 10	<b>↳ 2.HL 8000</b>	Birim : EU “S2” Yardımcı analog giriş modülünde bağlanan sinyalin alıqlanamaması durumunda, skalanın hangi değerini alacağını belirler.
Par. 11	<b>↳ 2.b1 H</b>	Ayar Seçenekleri : <b>L</b> (Alt değer) , <b>H</b> (Üst değer)

<b>Par. 12—<math>H_U</math></b>	$\sigma_L$	Termokupl veya rezistans termometre ile sıcaklık ölçümülerinde, sıcaklık sınımları belirler.
Ayar Seçenekleri :	$\sigma_L$ (°C), $\sigma_F$ (°F)	

<b>Par. 13—<math>L_B</math></b>	$\varnothing_D$	Termokupl veya rezistans termometre ile sıcaklık ölçümülerinde, oluşan bir hatayı düzeltmek için ölçülen değere ilave edilir.
Ayar Aralığı :	- $\varnothing_{10.0}$ - $\varnothing_{10.0}$	Birim : EU

<b>Par. 14—<math>F_L</math></b>	$2.0$	Analog girişlere uygulan sayisal filtrenin zaman sabitini belirler. Bu değer atırıldığında okuma kararlılığı artar, fakat okuma hızı düşer.
Ayar Aralığı :	$0.1$ - $10.0$	Birim : sn

<b>Par. 15—<math>L_{IF}</math></b>	$OFF$	"LU" Lojik giriş modülüünün fonksiyonunu belirler.
Ayar Seçenekleri :	Tablo-3	

<b>Tablo-3</b>		
	<b>No</b>	<b>Lojik Giriş Fonksiyonu</b>
$OFF$	0	Yok
$SP_1$	1	Uzaktan set değeri seçimi için kullanılır.
$RL$	2	Uzaktan program yürütüme için kullanılır.

<b>Par. 16—<math>O_{IF}</math></b>	$OFF$	"O1" Analog çıkış modülünün fonksiyonunu belirler.
Ayar Seçenekleri :	Tablo-4	

<b>Tablo-4</b>		
	<b>No</b>	<b>Analog Çıkış Fonksiyonu</b>
$OFF$	0	Yok
$PC_0$	1	Pozitif yöndeği PID kontrol çıkışı.
$NC_0$	2	Negatif yöndeği PID kontrol çıkışı.
$P_{ut}$	3	Proses değeri iletimi (Proses Transmitter)
$SP_{t}$	4	Set değeri iletimi (Set Point Transmitter)

Par. 17— **İ1**  
**4-20**

"01" Analog çıkış modülünün tipini belirler.

Ayar Seçenekleri : Tablo-5

Tablo-5		
No	Analog Çıkış Tipi	
0-20	0	0-20mA
20-0	1	20-0mA
4-20	2	4-20mA
20-4	3	20-4mA
0-10	4	0-10V
10-0	5	10-0V
2-10	6	2-10V
10-2	7	10-2V

*Uyarı:* İlk dört seçenekin kullanılabilmesi için ürün kodundan bu modülün "04-20mA" olarak, son dört seçenekin kullanılabilmesi için ise "02-10V" olarak seçilmeli olması gereklidir.

Par. 18— **İ1**  
**00**

"01" Analog çıkış modülünün transmitter olarak kullanılması durumunda, çıkış skorasının alt değerini belirler.  
Ayar Aralığı: -199.9 - 999.9 Birim : EU

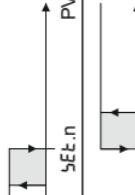
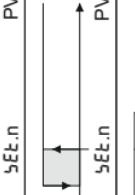
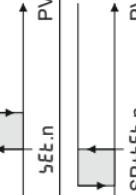
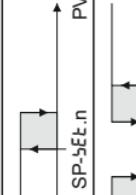
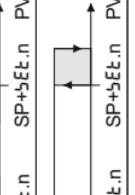
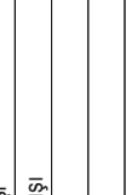
Par. 19— **İHL**  
**8000**

"01" Analog çıkış modülünün transmitter olarak kullanılması durumunda, çıkış skorasının üst değerini belirler.  
Ayar Aralığı: -199.9 - 999.9 Birim : EU

Par. 20 — *r* *PF*  
*PLD*

"R1" Röle çıkış modülüün fonksiyonunu belirler.

Ayar Seçenekleri : Tablo-6

Tablo-6		No	Röle Fonksiyonu
<i>oFF</i>	0	Yok	
<i>uLc</i>	1	Üst Limit Kontrol	
<i>LLc</i>	2	Alt Limit Kontrol	
<i>uLr</i>	3	Üst Limit Alarm	
<i>LLr</i>	4	Alt Limit Alarm	
<i>udR</i>	5	Üst Sapma Alarm	
<i>LdR</i>	6	Alt Sapma Alarm	
<i>obR</i>	7	Band Dışı Alarm	
<i>lbR</i>	8	Band İçi Alarm	
<i>PLa</i>	9	Pozitif yöndeki PID kontrol çıkışı	
<i>nLa</i>	10	Negatif yöndeki PID kontrol çıkışı	
<i>PaF</i>	11	Pozitif kontrol çıkıştı uyarısı	
<i>naF</i>	12	Negatif kontrol çıkıştı uyarısı	
<i>oPn</i>	13	Oransal vana açma çıkışlı	
<i>ElN</i>	14	Oransal vana kısma çıkışlı	

<b>d<sub>n</sub>C</b>	15	Seni iletişim ile kontrol
<b>r<sub>n</sub>n</b>	16	Program yürütütüyor uyarısı
<b>F<sub>n</sub>n</b>	17	Program sonu uyarısı
<b>h<sub>n</sub>P</b>	18	Adım uyarısı

**Not:** Alarm çizimlerinde taralı olarak gösterilen bölgeler histerezis bölgeleridir ve her rölenin histerezisi kendisine ait "h<sub>n</sub>.n" parametresi ile belirlenir. (**Burada "n"** ile **gösterilen değer röle numarasıdır**). Alarm çizimlerindeki "r" ler ilgili rölenin enerjili olduğunu "0" larise enerjisiz olduğunu ifade eder.

<b>Par. 21—r<sub>2</sub>F m<sub>2</sub>L</b>	"R2" Ayar Seçenekleri : Tablo-6	"R2" Röle çıkış modülünün fonksiyonunu belirler.
<b>Par. 22—r<sub>3</sub>F m<sub>3</sub>L</b>	"R3" Ayar Seçenekleri : Tablo-6	"R3" Röle çıkış modülünün fonksiyonunu belirler.
<b>Par. 23—s<sub>P</sub>L 199.9</b>	Tüm set değerlerinin alt limitini belirler. Ayar Aralığı : -199.9 - [s <sub>P</sub> L] Birim : EU	Tüm set değerlerinin alt limitini belirler.
<b>Par. 24—s<sub>PHL</sub> 999.9</b>	Tüm set değerlerinin üst limitini belirler. Ayar Aralığı : [s <sub>PHL</sub> ] - 999.9 Birim : EU	Tüm set değerlerinin üst limitini belirler.
<b>Par. 25—s<sub>soft off</sub></b>	Sоğuk sistemlerde belirli bir set değerine gelenekadar çıkışın %10 gücün üstüne çıkmasını engellemek için kullanılır. Ayar Aralığı : on - off	Sоğuk sistemlerde belirli bir set değerine gelenekadar çıkışın %10 gücün üstüne çıkmasını engellemek için kullanılır.
<b>Par. 26—s<sub>soft off</sub> 100.0</b>	Soft aktiflendiğinde kaç dereceye kadar %10 gücüyle çıkışacağı set değerini belirler. Ayar Aralığı : 0.0 - 100.0 Birim : EU	Soft aktiflendiğinde kaç dereceye kadar %10 gücüyle çıkışacağı set değerini belirler.

## KONFIGÜRASYON SAYFASI PARAMETRELERİ

21

Par. 25—  <b>Prr</b> <b>off</b>	Kontrol set değerinin rampa şeklinde ilerlemesi isteniyor ise bir saatteki ilerleme miktarını belirler. Ayar Aralığı : <b>0FF</b> , <b>0</b> - <b>999.9</b> Birim : EU
Par. 26—  <b>noP</b> <b>40</b>	Adım kontrol programlarında bir program için ayrılacak olan adım sayısını belirler. Ayar Aralığı : <b>1</b> - <b>100</b>
	<b>Uyarı:</b> Bu parametre değiştirildiğinde daha önce yazılmış olan programlar bozulabilir. Bu nedenle önceden yazmış olduğunuz programları kontrol ediniz ve gerekiyorsa yeniden yazınız.
Par. 27—  <b>noP</b> <b>40</b>	Adım kontrol program sayısını belirler. Ayar Aralığı : <b>1</b> - <b>100</b>
	<b>Uyarı:</b> Bir program için ayrılan adım sayısı ile program sayısının çarpımı 800'ü geçmemelidir.
Par. 28—  <b>nlr</b>	Adım kontrol programlarındaki zaman biriminini belirler. Ayar Seçenekleri : <b>sec</b> (saniye) , <b>ns</b> (dakika) , <b>hrs</b> (saat)
Par. 29—  <b>tdP</b> <b>0</b>	Adım kontrol programlarındaki zaman değişkeninin ondalık derecesini belirler. Ayar Aralığı : <b>0</b> - <b>1</b>
Par. 30—  <b>EP</b> <b>off</b>	Her adımın sonunda ölçülen değerin, set değerinin yaklaşım bandına girmesini beklemek için kullanılır. Ayar Seçenekleri : <b>off</b> (Yok) , <b>on</b> (Var)
Par. 31—  <b>rb</b> <b>0</b>	Adım kontrol programlarında kontrol set değerinin yaklaşım bandını belirler. Ayar Aralığı : <b>0</b> - <b>999.9</b> Birim : EU
Par. 32—  <b>FRt</b> <b>5</b>	Adım kontrol programı tamamlandığında verilen program sonu uyarısının süresini belirler. Ayar Aralığı : <b>0</b> (sürekli) , <b>1</b> - <b>600</b> Birim : sn

## KONFIGÜRASYON SAYFASI PARAMETRELERİ

22

Par.33— **OFF**

Adım kontrol programı yürütülmeliği sürelerde sabit bir set değerine göre kontrol yapıllıp yapılmayacağını belirler.  
Ayar Seçenekleri :  $\alpha FF$  (Yok) ,  $\alpha n$ (Var)

Par.34— **ON**

Adım kontrol programlarının yürütütülmesi sırasında enerji kesintilerinde, programın ne şekilde devam edeceğini belirler.  
Ayar Seçenekleri : Tablo-7

**Tablo-7 Enerji Kesinti Davranışı**

<b>No</b>	<b>Enerji Kesinti Davranışı</b>
0	Program kaldığı yerden devam eder.
1	" $RPP_r$ " konumunda başlar. (Son set değeri ve zaman bandına girdiğinde kaldığı yerden devam eder).
2	" $HOLD$ " konumunda başlar. (Son set değeri ve zaman bandına girdiği yerden devam eder).

$PUS$	3	" $PRIUS$ " konumunda başlar. (Son set değeri ve zaman bandına girdiği yerden devam eder).
$R-P$	4	" $PRU\downarrow$ " konumunda başlar, " $RUN$ " komutu verildiğinde kontrol çıkış aktif olur ve " $RPP_r$ " konumuna geçer, proses değeri set değerinin yaklaşım bandına girdiği içinde kaldığı yerden devam eder.
$b_{RP}$	5	" $PRU\downarrow$ " konumunda başlar, " $RUN$ " komutu verildiğinde kontrol çıkış aktif olur ve "HOLD" konumuna geçer, tekrar " $RUN$ " komutu verildiğinde kaldığı yerden devam eder.

$K$	6	Program bittilmeden sonlandırılır.
-----	---	------------------------------------

Par.35— **HOLD**

Kontrol formunu (Yönüünü) belirler.  
Ayar Seçenekleri :  $d\bar{E}r$  (Proses artarken çıkış da artar),  $rE\downarrow$  (Proses artarken çıkış azalır)

Par.36— **OFF**

Positif yöndeki PID kontrol çıkışının oransal bandını belirler.  
Ayar Aralığı :  $\alpha FF$ (ON/OFF kontrol) ,  $Q_1 - 9999$  Birim : EU

## KONFIGÜRASYON SAYFASI PARAMETRELERİ

23

Par. 37 –  <b>Pd OFF</b>	Negatif yönde PID kontrol çıkışının oransal bandını belirler. Ayar Aralığı : <b>OFF</b> (ON/OFF kontrol) , <b>0 - 9999</b> <b>Birim : EU</b>
Par. 38 –  <b>t OFF</b>	Integral zaman sabiti. Ayar Aralığı : <b>OFF</b> (Kapalı) , <b>0 - 6000</b> <b>Birim : sn</b>
Par. 39 –  <b>dt OFF</b>	Diferansiyel zaman sabiti. Ayar Aralığı : <b>OFF</b> (Kapalı) , <b>0 - 9999</b> <b>Birim : sn</b>
Par. 40 –  <b>P20</b>	Bir kontrol çevriminin süresini belirler. (Kontrol Periyodu) Ayar Aralığı : <b>0 - 600</b> <b>Birim : sn</b>
Par. 41 –  <b>ColL1000</b>	<b>Uyarı:</b> PID Kontrol uygulamalarında kontrol periyodundan kaynaklanan salınımlar olmaması için kontrol periyodu sistem ölü zamanına göre çok küçük seçilmemelidir.
Par. 41 –  <b>ColL1000</b>	PID kontrol çıkışının alt limitini belirler. Ayar Aralığı : <b>-1000 - [ColL]</b> <b>Birim : %</b>
Par. 42 –  <b>ColH1000</b>	PID kontrol çıkışının üst limitini belirler. Ayar Aralığı : <b>[ColL] - 1000</b> <b>Birim : %</b>
Par. 43 –  <b>Colb1000</b>	PID kontrol çıkışının ön değerini belirler. (Integral kapalıiken proses değeri ile set değerin eşit olduğu andaki kontrol çıkışı değeridir) Ayar Aralığı : <b>-1000 - 1000</b> <b>Birim : %</b>
Par. 44 –  <b>Colb1000</b>	Cift yönlü PID kontrol kullanılırken kontrol çıkışının yön değiştirmesi sırasında ölü bandı belirler. Ayar Aralığı : <b>0 - 250</b> <b>Birim : %</b>
Par. 45 –  <b>Colb1000</b>	Geni beslemesiz oransal vananın tam kapalı pozisyonundan tam açık pozisyon'a geçme süresi. (Bu süre ölçücülerek belirlenmelidir). Ayar Aralığı : <b>0 - 2500</b> <b>Birim : sn</b>

## KONFIGÜRASYON SAYFASI PARAMETRELERİ

24

Par. 46 – <b><math>\text{udb}</math></b> <b>1.0</b>	Oransal vana ölü bandını belirler. Bu değer artırıldığında vana hareketleri daha kararlı hale gelir fakat hassasiyet azalır. Ayar Aralığı : <b>0.1 - 25.0</b>	<b>Birim : %</b>
Par. 47 – <b><math>P_{\text{Ld}}</math></b>	Auto-Tune işleminin hangi kontrol tipine göre yapılacağını belirler. Ayar Seçenekleri : <b>P</b> , <b><math>P_{\text{L}}</math></b> , <b><math>P_{\text{Ld}}</math></b> ( <b>P</b> , <b>P<sub>L</sub></b> , <b>P<sub>Ld</sub></b> )	
Par. 48 – <b><math>R[\zeta P]</math></b> <b>on</b>	Kontrol periyoduun Auto-Tune işlemi ile otomatik olarak belirlenmesini sağlar. Ayar Seçenekleri : <b>off</b> (Yok), <b>on</b> (Var)	
Par. 49 – <b><math>R[\zeta \zeta P]</math></b> <b>off</b>	Auto-Tune işleminin belli bir set değerinde yapılması isteniyor ise bu set değerini belirler. Ayar Aralığı : <b>off</b> (Kapali), <b>199.9 - 999.9</b>	<b>Birim : EU</b>
Par. 50 – <b><math>R[\zeta Hr]</math></b> <b>2.0</b>	Auto-Tune işlemi sırasında kullanılan histererezis değerini belirler. Sistem kararsızlığının 5-20 katı olarak sınırlıdır. Ayar Aralığı : <b>0.1 - 100.0</b>	<b>Birim : EU</b>
Par. 51 – <b><math>R[addr]</math></b> <b>1</b>	Cihazın seri iletişim adresini belirler. Bir seri iletişim hattına bağlı olan cihazların iletişim adresleri birbirinden farklı olarak seçilmelidir. Ayar Aralığı : <b>off</b> (Kapali), <b>1 - 255</b>	<b>Birim : EU</b>
Par. 52 – <b><math>bRwd</math></b> <b>9.6</b>	Seri iletişim hızını belirler. Ayar Seçenekleri : <b>9.6</b> , <b>19.2</b> , <b>38.4</b>	<b>Birim : Kbps</b>
Par. 53 – <b><math>P_{\text{rty}}</math></b> <b>Evn</b>	Seri iletişimdeki parity tipini belirler. Ayar Seçenekleri : <b>none</b> (Yok), <b>odd</b> (Tek), <b>Evn</b> (Çift)	
Par. 54 – <b><math>P_{\text{rmt}}</math></b> <b>on</b>	Adım kontrol program numarasının operatör tarafından değiştirilebilmesi iznidir. Ayar Seçenekleri : <b>off</b> (Yok), <b>on</b> (Var)	

## KONFIGÜRASYON SAYFASI PARAMETRELERİ

Par. 55— <b>nor</b> <b>oFF</b>	Adım kontrol programı tekrar sayısının operatör tarafından değiştirilebilmesi iznidir. Ayar Seçenekleri : <b>oFF</b> (Yok) , <b>on</b> (Var)
Par. 56— <b>lNP</b> <b>on</b>	Kontrol set değerinin operatör tarafından değiştirilebilmesi iznidir. Ayar Seçenekleri : <b>oFF</b> (Yok) , <b>on</b> (Var)
Par. 57— <b>RNP</b> <b>on</b>	Rôlelede ait "Etn" set değerlerinin operatör tarafından değiştirilebilmesi iznidir. Ayar Seçenekleri : <b>oFF</b> (Yok) , <b>on</b> (Var)
Par. 58— <b>HbL</b> <b>on</b>	Histeresis değerlerinin "HbL" operatör tarafından değiştirilebilmesi iznidir. Ayar Seçenekleri : <b>oFF</b> (Yok) , <b>on</b> (Var)
Par. 59— <b>rl</b> <b>oFF</b>	Manuel-Kontrol moduna giriş iznidir. Ayar Seçenekleri : <b>oFF</b> (Yok) , <b>on</b> (Var)
Par. 60— <b>RI</b> <b>oFF</b>	Otomatik-Kontrol moduna giriş iznidir. Ayar Seçenekleri : <b>oFF</b> (Yok) , <b>on</b> (Var)
Par. 61— <b>PL</b> <b>on</b>	Programlı-Kontrol moduna giriş iznidir. Ayar Seçenekleri : <b>oFF</b> (Yok) , <b>on</b> (Var)
Par. 62— <b>nP</b> <b>oFF</b>	Manuel pause moduna geçiş iznidir. Ayar Seçenekleri : <b>oFF</b> (Yok) , <b>on</b> (Var)
Par. 63— <b>RT</b> <b>on</b>	Auto-Tune işlemi başlatma iznidir. Ayar Seçenekleri : <b>oFF</b> (Yok) , <b>on</b> (Var)

## KONFIGÜRASYON SAYFASI PARAMETRELERİ

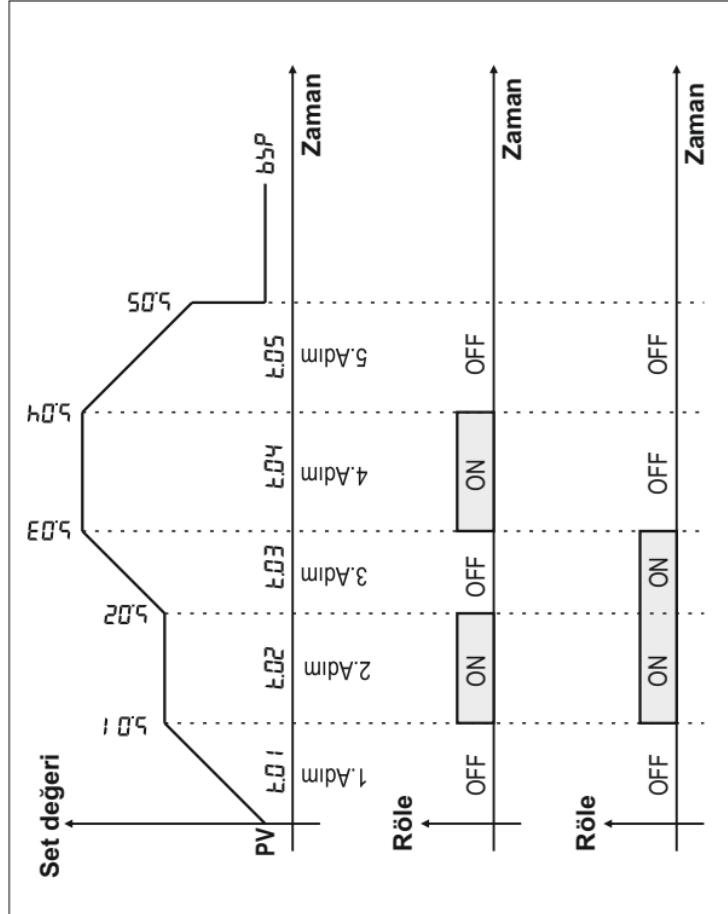
26

Par. 64 — <b><math>\text{E}_{\alpha P}</math></b>	<b><math>\text{O}_{FF}</math></b>	Operatör sayfasında, PID kontrol çıkışı seviyesini gösteren "E <sub>αL</sub> " parametresinin görüntüüp görüntüyeceğini belirler.
Par. 65 — <b><math>R_{r\zeta}</math></b>	<b><math>\text{I}_{\zeta}</math></b>	Ayar Seçenekleri : <b><math>\alpha FF</math></b> (Yok), <b><math>\alpha n</math></b> (Var)
Par. 66 — <b><math>\text{E}_{\alpha L}</math></b>	<b><math>I</math></b>	Operatör parametrelerinde iken otomatik olarak Proses-Ekrana dönüş süresini belirler.
Par. 67 — <b><math>\text{E}_{\alpha S}</math></b>	<b><math>\text{D}</math></b>	Ayar Aralığı : <b><math>\alpha FF</math></b> (Yok), <b><math>I - 25</math></b> Birim : sn
		Program sayfasının giriş şifresini belirler.
		Ayar Aralığı : <b>1999 - 9999</b>
		Konfigürasyon sayfasının giriş şifresini belirler.
		Ayar Aralığı : <b>1999 - 9999</b>

## PROGRAM OLUŞTURMA

27

PC771 Serisi cihazlara, kontrol edilecek proses için aşağıdaki şekilde zamana bağlı programlar yazılabilir. Bu programlar set değerinin zamana göre değişimini belirleyen adımlardan oluşur. Her adım için bir "sure" ve "hedef set değeri" tanımlanır, ayrıca "adım uyarısı" olarak seçilmiş rölelerin konumları belirlenir. Bu programlarda set değeri o andaki proses değerinden başlar ve konfigürasyon sayfasındaki "başP" parametresiyle belirlenen değerde son bulur.



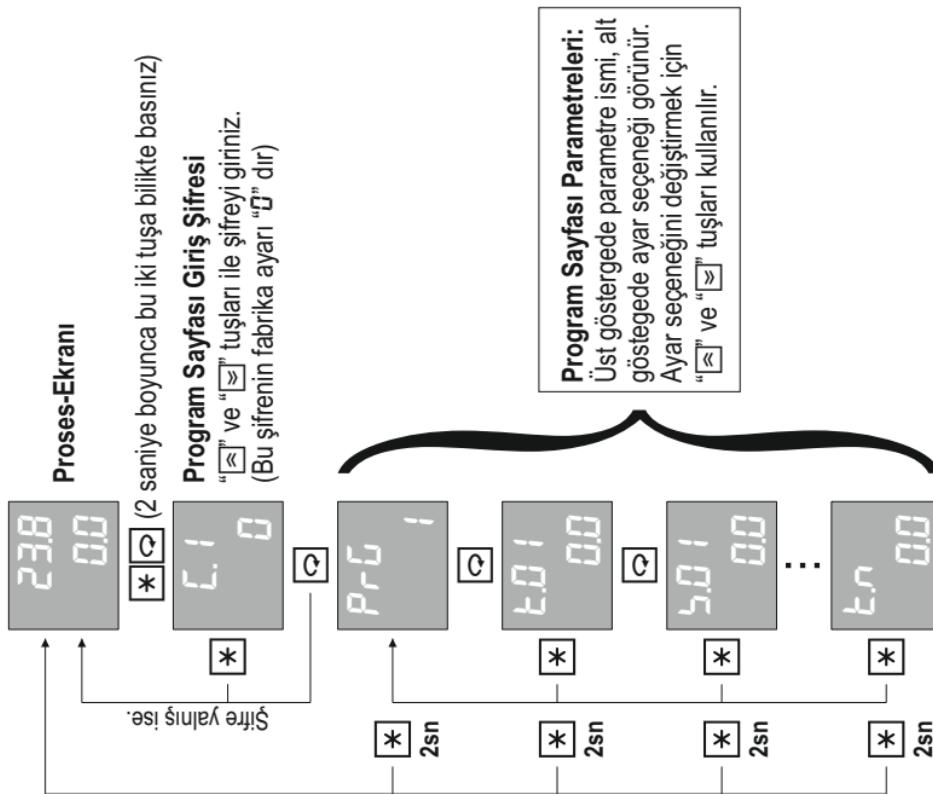
Program yazmaya başlamadan önce konfigürasyon sayfasından, "adım uyarısı" olarak kullanılacak rölelerin fonksiyonu "başP" olarak seçilmelidir. Ayrıca bir programa ayıracak adım sayısı ve en fazla kaç program yazılacağı "noP" ve "noR" parametreleri ile belirlenmelidir. Bu cihazlarda 800 adımlık bir program belleğiyi vardır, bunedenle "noP" ve "noR" parametrelerinin çarpımı 800'ü geçmemelidir.

Bir program oluşturmak için aşağıdaki **Şekil-4**deki gibi program sayfasına girin ve bir program numarası seçin.  tuşuna basarak bu programın adımlarına ait parametrelerle ulaşılır ve ayarlanır. Programın sonunu belirlemek için son adımın süresi "End" olarak seçili ve 2 saniye "\*" tuşuna basılarak proses ekranına dönülür.

## PROGRAM SAYFASI PARAMETRELERİ GİRİŞ

28

*Program sayfasına giriş ve parametrelerin ayarlanması:*



Şekil-4

Program sayfası parametrelerinin ayrıntılı açıklamaları bir sonraki bölümde verilmiştir.

<b>P<sub>r</sub> Ğ</b>	Program numarası.
<b>Ayar Aralığı :</b> <i>I</i> - [ <i>n</i> o <i>P</i> ]	

<b>L<sub>D</sub> I</b>	1.Adımın süresi.
<b>Ayar Seçenekleri :</b> Tablo-8 , 0.0 - 35.00	<b>Birim :</b> [ t <sub>U</sub> ]

<b>Tablo-8</b>		<b>No</b>	<b>Açıklama</b>
R <sub>P</sub> <sub>r</sub>	-1	Bu adımda kontrol set değeri, hedef set değerinde sabit tutulur ve proses değeri kontrol set değerinin yaklaşım bandına girdiğinde bir sonraki adıma geçilir.	
		Bu adım buyunca Proses-Ekrانında "RPP <sub>r</sub> " mesajı flasyapar.	
H <sub>L</sub> <sub>d</sub>	-2	Bu adımda kontrol set değeri, hedef set değerinde sabit tutulur ve operatör tarafından "RUN" komutu verildiğinde bir sonraki adıma geçilir.	
		Bu adım buyunca Proses-Ekrانında "H <sub>L</sub> <sub>d</sub> " mesajı flasyapar.	
E <sub>nd</sub>	-3	Program sonunu belirtir. Her programın son admımda adım zamanı "E <sub>nd</sub> " olarak seçilmelidir.	

<b>L<sub>D</sub> I</b>	1.Adımın hedef set değeri.
<b>Ayar Aralığı :</b> [ L <sub>P</sub> <sub>L</sub> ] - [ L <sub>P</sub> <sub>H</sub> ]	<b>Birim :</b> EU
<b>R<sub>D</sub> I</b>	1.Adımda "R1"nin konumunu belirler. Bu parametrenin görünebilmesi için "r <sub>t</sub> F" parametresinin "L <sub>t</sub> F" olarak seçilmiş olması gereklidir.
<b>oFF</b>	<b>Ayar Seçenekleri :</b> oFF (Enerjisiz) , on(Enerjili)
<b>b<sub>D</sub> I</b>	1.Adımda "R2"nin konumunu belirler. Bu parametrenin görünebilmesi için "r <sub>2</sub> F" parametresinin "L <sub>2</sub> F" olarak seçilmiş olması gereklidir.
<b>oFF</b>	<b>Ayar Seçenekleri :</b> oFF (Enerjisiz) , on(Enerjili)
<b>c<sub>D</sub> I</b>	1.Adımda "R3"nin konumunu belirler. Bu parametrenin görünebilmesi için "r <sub>2</sub> F" parametresinin "L <sub>2</sub> F" olarak seçilmiş olması gereklidir.
<b>oFF</b>	<b>Ayar Seçenekleri :</b> oFF (Enerjisiz) , on(Enerjili)

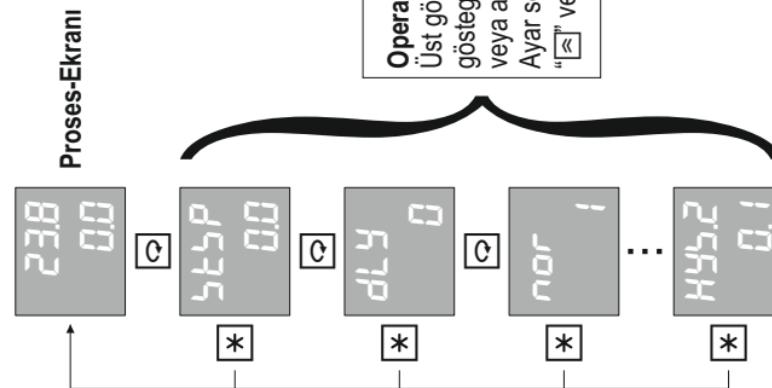
## PROGRAM SAYFASI PARAMETRELERİ (1/1)

30

<b>L.02</b>	2.Adımın süresi.	
<b>Ayar Seçenekleri : (Tablo-8) , 0.0 - 36.0</b>	<i>Birim : [ tıu ]</i>	
<b>L.02</b>	2.Adımın hedef set değeri.	
<b>Ayar Aralığı : [ LPL ] - [ RPRL ]</b>	<i>Birim : EU</i>	
<b>R.02</b>	2.Adımda "R1"in konumunu belirler. Bu parametrenin görünebilmesi için "r_1F" parametresinin "Ltp" olarak seçilmiş olması gereklidir.	
<b>OFF</b>	<i>Ayar Seçenekleri : OFF (Enerjisiz) , on(Enerjili)</i>	
<b>b.02</b>	2.Adımda "R2"nin konumunu belirler. Bu parametrenin görünebilmesi için "r_2F" parametresinin "Ltp" olarak seçilmiş olması gereklidir.	
<b>OFF</b>	<i>Ayar Seçenekleri : OFF (Enerjisiz) , on(Enerjili)</i>	
<b>C.02</b>	2.Adımda "R3"nin konumunu belirler. Bu parametrenin görünebilmesi için "r_2F" parametresinin "Ltp" olarak seçilmiş olması gereklidir.	
<b>OFF</b>	<i>Ayar Seçenekleri : OFF (Enerjisiz) , on(Enerjili)</i>	
<b>:</b>	<b>:</b>	
<b>L.n</b>	n.Adımın süresi.	
<b>End</b>	<i>Ayar Seçenekleri : (Tablo-8) , 0.0 - 36.0</i>	<i>Birim : [ tıu ]</i>

**Uyarı:** "n" ile gösterilen değer programın son adım numarasıdır. Bu adımın süresi "End" olarak seçilmelidir.

Operatör sayfasındaki parametrelerin hangilerinin kullanıldığı yapılmış konfigürasyona göre belirlenir ve sadece kullanılan parametreler görünür. Konfigürasyon sonucu belirlenen bu parametrelere normal çalışma sırasında sürekli olarak kullanılan parametrelere ulasılabilir. Bu nedenle Proses-Ekranda iken istenildiği anda “” tuşuna basılarak bu parametrelere ulaşılabilir ve “[\*]” tuşuna basılarak yine Proses-Ekrana dönülür. Bu parametrelerin ayarlanabilirliği olanlarının ayar izni istenirse konfigürasyon sayfasındaki ilgili parametrelere ile kaldırılabilir. Operatör sayfasındaki herhangi bir parametrede iken hiçbir tuşa basılmaz ise “R-t” parametresi ile belirlenen zaman dolunca otomatik olarak Proses-Ekranna dönülür.



**Operatör Sayfası Parametreleri:**  
Üst göstergede parametre ismi, alt göstergede bu parametrenin değeri veya ayar seçenekleri görünür.  
Ayar seçenekini değiştirmek için “[\*]” ve “[=]” tuşları kullanılır.

Operatör sayfası parametrelerinin ayrıntılı açıklamaların bir sonraki bölümde verilmiştir.

<b>P<sub>u</sub>.1</b> 0.0	“S1” universal sensör girişinden okunan değeri gösterir. Bu parametrenin görünümü için “ $\Sigma F$ ” veya “ $\Sigma F$ ” parametrelerinin “RP <sub>u</sub> ” veya “ $\Sigma P_u$ ” olarak seçilmiş olması gereklidir. <i>Birim : EU</i>
<b>P<sub>u</sub>.2</b> 0.0	“S2” yardımcı analog girişinden okunan değeri gösterir. Bu parametrenin görünümü için “ $\Sigma F$ ” parametresinin “RP <sub>u</sub> ” veya “ $\Sigma P_u$ ” olarak seçilmiş olması gereklidir. <i>Birim : EU</i>
<b>L<sub>LP</sub></b> 0.0	Program yürütülmemiş zamanlarda sabit set değeridir. Program yürütüme işlemleri arasındaki boş zamanlarda kontrol bu set değerine göre yapılır. <i>Ayar Aralığı : [RP<sub>L</sub>] - [RP<sub>H</sub>]      Birim : EU</i>
<b>d<sub>L</sub> Y</b> 0.0	Program öncesindeki geçiktirme süresini belirler. RUN komutu verildiğinde bu süre başlar ve adım numarası 00 olarak görüntüür. Seçilen programın yürütülmesi bu süre bitince başlar. <i>Birim : [t<sub>U</sub>]      Birim : EU</i>
<b>nor</b>	Program başlatılmadan önce istenen tekrar sayısına göre ayarlanmalıdır. <i>Ayar Aralığı : Çan<sub>K</sub>(Sürekli Tekrar) , 1 - 250</i>
<b>r<sub>LT</sub></b> 0.1	Kalan adım süresini gösterir. <i>Birim : [t<sub>U</sub>]      Birim : EU</i>
<b>P<sub>LP</sub></b> 0.0	Anlık yürütün set değerini gösterir. <i>Birim : EU</i>
<b>C<sub>oL</sub></b> 0.0	PID kontrol çıkışı seviyesini gösterir. Bu parametrenin görünebilmesi için konfigürasyon sayfasındaki “[oP” parametresinin “on” olarak seçilmiş olması gereklidir. <i>Birim : %</i>
<b>P<sub>LP</sub></b> 0.0	Oransal vana pozisyonunu gösterir. Bu parametrenin görünebilmesi için konfigürasyon sayfasındaki “[ZF” parametresinin “FB” olarak seçilmiş olması gereklidir. <i>Birim : %</i>

## OPERATÖR SAYFASI PARAMETRELERİ

<b>לְפָ.!</b> 0.0	1. Seçmeli set değerini belirler. Bu parametrenin görüntüebilmesi için " <i>L.F</i> " parametresinin " <i>P.L</i> " olarak seçilmiş olması gereklidir. Ayar Aralığı : [לְפָ.L] - [לְפָ.H] Birim : EU
<b>לְפָ.8</b> 0.0	8. Seçmeli set değerini belirler. Bu parametrenin görüntüebilmesi için " <i>L.F</i> " parametresinin " <i>P.L</i> " olarak seçilmiş olması gereklidir. Ayar Aralığı : [לְפָ.L] - [לְפָ.H] Birim : EU
<b>לְפָ.!</b> 0.0	"R1" Modülünün set değerini belirler. Bu parametrenin görüntüebilmesi için " <i>r.F</i> " parametresinin ALARM seçilmiş olmasi gereklidir. Ayar Aralığı : [לְפָ.L] - [לְפָ.H] Birim : EU
<b>לְפָ.2</b> 0.0	"R2" Modülünün set değerini belirler. Bu parametrenin görüntüebilmesi için " <i>r.2F</i> " parametresinin ALARM seçilmiş olmasi gereklidir. Ayar Aralığı : [לְפָ.L] - [לְפָ.H] Birim : EU
<b>לְפָ.3</b> 0.0	"R3" Modülünün set değerini belirler. Bu parametrenin görüntüebilmesi için " <i>r.3F</i> " parametresinin ALARM seçilmiş olmasi gereklidir. Ayar Aralığı : [לְפָ.L] - [לְפָ.H] Birim : EU
<b>הַפָּ.!</b> 0.!	Kontrol histeresis değerini belirler. Bu parametrenin görüntüebilmesi için oransal bandlardan birinin " <i>FF</i> " seçilmiş olması gereklidir. Ayar Aralığı : הַפָּ.! - הַפָּ.!! Birim : EU
<b>הַפָּ.2</b> 0.!	"R1" Modülünün histerezis değerini belirler. Bu parametrenin görüntüebilmesi için " <i>r.F</i> " parametresinin ALARM seçilmiş olmasi gereklidir. Ayar Aralığı : הַפָּ.(Kilitli) , הַפָּ.! - הַפָּ.!! Birim : EU
<b>הַפָּ.3</b> 0.!	"R2" Modülünün histerezis değerini belirler. Bu parametrenin görüntüebilmesi için " <i>r.2F</i> " parametresinin ALARM seçilmiş olmasi gereklidir. Ayar Aralığı : הַפָּ.(Kilitli) , הַפָּ.! - הַפָּ.!! Birim : EU
<b>הַפָּ.!</b> 0.!	"R3" Modülünün histerezis değerini belirler. Bu parametrenin görüntüebilmesi için " <i>r.3F</i> " parametresinin ALARM seçilmiş olmasi gereklidir. Ayar Aralığı : הַפָּ.(Kilitli) , הַפָּ.! - הַפָּ.!! Birim : EU

## AUTO TUNE

34

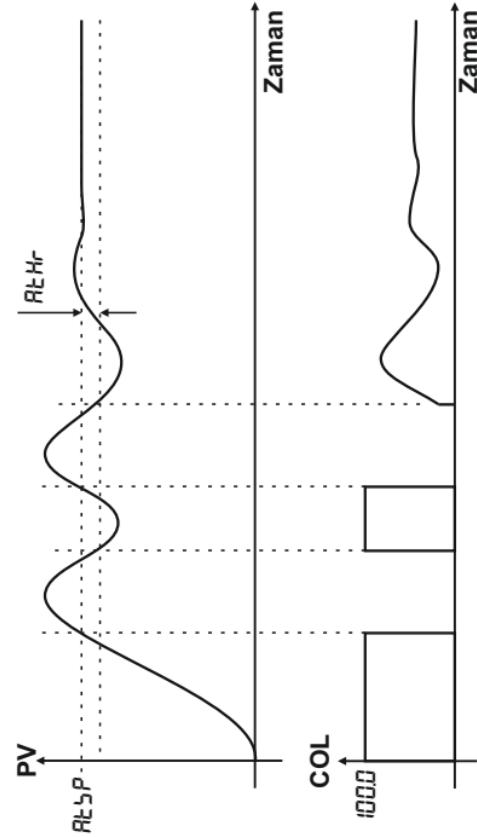
PC771 model cihazlara konfigürasyon yapılmadan PID parametreleri ( $P_{aPb}$ ,  $n_{aPb}$ ,  $\Delta t$ ,  $\Sigma P$ ) fabrika ayarlarından bırakılmış ise kontrol çıkışları ON/OFF olarak çalışır. PID olarak çalışmaya başlamak için bu parametreleri yamanuel olarak girilmeli yada Auto-Tune işlemi yapılmalıdır. Her prosesin karakteristiği farklı olduğundan PID parametreleri de farklı olmalıdır. Auto-Tune işlemi, bir prosesে en uygun PID parametrelerini hesaplar ve kaydeder.

Auto-Tune işlemini başlattırmadan önce konfigürasyon sayfasındaki "Rt, Hr" ve "Rt, P" parametreleri uygun bir şekilde ayarlanmamış ve "Rt" parametresi "on" konumuna getirilmelidir. "Rt, P" parametresi "OFF" durumunda brakılmış ise Auto-Tune işlemi o andaki set değerine göre yapılacaktır, bunedenle uygun bir set değeri seçiniz. En uygun PID parametrelerini elde etmek için, seçilen set değeri prosesintam gücünün ortalarına karşılık gelmelidir.

Uygun ayarlar yapıldıktan sonra Proses-Ekrannıda iken [] tuşuna 5 saniye kadar basarak Auto-Tune işlemini başlatınız. Auto-Tune işlemi başlatıldığında "ST" göstergesinde "Rt" mesajı flaş yapar. Sonuçları sağlıklı bir şekilde hesaplanabilmesi için Auto-Tune işlemi sırasında cihaza ve kontrol edilen sisteme müdahele edilmemelidir. Auto-Tune işlemi sırasında cihaz belirlenen set değeri ve histerezise göre 2-3 salınımlık bir ON/OFF kontrol yaptıkları sonraya yeni PID parametrelerini hesaplar ve kaydeder. Auto-Tune işlemi bittiğinde ekranındaki "Rt" mesajı kaybolur ve cihaz yeni parametreler ile sistemi PID olarak kontrol etmeye başlar. Auto tune işlemi bitirdikten sonra konfigürasyon sayfasındaki "OFF" parametresi yeniden "OFF" konumuna getirilmelidir.

Auto-Tune işlemi devam ederken [] tuşuna basılır ise işlem iptal edilir.

PID olarak çalışan bir cihaz yine ON/OFF olarak çalıştırılmak istenirse PID parametreleri fabrika ayarlarına alınmalıdır.



PC771 model cihazlar üç farklı modda çalışabilir. Bu modlar sırası ile Otomatik-Kontrol modo, Manuel-Kontrol modo ve Programlı-Kontrol modo olarak adlandırılır. Proses-Ekrانında iken istenildiği zaman 5 saniye süre ile “[\*]” tuşuna basılırak bu modlar arasında geçiş yapılabilir. Çalışma modo değiştirilirinde Proses-Ekrانındaki “S”’ı göstergesinin işlevi sağa daki gibi değişir. İstemeeney çalışma modo konfiğürasyon sayfasındaki “PF”, “NC” ve “PC” parametreleri ile kapatılabilir. Çalışma modo değiştirilirken kapalı olan modlar atlanır.

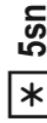
#### OTOMATİK KONTROL MODU : Kontrol işlemi seçilen set değerine göre yapılır.

Proses Değeri	<input type="radio"/> R1	“MN” ve “SN” ledleri söñütürk. Set değeri “[=]” ve “[=]” tuşları ile seçılır.
	<input type="radio"/> R2	
Set Değeri	<input type="radio"/> MN	Bu moda iken “MN” ledi yanar. Çıkış seviyesi “[=]” ve “[=]” tuşları ile ayarlanır.
	<input type="radio"/> SN	



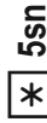
#### MANUEL KONTROL MODU : Kontrol çıkışlı seviyesi manuel olarak belirlenir.

Proses Değeri	<input type="radio"/> R1	Bu moda iken “MN” ledi yanar. Çıkış seviyesi “[=]” ve “[=]” tuşları ile ayarlanır.
	<input type="radio"/> R2	
Çıkış Seviyesi	<input checked="" type="radio"/> MN	Bu moda iken “SN” ledi yanar. Yürüttilecek program numarası “[=]” ve “[=]” tuşları ile seçilir, “[*]” ve “[=]” tuşuna birlikte basarak başlatılır, “[*]” ve “[=]” tuşuna birlikte basarak durdurulur.
	<input type="radio"/> SN	



#### PROGRAMLI KONTROL MODU : Kontrol işlemi seçilen programa göre yürütürlür.

Proses Değeri	<input type="radio"/> R1	Bu moda iken “SN” ledi yanar. Yürüttilecek program numarası “[=]” ve “[=]” tuşları ile seçilir, “[*]” ve “[=]” tuşuna birlikte basarak başlatılır, “[*]” ve “[=]” tuşuna birlikte basarak durdurulur.
	<input type="radio"/> R2	
Program Numarası	<input type="radio"/> MN	
	<input type="radio"/> SN	



PC771 model cihazlarda uzaktan set değeri belirleme iki farklı şekilde yapılabilir. Bu iki yöntem aşağıda ayrı ayrı anlatılmıştır.

#### **Yardımcı analog giriş kullanılarak set değeri belirleme (Remote Set Point):**

Yardımcı analog giriş kullanılarak uzaktan set değeri belirlemek için konfigürasyon sayfasındaki "Ç2.F" parametresi "rÇP" olarak seçilmiş olmalıdır ve "Ç2.L", "Ç2.HL" parametreleri ile bir skala belirlenmelidir.

#### **Lojik giriş modülü kullanılarak set değeri belirleme:**

Bu cihazlardaki "LU" lojik giriş modülünde 3 adet lojik giriş bulunmaktadır bu girişler bağlılığı şemasında sırasıyla P1, P2, P3 olarak görünür. Konfigürasyon sayfasındaki "LUF" parametresi "ÇP" olarak seçilmiş ise operatör sayfasında "ÇP.1-ÇP.8" olmak üzere 8 adet set değeri görünür. Bu set değerleri seçmeli set değerleridir ve P1, P2, ve P3 girişlerinden gelen sinyal ile sağa tıkla tabloya göre kontrol set değeri olarak seçilir. Seçilen set değeri otomatik çalışma modunda iken ST göstergesinde görünecektir. Seçmeli set değeri olarak kullanılır. Seçmeli set değerleri ile remote set değeri birlikte kullanılıyor ise remote set değeri 1. seçmeli set değerine toplanır.

P1	P2	P3	Kod	Açıklama
0	0	0	ÇP.1	1. Seçmeli set değeri
1	0	0	ÇP.2	2. Seçmeli set değeri
0	1	0	ÇP.3	3. Seçmeli set değeri
1	1	0	ÇP.4	4. Seçmeli set değeri
0	0	1	ÇP.5	5. Seçmeli set değeri
1	0	1	ÇP.6	6. Seçmeli set değeri
0	1	1	ÇP.7	7. Seçmeli set değeri
1	1	1	ÇP.8	8. Seçmeli set değeri

**Not:** Tablodaki "I" ler girişin enerjili olduğunu "0" lar ise enerjisiz olduğunu ifade eder. Girişler VS+ ucunu ilgili girişe bağlayarak enerjilenir.

## MOTORLU ORANSAL VANA KONTROLÜ

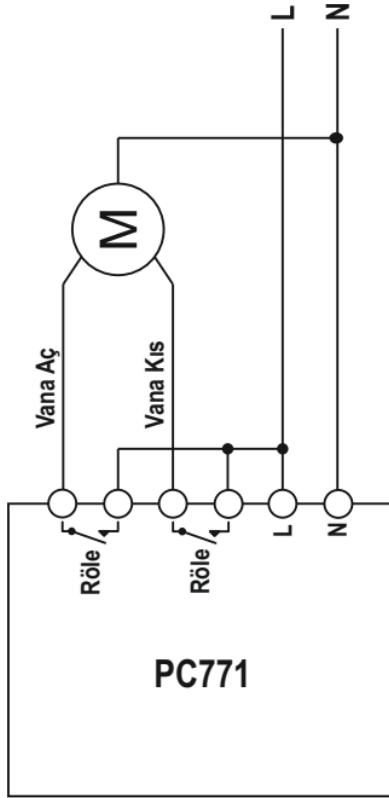
37

PC771 Model cihazlar ile geri beslemesiz motorlu oransal vana kontrolü yapılmaktadır. Geri beslemesiz vana kontrolü Yüzer-Kontrol olarak da adlandırılır.

Motorlu vana kontrolü yapabilmek için cihazın rölelerinden biri, vanayı açma yönünde hareket ettirmek için kullanılmış ve bu rölenin fonksiyonu “**Rn**” olarak secilmelidir. Diğer bir röle ise, vanayı kısma yönünde hareket ettirmek için kullanılmış ve bu rölenin fonksiyonu da “**Ls**” olarak secilmelidir.

Geri beslemesiz oransal vana kontrolü yapmak için ayrıca vananın tam kapalı pozisyonundan tam açık pozisyonaya geçmesi için gereken süre ölçülererek konfigürasyon sayfasındaki “**U-L**” parametresine gireilmelidir.

Aşağıda geri beslemesiz motorlu vana **kontrolü için basit bir bağlantı şeması verilmiştir.**



Motorlu Oransal Vana Kontrolü

PC771 Model cihazlara yazılılmış olan bir programı yürütmek için Proses-Ekranında iken “**[\***” tuşuna 5 saniye basıltarak Programlı-Kontrol moduna geçilmelidir. Bu modda iken SN ledi yanar ve PV göstergesinde ölçülen proses değeri, ST göstergesinin ilk iki hanesinde son seçilen program numarası görünür. “**[≡]**” ve “**[⊐]**” tuşları ile yürütülmek istenen program numarası seçili ve RUN komutu verilerek bu program başlatılır.

#### Tuşlar ile verilen komutlar:

**RUN Komutu :** Önce “**[\***” tuşu olmak üzere “**[⊐]**” ve “**[≡]**” tuşuna birlikte basılarak verilir.

**STOP Komutu :** Önce “**[\***” tuşu olmak üzere “**[⊐]**” ve “**[≡]**” tuşuna birlikte basılarak verilir.

#### Lojik girişler ile verilen komutlar:

Lojik girişlerden verilen komutlar ile uzaktan program yürütmek için konfigürasyon sayfasındaki “**L\_EF**” Parametresi “**r\_L\_E**” olarak seçilmiş olması gereklidir. Aşağıdaki tabloda bu komutlar gösterilmiştir.

P1	1 0	RUN	1 0	STOP
P2	1 0	PAUSE	1 0	Devam
P3	1 0	HOLD	1 0	Devam

Program yürütütülmüşken iken ST göstergesinin ilk iki hanesinde yürütülmekte olan program numarası son iki hanesinde ise adım numarası görüntü ve SN ledi 1sn aralı ile yanıp söner.

Yürüttülen adımın zamanı “**RP\_r**” veya “**HLD**” olarak seçilmiş ise bu adım buyunca ST göstergesinde “**RP\_r**” veya “**HLD**” mesajı flaş yapar.

Program yürütütürenken beklemeden bir sonraki adıma geçmek için RUN komutu, programı bitmeden durdurmak için STOP komutu verilmelidir.

Konfigürasyon sayfasındaki “**NP\_E**” parametresi “**on**” olarak seçilmiş ise ilk STOP komutunda program PAUSE durumuna geçer ve ST göstergesinde “**PRU**” mesajı flaş yapmaya başlar.

PAUSE konumda iken tüm kontrol çıkışları kapatılır, zaman ve set değeri dondurulur. Bu konumda RUN komutu verilirse program kaldığı yerden devam eder, STOP komutu verilirse tamamen sonlandırılır.

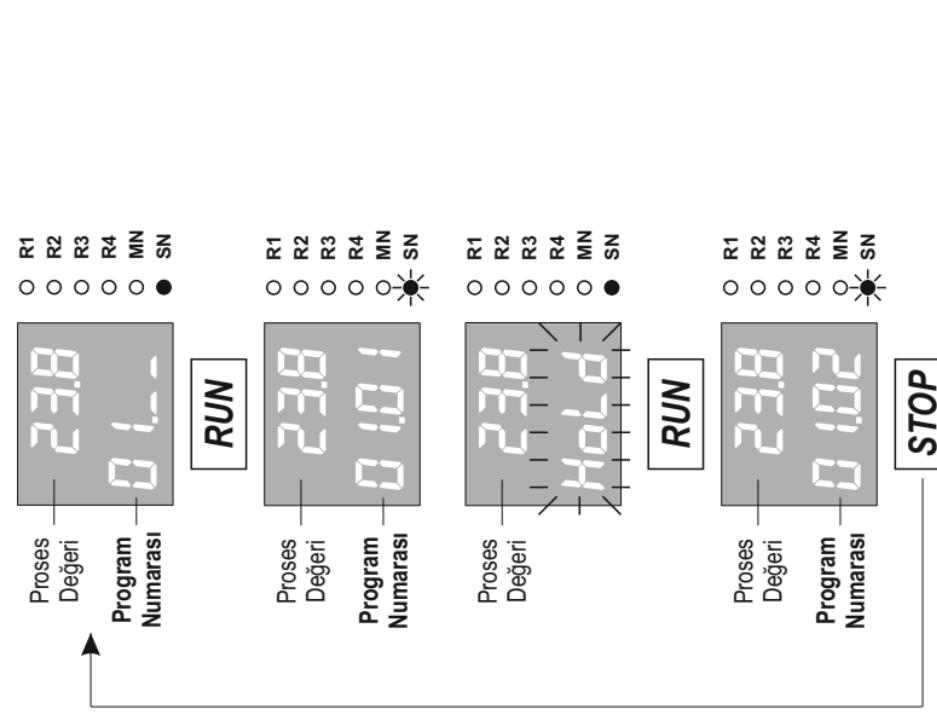
Program yürütütürken “**[⊐]**” tuşuna basılarak operatör parametrelerine ulaşılabilir ve programın o andaki durumu izlenebilir.

## PROGRAMLARIN YÜRÜTÜLMESİ

39

Ayrıca program yürütütülmüşken isetendiği zaman çalışma modu değiştirilerek set değeri ve kontrol çıkışları manuel olarak değiştirilebilir. Tekrar Programlı-Kontrol moduna dönündüğünde program kaldığı yerden devam eder.

Program yürütütülmüşken adım uyarıları olarak seçilmiş ve adımlarda programlanmış olan röleler ilgili adıma gelindiğinde enerjilenir. Program bitirdiğinde program sonu uyarıları olarak tanımlanmış olan röle enerjilenir ve "FR Lt" parametresi ile belirlenen süre kadar enerjili kalır.



## SERİ İLETİŞİM

40

PC771 Model cihazlar standart MODBUS RTU protokolü ile, slave modda seri iletişim kurabilecek şekilde tasarlanmıştır. Bu iletişim ile cihazdaki tüm parametreler ve değişkenlere ulaşılabilir. Bu parametreler okunabilir ve set edilebilir.

Seri iletişim Half-Duplex RS485 hatt üzerinden yapılır. Bir hat üzerinde 32 adet cihaz bağlanabilir.

İletişim hattında kullanılan kablo Half-Duplex RS485 iletişime uygun ekranlı bir data kablosu olmalıdır ve bu kablo tüm cihazlara tek bir hat şeklinde paralel olarak bağlanır. Hattın başında ve sonunda uygun bir sonlandırma direnci olmalıdır. Uygun bir şekilde hazırlanmış ve 9600 Bps hızında iletişimin yeterli olduğu bir hattın boyu 1000 metreye kadar uzatabilir.

Seri iletişim hattı üzerindeki cihazların her birine 1 ile 255 arasında aynı bir iletişim adresi verilmelidir fakat bir hat üzerindeki tüm cihazların iletişim hızı ve parity tipi aynı olmalıdır. Bu cihazların iletişim adresi, iletişim hızı ve parity tipi konfigürasyon sayfasındaki "Addr", "RJ45" ve "Pr. T" parametreleri ile belirlenir.

Standart MODBUS RTU protokolündeki desteklenen fonksiyonlar, parametre adresleri ve iletişim için gereklisi olan diğer bilgiler sağdadıktablolarda verilmiştir.

### ***Desteklenen Standart MODBUS RTU Fonksiyonları:***

**Function 01 = Read Coils**

**Function 03 = Read Holding Registers**

**Function 05 = Write Single Coil**

**Function 06 = Write Single Register**

**Function 16 = Write Multiple Registers**

## SERİ İLETİŞİM

41

### *BIT Tipi Parametreler (COILS)*

Adres	Açıklama ( 1 / 0 )	Yazma izni
0	Auto-Tune ( ON / OFF )	
1	"R1" rôle modülü ( ON / OFF )	
2	"R2" rôle modülü ( ON / OFF )	
3	Reserve	
4	Reserve	
5	ERR1 Hatası ( Vár / Yok )	Yok
6	ERR2 Hatası ( Vár / Yok )	Yok
7	Reserve	
8	Genel Hata ( Vár / Yok )	Yok
9	( RUN / STOP )	
10	PAUSE ( Vár / Yok )	
11	HOLD ( Vár / Yok )	
12	APPR ( Vár / Yok )	Yok
13	FNS ( Vár / Yok )	Yok

# SERİ İLETİŞİM

42

## **REGISTER Tipi Parametreler ( REGISTERS )**

Adres	Açıklama	Ayar Aralığı	Çarpan	Birim	Yazma izni
0	Geçerli ondalık derecesi	0	3	1	Yok
1	Ölçülen proses değeri	-1999 9999	10^DP	EU	Yok
2	Kontrol set değeri	-1999 9999	10^DP	EU	
3	PID kontrol çıkışı seviyesi	-1000 1000	10	%	
4	Çalışma modu	0	2	1	
5	1.Sensörden ölçülen proses değeri	-1999 9999	10^DP	EU	Yok
6	2.Sensörden ölçülen proses değeri	-1999 9999	10^DP	EU	Yok
7	Rezerve	-1999 9999	10^DP	EU	Yok
8	Anlık sürüyen set değeri	-1999 9999	10^DP	EU	Yok
9	Vana hareket yönü	0	2	1	Yok
10	Vana konumu	0	1000	10	%
11	Program numarası	1	100	1	
12	Program dışı kontrol set değeri	-1999 9999	10^DP	EU	
13	Program geciktirme süresi	0	3600	10^TDP	TU
14	İstelenen tekrar sayısı	0	250	1	
15	Kalan tekrar sayısı	0	250	1	Yok
16	Yürüttülmekte olan adım numarası	0	100	1	Yok
17	Adım sonuna kalan süre	0	3600	10^TDP	TU

## SERİ İLETİŞİM

43

Adres	Açıklama	Ayar Aralığı	Çarpan	Birim	Yazma izni
20	1.Seçmeli Set Noktası	-19999	9999	$10^{\wedge}DP$	EU
21	2.Seçmeli Set Noktası	-1999	9999	$10^{\wedge}DP$	EU
22	3.Seçmeli Set Noktası	-1999	9999	$10^{\wedge}DP$	EU
23	4.Seçmeli Set Noktası	-1999	9999	$10^{\wedge}DP$	EU
24	5.Seçmeli Set Noktası	-1999	9999	$10^{\wedge}DP$	EU
25	6.Seçmeli Set Noktası	-1999	9999	$10^{\wedge}DP$	EU
26	7.Seçmeli Set Noktası	-1999	9999	$10^{\wedge}DP$	EU
27	8.Seçmeli Set Noktası	-1999	9999	$10^{\wedge}DP$	EU
28	"R1" Modülünün set değeri	-1999	9999	$10^{\wedge}DP$	EU
29	"R2" Modülünün set değeri	-1999	9999	$10^{\wedge}DP$	EU
30	Rezerve	-1999	9999	$10^{\wedge}DP$	EU
31	Rezerve	-1999	9999	$10^{\wedge}DP$	EU
32	Kontrol histerezis değeri	1	1000	$10^{\wedge}DP$	EU
33	"R1" Modülünün histerezis değeri	0	1000	$10^{\wedge}DP$	EU
34	"R2" Modülünün histerezis değeri	0	1000	$10^{\wedge}DP$	EU
35	Rezerve	0	1000	$10^{\wedge}DP$	EU
36	Rezerve	0	1000	$10^{\wedge}DP$	EU

**Not:** Diğer parametrelerin iletişim bilgileri için lütfen üretici firma ile görüşünüz.

## KONFIGÜRASYON KLAVUZU

Cihazı kullanmaya başlamadan önce bu kullanım klavuzunundan yararlanarak aşağıdaki işlemleri sırası ile yaptığınızdan emin olunuz.

- **$\text{I}_{\text{L}}$**  parametresine kullanmak istediğiniz sensör tipine uygun şekilde seçtiğinizden, (S1 Universal Sensör Girişü Sayfa 15' te Tablo-1 'de yer almaktadır.)
- **$\text{I}_{\text{L}}$**  parametresine yapmak istediğiniz uygulama için S1 girişine bağlı sensörden gelen verinin alt skala değerini belirttiğinizden,
- **$\text{I}_{\text{HL}}$**  parametresine yapmak istediğiniz uygulama için S1 girişine bağlı sensörden gelen verinin üst skala değerini belirttiğinizden,
- $r_{\text{IF}}, r_{\text{ZF}}$  parametrelerine her bir röleye yüklemek istediğiniz fonksiyona göre seçtiğinizden,(Röle çıkış sayısı opsiyoneldir, farklılık gösterebilir. Röle Fonksiyonları Sayfa 19 ve sayfa 20 'de yer alan Tablo-6 'da yer almaktadır.)
- $\text{O}_{\text{F}}$  parametresini çıkışa yuklemek istediğiniz fonksiyona göre seçtiğinizden, (Analog Çıkış Fonksiyonları Sayfa 17' de Tablo-4 'te yer almaktadır.)
- $\text{O}_{\text{L}}$  parametresinin cihaz etiketinde belirtilen akım/genilim çıkış tipine uygun secilmiş olduğundan,(Analog çıkış sayısı opsiyoneldir, farklılık gösterebilir. Analog Çıkış Tipi Sayfa 18' de Tablo-5 'te yer almaktadır.)
- $\text{O}_{\text{L}}$  parametresine analog çıkış modülünün çıkış vermesini istediğiniz alt skala değerini belirttiğinizden,(Analog çıkış sayısı opsiyoneldir, farklılık gösterebilir.)
- $\text{O}_{\text{HL}}$  parametresine analog çıkış modülünün çıkış vermesini istediğiniz üst skala değerini belirttiğinizden,(Analog çıkış sayısı opsiyoneldir, farklılık gösterebilir.)

PID Kontrol yapmak için:

- Röle Çıkış Modülü kullanmak istiyorsanız  $\text{r}_{\text{IF}}, \text{r}_{\text{ZF}}, \text{r}_{\text{3F}}, \text{r}_{\text{4F}}$  parametrelerinden PID kontrol için kullanmak istediğiniz röle çıkışına alt Röle fonksiyonunu Röle Fonksiyon tablosunda yer alan  $\text{P}_{\text{L}}, \text{o}_{\text{L}}, \text{P}_{\text{L}}, \text{o}_{\text{L}}, \text{P}_{\text{L}}, \text{o}_{\text{L}}$  seçeneklerinden yapmak istediğiniz uygulamaya uygun olanını seçtiğinizden,
- Analog Çıkış Modülü kullanmak istiyorsanız,  $\text{o}_{\text{f}}, \text{o}_{\text{ZF}}$  parametrelerinden PID kontrol için kullanmak istediğiniz çıkış modülünü Analog Çıkış Fonksiyonu tablosunda yer alan  $\text{P}_{\text{C}}, \text{o}_{\text{C}}$  seçeneklerinden yapmak istediğiniz uygulamaya uygun olanı seçtiğinizden,

## KONFIGÜRASYON KLAVUZU

45

Cihazınızla birlikte PID kontrol yapabilmek için aşağıdaki iki yöntemi kullanabilirsiniz:

- Karakteristiğini bildiğiniz sistemimize ait Pozitif yöndeki PID kontrol çalkış oransal bant değerini ( $P_{oP_b}$ ), Negatif yöndeki PID kontrol çalkış oransal bant değerini ( $n_{oP_b}$ ), Integral zaman sabitini ( $\bar{L_t}$ ), Diferansiyel zaman sabitini ( $d\bar{t}$ ) ve Bir kontrol çevriminin süresini belirtilir Kontrol Periyodu ( $E_P$ ) parametrelerinemanuel olarak girerek,
- Auto-Tune işlemi yaparak Cihazımızın kullanılaceği sisteme ait PID Kontrol Parametrelerini otomatik olarak hesaplamasını sağlayarak,

Auto-Tune işlemini başlatmak için:

- **Rt<sub>b</sub>P** parametresine Auto-Tune işleminin yapılacağı sıcaklık set değerini giriniz.Bu değer Yapılacak prosesin tam gücünün ortalarına dek gelmeliidir.
  - **Rt<sub>H</sub>r** parametresine Auto-Tune işlemi sırasında kullanılan histerezis değerini giriniz.  
(Bu değer cihazın yapacağı Auto-Tune işleminin hassaslığını ayarlamaktadır.)
  - **Rt** parametresini **on** olarak seçiniz.
- Cihaz ana ekranında **"□"** tuşuna 5 sn kadar basılı tutmak yeterlidir. Auto-Tune işlemi yapıllıken cihaz göstergesinde **Rt** ifadesi yanar ve söner. Bu ifade Auto-Tune işlemi bittiğinde ekrandan kaybolur. Auto-Tune işlemi devam ederken "**\***" tuşuna basılarak Auto-Tune işlemi iptal edilebilir.





# ORDELL

Üretici ve Teknik Servis: ORDELL İİİ. St. Uzaycığı Cad. 1252 Sok. No:120 OSTİM/ANKARA  
Tel: +90 312 385 70 96 (PBX) Fax: +90 312 385 70 78

[www.ordel.com.tr](http://www.ordel.com.tr)