

## Motorlu Seviye Sensörü

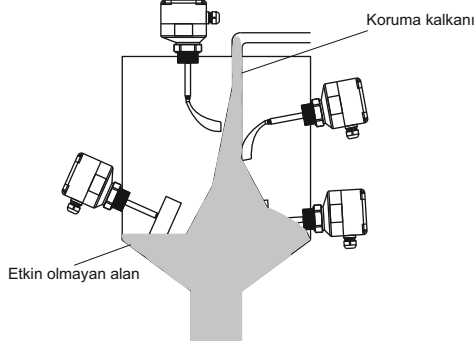


ORLS300 Model motorlu seviye sensörleri endüstrinin çeşitli alanlarında, katı malzemelerin seviyelerinin ölçümünde kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Seviyenin basınç ve sıcaklıktan bağımsız olarak algılanmasını sağlar. Genel kullanım alanları ; Silolarda, tanklarda çeşitli kaplarda bulunan katı malzemelerin alt, üst ve ara seviyelerin algılanmasında kullanılır.

## ■ Montaj

### 1.0 Montaj Şekli

- 1.1.1 Sensörü, aktif olmayan alan üzerine monte ediniz.
- 1.1.2 Sensörü, hedeflenen nesnenin yüzeyine veya yanlarına dikey olacak şekilde monte ediniz.
- 1.1.3 Sensörü hedeflenen nesnenin yanlarına dikey olarak monte edildiği takdirde, kabloya bağlantı deliği enstrümanın altına yapın. Kabloyu sabitlemek için kullanılan somun, boşluk kalmaması için sıkıca kilitlenmelidir. (Aşağıdaki resimdeki gibi yapılmalıdır)



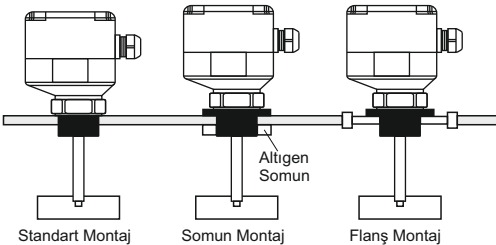
- 1.1.4 Orak şeklinde bir pervane monte tercih edildiğinde, sensörün pervanesini sökmeden doğrudan monte edilebilir.
- 1.1.5 Katı hacim çokunu azaltmak için ; Sensörü hedeflenen nesnenin yanlarına dikey olarak monte edildiği sırada yatay konuma karşı 15°-20°C de monte edilebilir.
- 1.1.6 Hedeflenen nesnenin sıcaklığı 80°C'nin üzerinde olmamalıdır.
- 1.1.7 Bu ürün tank girişine monte edilmesi yasaktır. Şoktan kaçınmak için, ikinci koruma kalkanı ekleyiniz. Ayrıca, düşen malzemeler de ürünün çalışma performansını etkileyebilir.
- 1.1.8 Çapı 15 mm' den yüksek büyük kütleleri tespit ederken veya bu ürünü 7 mt tank girişi altına kurarken lütfen prob için koruma kalkanı yapmaz.

### 2.0 Montaj Tipi

Aşağıda beş farklı uygun montaj biçiminden bahsedilmiştir.

- 2.1 Standart Montaj : Konteynerin duvarına sıkıca vidalayarak sensör doğrudan monte edilmelidir.
- 2.2 Somun Montajı : Konteynerin duvarı havalandırılmalıdır (havalandırma çapı 50mm<N<115mm) ve ardından iç duvardaki altıgen somunla sıkıca vidalanmalıdır.
- 2.3 Flanş Montajı : Konteynerin duvarı havalandırılmalıdır (Havalandırma çapı 78mm<N<115mm) ve ardından flanş, somunlarla konteynerin duvarına sabitlenmelidir.

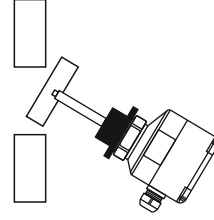
### 2.6 Montaj Tipleri - Görseller :



### 3.0 Örnek Montajlar

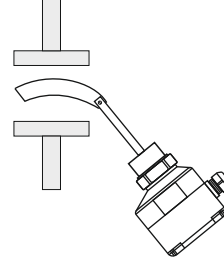
#### 3.1 Standart Montaj :

Pervane bir tarafı kabın deliğine 35° lik bir açıyla yerleştirilmeli ve pervanenin diğer tarafı duvar kalınlığının yarısından geçtikten sonra yavaşça çevrilmelidir.



#### 3.2 Fikstür (Yuva Montajı) :

Sensörü fikstürle monte etmek için orak şekilli pervane kullanılması tavsiye edilmektedir.



## ■ Teknik Özellikler ve Parametreleri

Gövde Malzemesi	Alüminyum alaşımı
Uygulama (Kullanım)	Üst ve alt seviye için ölçüm
Pervane Dönme Hızı	2 rpm
Ortalama Yoğunluk	>0,59/cm3
Hassasiyet	Üç bölüm ayarlama
Ortam Sıcaklığı	-20 / 80°C
Güç Kaynağı	AC24V/AC110V/AC220V/OC24V
Güç Tüketimi	4 w max.
Çıkış	Anahtarlama sinyali
Çalışma Sıcaklığı	-20 / 80°
Montaj Bağlantısı	3/4PF , G1, G1-1/2, Bağlantı, flanş, fikstür

## ■ Teknik Özellikler ve Parametreleri

#### ■ Güvenlik Gereksinimleri

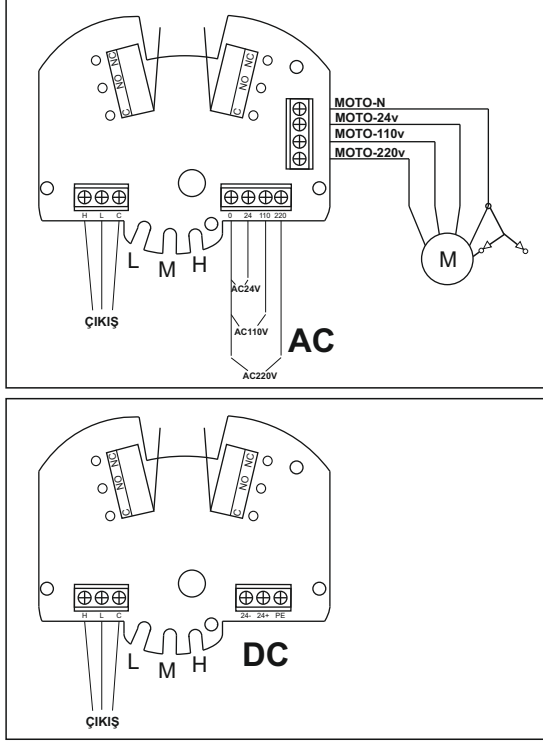
- Şok titreşime dayanıklılık
- Düşme güvenlik yüksekliği : 1,2 metre

#### ■ Dikkat Edilmesi Gerekenler

- Ürünlerin ayarlanan sıcaklık, basınç ve teknik gereksinimlere göre kurulumu sağlanmalıdır.
- Seviye sensörlerinin ve kabloların yüksek voltajlı güç kaynağından veya devreden en az 1 metre uzakta bulunduğundan emin olunmalıdır.
- Seviye sensörün sızdırmazlığını sağlamak için 6-7 mm çapında kablo kullanılmalıdır.
- Kablo lamanın doğru olduğundan ve borunun / bobin duvarına yakın bir şekilde takıldığından emin olunmalıdır.

## 4.0 Bağlantı

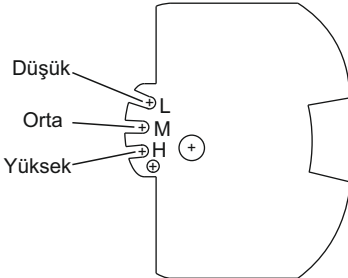
Aşağıdaki şekilde açıkça görülmektedir.



Dikkat ! Lütfen bağlantı için kablolama çizimini aynı şekilde uygulayınız.

## 5.0 Tork Ayarı

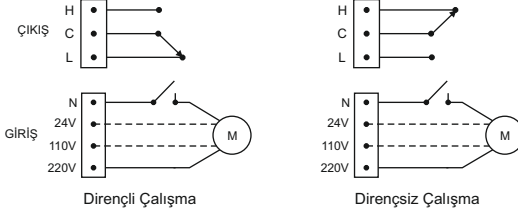
- Burulma yayı, dönen eksende torku ayarlamak için kullanılır. Pervanenin hassasiyeti zayıfken, aktı ağırlığın güçlü bir konuma ayarlanabilir.
- Tersine, hafif hacimli katı maddelerin ölçümünde, pervanenin hassasiyeti artırıldığıında ise en düşük konumda olabilir. Şaft dişlisini, açmak için alt kısmı açılmalı ve ardından burulma yayını bir burun pensesi yardımı ile klipslenmelidir.
- Son olarak, burulma yayı istenen torqa uygun hale getirilmelidir. (Görselde ifade edildiği şekilde)



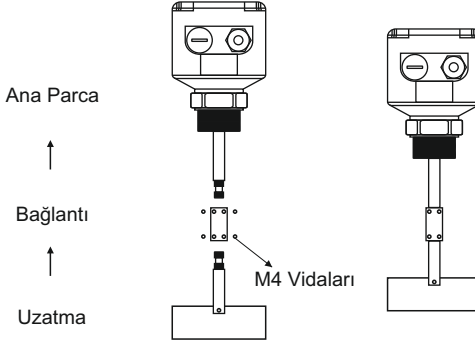
Not: Lütfen burulma yayının torkunu rasgele ayarlamayınız. Bu, yanlış işlemlere sebebiyet verecektir.

## 6.0 Devre Prensipleri

- Motor açıkken C.L devresinin bağlı olması, pervane üzerinde direnç olmadığı anlamına gelir.
- Motor kapalıyken, C.L devresi ayrılır, bu sırada C.H devresi bağlanır.
- Dirençsiz çalışırken C.L devresi bağlanır ve motor tekrar çalışmaya başlar.

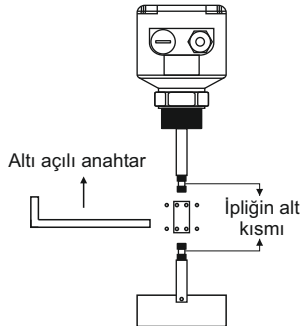


## 7.0 Modüler Bağlantı

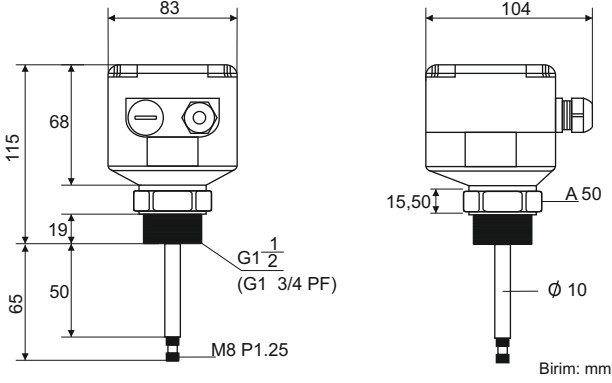


## 8.0 Modüler Kurulumun Üç Adımı

1. İlk olarak bağlantının bir ucu diğer ucun ana parçasının dişi ile sıkılmalı ve dişlerin son noktasına kadar sıkıca oturtulmalı.
2. Bağlantının bir ucu diğer ucun uzatma dişi ile sıkılmalıdır.
3. M4'ün dört vidasını döndürmek için altı (6) açılı anahtar kullanılmalıdır. Tamamlandıktan sonra roket takılmalıdır.



## ■ Boyutlar



## ■ Güvenlik Gereksinimleri

- Koruma sınıflandırılması : IP66
- CE sertifikasyon standartlarına uygun.
- Güvenilirlik: 15000 saatten az sürede arıza beklenmemektedir.
- >10000 kez aralıksız operasyon.

## ■ Kurulum Bildirimi

- Lütfen kılavuza uygun şekilde kurup çalıştırınız. Kurulum hatası veya yanlış çalıştırma, uygulamada problemlere sebebiyet verebilir.
- Deneyimli uzmanlar tarafından kurulmalı, düzenli aralıklarla bakım ve kontrolleri yapılmalıdır.
- Modülün içi açılmamalıdır. Açıldığı takdirde garanti kapsamı dışında kalmaktadır.

## ■ Ürün Kodlaması

ORLS300 - / / / / /

Besleme :

- 0 = 220 Vac/dc
- 1 = 24 Vac/dc

Dalma Boyu :

- 10...25 cm Arası
- 26...50 cm Arası
- 51...75 cm Arası
- 76...100 cm Arası

Pedal Sayısı :

- 1 = Tek Pedallı
- 2 = Çift Pedallı

Pedal Tipi :

- 1 = Tek Pedallı
- 2 = Çift Pedallı
- 3 = Tek Pedallı
- 4 = Tek Pedallı
- 5 = Tek Pedallı
- 6 = Tek Pedallı
- 7 = Çift Pedallı

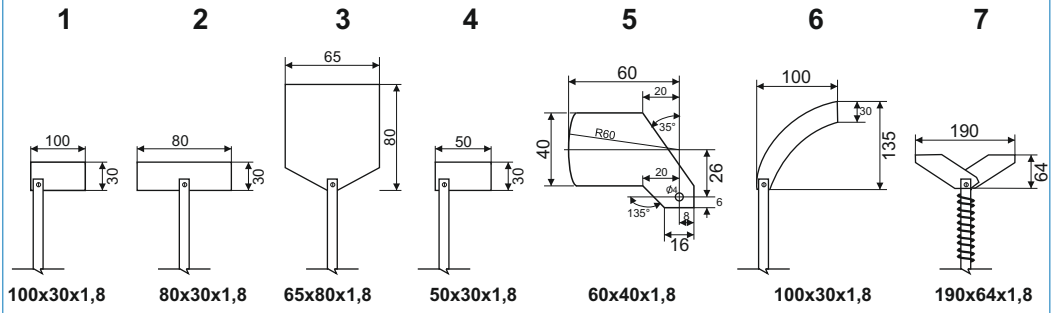
Özel Durumlar :

- 0 = Yok
- M = Maşon
- T = Teflon Kaplama

Proses Bağlantı Şekli :

- 1 = 1/2"
- 2 = 1"
- 3 = 1 1/2"
- 4 = 2 1/2"
- 5 = DIN 65 PN 6F Flanş

## Pedal Tipleri





**ORDEL ORTA DOĐU ELEKTRONİK  
SANAYİ ve TİCARET LTD. ŐTİ.**

**Ostim OSB Mah. 1250. Cad. No:10 06370  
Yenimahalle/ANKARA**

**Tel: 0 312 385 7096 pbx**

**Fax: 0312 385 7078**

**e-posta: ordel@ordel.com.tr**

**[www.ordel.com.tr](http://www.ordel.com.tr)**