

# OC994

FIRIN KONTROL CİHAZI  
KULLANIM KİLAVUZU

KK-OC994-04



# ORDEL



Cihazı kullanmadan önce bu kullanım kılavuzunu dikkatlice okuyun.  
Bu kılavuzdaki uyarılara uyulmamasından kaynaklanan kaza ve zararların sorumluluğu kullanıcıya aittir.

Cihazın bozulması durumunda olusabilecek kaza ve zararları engellemek için önlem alın.

Cihazı kolay tutuşan ve patlayıcı gazların olduğu ortamlarda kullanmayın.  
Cihaz içeresine sıvı maddeler ve metal parçaların girmemesi için önlem alın.

Cihaz enerjili iken terminallere dokunmayın.

Kullanım hatalarından kaynaklanan arızalarda cihaz garanti kapsamından çıkar.

Cihaz ile ilgili bağlantıları bağıltı şemasına uygun olarak yapmadan önce cihaza enerji vermeyin.

Cihaz bu kullanım kılavuzunda belirtilen kullanım sınırları içerisinde kullanılmalıdır.

Sensör ve sinyal kabloları, yüksek akımlı ve gerilimli güç kablolarına yakını olmamalıdır.

Cihaz bakanlıkça tespit ve ilan edilen ömrü 10 yıldır.

Cihaz ayarları kullanım yerine göre ve koşullarına uygun olacak şekilde yapılmalıdır.

## CİHAZ TANIMI

3

OC994 Model cihazlar Dört adet Sıcaklı-kontrol ve Zamanlama işlevlerini birlikte yürütülmeli gerekken uygulamalar için tasarlanmıştır, standart 96x96mm ebatlarında, yüksek teknoloji ile üretilmiş, uluslararası standartlara uyumlu, güvenilir cihazlardır. ON/OFF kontrol, yüksek hassasiyet ve kararlılık, geniş alternatifli donanım seçenekleri, çok amaçlı programlanabilme ve kolay kullanım özelliklerini birlikte sunar. Universal Güç-Kaynağı sayesinde her türlü besleme kaynağı ile kullanılabilir.

**OC994 - 0 / 0 /****Besleme Gerilimi :**

0 = 100-240Vac/dc (Universal)

1 = 24Vac/dc

**İletişim Modülü :**

0 = Yok

1 = RS485 (MODBUS) İletişim Modülü

**Analog Çıkış Modülü (01) :**

0 = Yok

1 = 0/4-20mA Akım Çıkışı

2 = 0/2-10Vdc Gerilim Çıkışı

**R1,R2 Çıkış Modülü :**

0 = Yok

1 = NO Kontak

2 = 24V Lojik Çıkışı (SSR sürmek için)

3 = NO/NC Kontak

**R3,R4 Çıkış Modülü :**

0 = Yok

1 = NO Kontak

2 = 24V Lojik Çıkışı (SSR sürmek için)

**R5 Buhar, R6 Korna Çıkış Modülü :**

0 = Yok

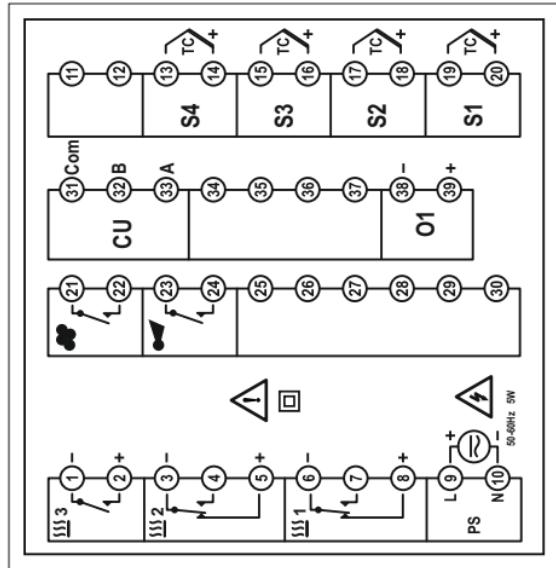
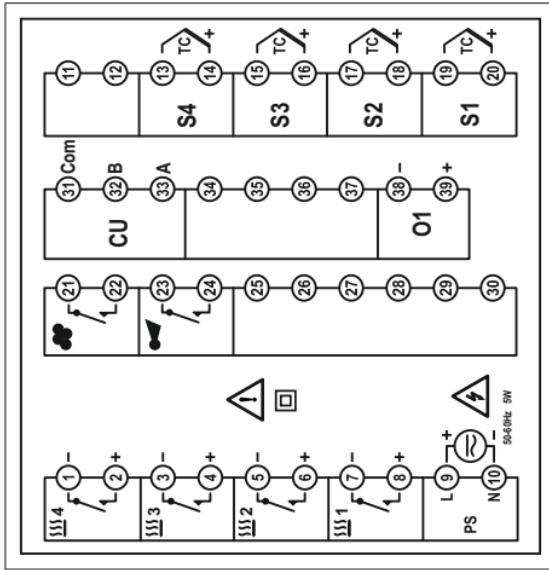
1 = NO Kontak

2 = 24V Lojik Çıkışı (SSR sürmek için)

***Not: R1 rölesi 3 ( NO/NC ) olarak kodlanmış ise R2 rölesi kontak olarak seçildiğinde NO/NC olarak kodlanmalıdır.******R2 rölesi 3 ( NO/NC ) olarak kodlanmış ise R1 rölesi kontak olarak seçildiğinde NO/NC olarak kodlanmalıdır.******R1,R2 modülü 3 olarak seçilmiş ise R4 modülü 0 olarak kodlanmalıdır.***

## CİHAZ BAĞLANTı ŞEKİLLERİ

5



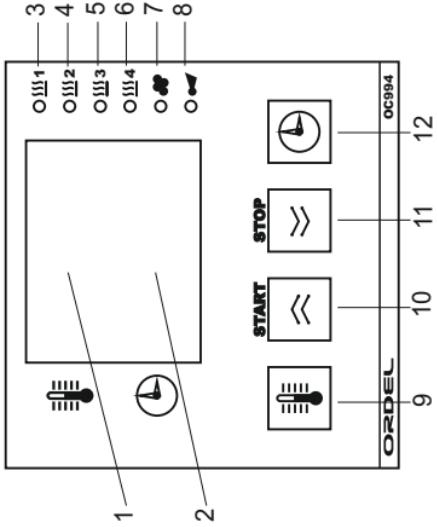
## TEKNİK ÖZELLİKLER

6

Besleme Gerilimi	100-240Vac/dc: +%/10 -%15	24Vac/dc: +%/10 -%20
Güç Tüketimi	4W,6VA	
Analog Giriş ( S1 )	Termokupl ( B,E,J,K,L,N,R,S,T,U )	
Analog Giriş Empedansı	Termokupl: $10M\Omega$	
Analog Çıkış ( O1 )	Akım: 0/4-20mA, 20-40mA ( $RL \leq 500\Omega$ )	Gerilim: 0/2-10V, 10-2/V ( $RL \geq 1M\Omega$ )
Dijital Çıkarıslar ( R1,R2 )	NO Kontak: 250Vac 3A   NC Kontak: 250Vac 3A	Pulse: 24Vdc 20mA
Kontak Ömrü	Yüksüz: 10.000.000 anahtarlama, 250V 3A Rezistif Yükte: 100.000 anahtarlama	
Hafıza	100 yıl, 100.000 yenileme	
Doğruluk	+/- %0,2	
Örnekleme Zamanı	100ms	
Ortam Sıcaklığı	Çalışma: -10...+55C, Depolama: -20...+65C	
Ölçüler	Genişlik: 96mm, Yükseklik: 96mm, Derinlik: 110mm	
Pano kesim ölçülerí	45+-0,5 mm x 45+-0,5 mm	
Ağırlık	430gr	

## GÖSTERGE VE TUŞLAR

7



<b>1</b>	<b>SICAKLIK GÖSTERGESİ</b>	Fırın sıcaklığını ve hata mesajlarını gösterir.
<b>2</b>	<b>ZAMAN GÖSTERGESİ</b>	Zamanlama işlemi devam ederken, kalan zamanı gösterir ve zaman bittiğinde "0" olur.
<b>3</b>	<b><u>1</u></b>	Birinci sensöre bağlı ısıtıcının ( R1 ) durumunu gösterir.
<b>4</b>	<b><u>2</u></b>	Ikinci sensöre bağlı ısıtıcının ( R2 ) durumunu gösterir.
<b>5</b>	<b><u>3</u></b>	Üçüncü sensöre bağlı ısıtıcının ( R3 ) durumunu gösterir.
<b>6</b>	<b><u>4</u></b>	Dörsüncü sensöre bağlı ısıtıcının ( R4 ) durumunu gösterir.
<b>7</b>		Buhar verme esnasında yanar.
<b>8</b>		Zamanlama işlemi devam ederken 1s aralıklıkla yanıp söner.
<b>9</b>	<b>SICAKLIK AYAR TUŞU</b>	Sıcaklıklık set değerlerini girmek için kullanılır.
<b>10</b>	<b>YUKARI OK TUŞU</b>	O anda ekranada bulunan parametre değerini değiştirmek için kullanılır.
<b>11</b>	<b>AŞAĞI OK TUŞU</b>	O anda ekranada bulunan parametre değerini değiştirmek için kullanılır.
<b>12</b>	<b>ZAMAN AYAR TUŞU</b>	Çalışma zamanı ve buhar süresini ayarlamak için kullanılır.

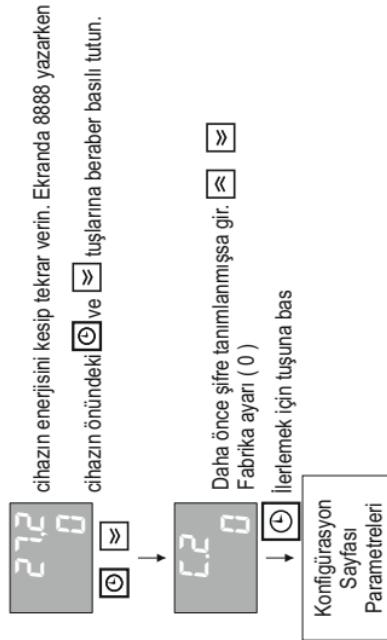
### Sıcaklık Değerinin Ayarlanması:

- Tuşuna basılır. Zaman göstergesinde "----" görünündüğünde, sıcaklık göstergesine ortak set değeri  ve  tuşları ile istenilen sıcaklık değerine ayarlanır.
- Tuşuna peş peşe basılarak ilerlenirse ayrı set değerleri için ( $\text{S}E\text{t. } 1$ ,  $\text{S}E\text{t. } 2$ ,  $\text{S}E\text{t. } 3$ ,  $\text{S}E\text{t. } 4$ ) parametreler gelir.

### Zaman Değerinin Ayarlanması:

- Tuşuna basılır. Sıcaklık göstergesinde "----" görünündüğünde, zaman göstergesindeki değer  ve  tuşları ile istenilen zaman değerine ayarlanır.
- Tuşuna ikinci kez basıldığında buhar zaman set değeri gelir. Buhar verme otomatikteyse buhar verme süresi girilir ve beklenir. Buhar verme otomatikteyse  tuşuna basarak buhar verilir.

### Konfigürasyon Sayfasına Geçmek İçin



# KONFIGÜRASYON SAYFASI PARAMETRELERİ

10

## Ekran

### Açıklama

Par.01---	<b>L2 0</b>	Konfigürasyon sayfasına giriş güvenlik şifresi. Bir şifre tanımlanmışsa şifre girilmeden menüye ulaşılamaz. Fabrika ayarında şifre (0) olarak tanımlanmıştır. Urunülmesi halinde 5647 girişlerle menüye ulaşılabilir.
		Ayar seçenekleri : -1999 - 9999

Par.02---	<b>F1 of F</b>	Fabrika ayarlarına dönmek için kullanılır. Bunu yapmak için bu parametreyi on konumuna alıp yine bu parametre ekranда iken önce  ve sonra  tuşlarına beraber basılır. Bu işlem doğru yapıldığında cihaz resettenir ve kapanıp yeniden açılır. Fabrika ayarlarına dönülmüş olur.
-----------	----------------	---

Par.03---	<b>dP 0</b>	Ölüm ondalık derecesi. Bu parametre değiştirildiğinde set ve histerezis değerleri kontrol edilmelidir.
		Ayar seçenekleri : 0 - 1

Par.04---	<b>L1 L1 - U</b>	Birinci sensör girişinin tipini belirler.
		Ayar seçenekleri : Tablo 1

Tablo-1

<b>R<sub>C</sub> İL</b>	<b>Sensor Tipi</b>	<b>Standart</b>	<b>Sıcaklık Aralığı</b>
(°C)	(°F)		
I	Type B Termokupl	IEC584-1	60, 1820 140, 3308
E	Type E Termokupl	IEC584-1	-200, 840 -328, 1544
J	Type J Termokupl	IEC584-1	-200, 1120 -328, 1562
K	Type K Termokupl	IEC584-1	-200, 1360 -328, 2480
L	Type L Termokupl	DIN43710	-200, 900 -328, 1652
N	Type N Termokupl	IEC584-1	-200, 1300 -328, 2372
R	Type R Termokupl	IEC584-1	-40, 1760 104, 3200
S	Type S Termokupl	IEC584-1	-40, 1760 104, 3200
T	Type T Termokupl	IEC584-1	-200, 400 -328, 752
U	Type U Termokupl	DIN43710	-200, 600 -328, 1112

Par.05---	<b>L2 L1 - U</b>	İkinci sensör girişinin tipini belirler.
		Ayar seçenekleri : Tablo 1

# KONFIGÜRASYON SAYFASI PARAMETRELERİ

11

**Par.06--- 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10**

Üçüncü sensör girişinin tipini belirler.

Ayar seçenekleri : Tablo 1

**Par.07--- 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18**

Dördüncü sensör girişinin tipini belirler.

Ayar seçenekleri : Tablo 1

**Par.08--- 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26**

"O1" Analog çıkış modülünün fonksiyonunu belirler.

Ayar seçenekleri : Tablo 4

Tablo-4

0	 FF	Kullanılmıyor
1	 1	1. sensör çıkışını ilet.
2	 2	2. sensör çıkışını ilet.
3	 3	3. sensör çıkışını ilet.
4	 4	4. sensör çıkışını ilet.
5	 5	5. sensör çıkışını ilet.

**Par.09--- 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34**

"O1" Analog çıkış modülünün tipini belirler.

Ayar seçenekleri : Tablo 5

Tablo-5

0	 - 	0-20mA
1	 - 	20-0mA
2	 - 	4-20mA
3	 - 	20-4mA
4	 - 	0-10V
5	 - 	10-0V
6	 - 	2-10V
7	 - 	10-2V

**Par.10--- 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42**

"O1" Analog çıkış modülünün alt skalarasını belirler.

Ayar seçenekleri :  - 

Birim : °C

# KONFIGÜRASYON SAYFASI PARAMETRELERİ

12

Par.11--- 	 "O1" Analog çıkış modülünün üst skalarını belirler.
Ayar seçenekleri : - 1599 - 9999	Birim C

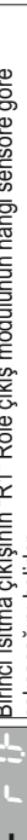
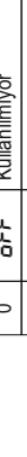
Par.12--- 	 Birinci istitma çıkışının "R1" Röle çıkış modülünün hangi sensöre göre çalışacağını belirler
Ayar seçenekleri : Table 2	

Table-2

0	OFF	Kullanılmıyor
1		Birinci sensöre göre çalış.
2		İkinci sensöre göre çalış.
3		Üçüncü sensöre göre çalış.
4		Dördüncü sensöre göre çalış.
5		Birinci ve ikinci sensörün ortalamasına göre çalış.
6		Birinci ve üçüncü sensörün ortalamasına göre çalış.
7		Birinci ve dördüncü sensörün ortalamasına göre çalış.
8		İkinci ve üçüncü sensörün ortalamasına göre çalış.
9		İkinci ve dördüncü sensörün ortalamasına göre çalış.
10		Üçüncü ve dördüncü sensörün ortalamasına göre çalış.
11		Dört sensörün ortalamasına göre çalış.

Par.13--- 	 İkinci istitma çıkışının "R2" Röle çıkış modülünün hangi sensöre göre çalıştığını belirler
Ayar seçenekleri : Table 2	

Par.14--- 	 Üçüncü istitma çıkışının "R3" Röle çıkış modülünün hangi sensöre göre çalıştığını belirler
Ayar seçenekleri : Table 2	

Par.15--- 	 Dördüncü istitma çıkışının "R4" Röle çıkış modülünün hangi sensöre göre çalıştığını belirler
Ayar seçenekleri : Table 2	

# KONFIGÜRASYON SAYFASI PARAMETRELERİ

13

Par.16----  $\Sigma E\tau_1$

"R1" rölesiinin hangi set değerine göre çalışacağını belirler.

Ayar seçenekleri : Tablo 3

Tablo-3

0	$\Sigma E\tau_1$	Ortak Set noktasına göre çalış.
1	$\Sigma E\tau_1$ $i$	Set.1 değerine göre çalış.
2	$\Sigma E\tau_2$	Set.2 değerine göre çalış.
3	$\Sigma E\tau_3$	Set.3 değerine göre çalış.
4	$\Sigma E\tau_4$	Set.4 değerine göre çalış.

Par.17----  $\Sigma E\tau_2$

"R2" rölesiinin hangi set değerine göre çalışacağını belirler.

Ayar seçenekleri : Tablo 3

Par.18----  $\Sigma E\tau_3$

"R3" rölesiinin hangi set değerine göre çalışacağını belirler.

Ayar seçenekleri : Tablo 3

Par.19----  $\Sigma E\tau_4$

"R4" rölesiinin hangi set değerine göre çalışacağını belirler.

Ayar seçenekleri : Tablo 3

Par.20----  $\Sigma E\tau_1$

Ortak set değeri kullanın istılma çıkışları için geçerli histerezis degeridir.

Ayar seçenekleri :  $i$  -  $i_{max}$

Par.21----  $\Sigma E\tau_1$

$\Sigma E\tau_1$   $i$  değerine bağlı histerezis değeri.

Ayar seçenekleri :  $i$  -  $i_{max}$

Par.22----  $\Sigma E\tau_2$

$\Sigma E\tau_2$  değerine bağlı histerezis değeri.

Ayar seçenekleri :  $i$  -  $i_{max}$

Par.23----  $\Sigma E\tau_3$

$\Sigma E\tau_3$  değerine bağlı histerezis değeri.

Ayar seçenekleri :  $i$  -  $i_{max}$

## KONFIGÜRASYON SAYFASI PARAMETRELERİ

14

Par.24--- <b>H<sub>B</sub>B.</b> <b>Y</b>	İ E <sub>L</sub> Y değerine bağlı histerezis değeri.	
Ayar seçenekleri : <b>I</b> - <b>1000</b>		
Par.25--- <b>T<sub>B</sub>B.</b> <b>Y</b>	Birinci sensöre bağlı sıcaklık hata giderme değeri. Bu parametreye girilen (+) yada (-) değere göre sensör den okunan değerin üstüne ekler yada çıkarır.	
Ayar seçenekleri : <b>- 1000</b> - <b>1000</b>	Ayar Birimİ C	
Par.26--- <b>T<sub>B</sub>B.</b> <b>Y</b>	İkinci sensöre bağlı sıcaklık hata giderme değeri. Bu parametreye girilen (+) yada (-) değere göre sensör den okunan değerin üstüne ekler yada çıkarır.	
Ayar seçenekleri : <b>- 1000</b> - <b>1000</b>	Ayar Birimİ C	
Par.27--- <b>T<sub>B</sub>B.</b> <b>Y</b>	Üçüncü sensöre bağlı sıcaklık hata giderme değeri. Bu parametreye girilen (+) yada(-) değere göre sensörden okunan değerin üstüne ekler yada çıkarır.	
Ayar seçenekleri : <b>- 1000</b> - <b>1000</b>	Ayar Birimİ C	
Par.28--- <b>T<sub>B</sub>B.</b> <b>Y</b>	Dördüncü sensöre bağlı sıcaklık hata giderme değeri.Bu parametreye girilen (+)değere göre sensörden okunan değerin üstüne ekler yada çıkarır.	
Ayar seçenekleri : <b>- 1000</b> - <b>1000</b>	Ayar Birimİ C	
Par.29--- <b>Addr</b>	İletişim adresini belirler.	
<b>oFF</b>	Ayar seçenekleri : <b>oFF</b> ( Kapalı ) , <b>I - I<sup>2</sup>7</b>	
Par.30--- <b>bRuid</b>	İletişim hızını belirler.	
<b>9.6</b>	Ayar seçenekleri : <b>48</b> - <b>96</b> - <b>192</b> - <b>384</b>	
Par.31--- <b>P<sub>r</sub>t<sub>C</sub></b>	İletişim parite tipi.	
<b>E<sub>un</sub></b>	Ayar seçenekleri : <b>nonE</b> ( Yok ) - <b>odd/Tek</b> ) - <b>E<sub>un</sub>( Çift )</b>	
Par.32--- <b>bPL</b> <b>Y</b>	Tüm set değerlerinin alt limitini belirler.	
Ayar seçenekleri : <b>-1999</b> - <b>1999</b>	Ayar Birimİ C	
Par.33--- <b>bPHL</b> <b>Y</b>	Tüm set değerlerinin üst limitini belirler.	
Ayar seçenekleri : <b>1999</b> - <b>9999</b>	Ayar Birimİ C	

## KONFIGÜRASYON SAYFASI PARAMETRELERİ

15

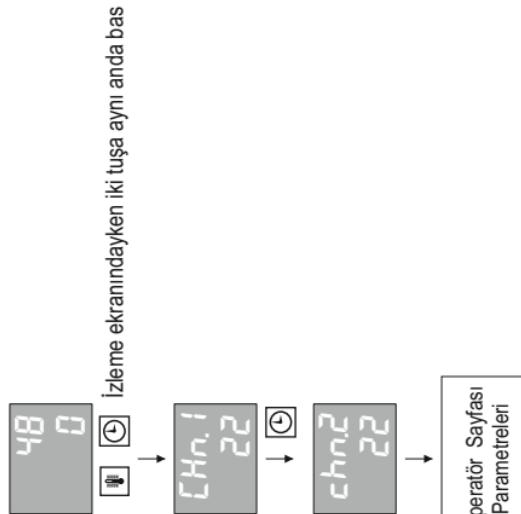
Par.38----**5.2**



Konfigürasyon sayfası ekranına giriş şifresini belirler.

Ayar seçenekleri : -1999 - 9999

## Operatör Sayfasına Geçmek için



Operator sayfası parametrelerine ulaşabilmek için cihaz enerjiliyken aynı anda ve tuşlarına beraber basılır, ekran'a  $LHn.1$  parametresi gelir. Buraya varsa şifre girmeli yoksa fabrika ayarı "0" olarak tanımlanmıştır.

**Ekran****Açıklama****Hələr**

Cihazın toplam çalışma saatı.

**dƏLNP  
Lən**

Ana ekranда hangi sensörün bilgisinin gözükeceğini belirler.

Ayar seçenekleri : Təbəqə 4

Təbəqə 4

0	Lən	1	Birinci sensör bilgisini gösterir.
1	Lən	2	İkinci sensör bilgisini gösterir.
2	Lən	3	Üçüncü sensör bilgisini gösterir.
3	Lən	4	Dördüncü sensör bilgisini gösterir.
4	Lən	12	Birinci ve ikinci sensör bilgisinin ortalamasını gösterir.
5	Lən	13	Birinci ve üçüncü sensör bilgisinin ortalamasını gösterir.
6	Lən	14	Birinci ve dördüncü sensör bilgisinin ortalamasını gösterir.
7	Lən	23	İkinci ve üçüncü sensör bilgisinin ortalamasını gösterir.
8	Lən	24	İkinci ve dördüncü sensör bilgisinin ortalamasını gösterir.
9	Lən	34	Üçüncü ve dördüncü sensör bilgisinin ortalamasını gösterir.
10	4LənP		Dört sensör bilgisinin ortalamasını gösterir.

**büH  
ñRn**

Buhar verme işlemini nasıl olacağını belirler.

**büE  
r**

Pişime zamanı bittığında verilecek alarmın nasıl verileceğini belirler.

**LənE**

LənE parametresi Lən (zaman bağlı) olarak seçilmişse nekadar süre alam vereceğini belirler. Buraya girilen süre kadar alarm verir ve süre sonunda alarmı keser.

Ayar seçenekleri : 1 - 9999

## OPERATÖR SEVİYESİ PARAMETRELERİ

18

$\Sigma Hn.1$  Birinci kanala ait sıcaklık bilgisi.

$\Sigma Hn.2$  İkinci kanala ait sıcaklık bilgisi.

$\Sigma Hn.3$  Üçüncü kanala ait sıcaklık bilgisi.

$\Sigma Hn.4$  Dördüncü kanala ait sıcaklık bilgisi.

## HATA MESAJLARI

19

Hata Mesajı	Anlamı
- <b>Ł</b> -	Sensör bağlantıları kopuk.
- <b>UF</b> -	Proses değeri sensör skalarasının altında.
- <b>oF</b> -	Proses değeri sensör skalarasının üstünde.
- <b>nn</b> -	Proses değeri ekranда gösterilemeyecek kadar yüksek.
- <b>uu</b> -	Proses değeri ekran da gösterilemeyecek kadar düşük.

## SERİ İLETİŞİM

20

Bu cihazlar standart MODBUS RTU protokolü ile, slave modda seri iletişim kurulabilecek şekilde tasarlanmıştır. Bu iletişim ile cihazdaki tüm parametrelere ve değişkenlere ulaşılabilir. Bu parametreler okunabilir ve set edilebilir.

Seri iletişim RS485 hattı üzerinden yapılır. Bir hat üzerinde 32 adet cihaz bağlanabilir.

İletişim hattında kullanılan kablo Half-Duplex RS485 iletişime uygun ekranlı bir data kablosu olmalıdır ve bu kablo tüm cihazlara tek bir hat şeklinde paralel olarak bağlanır. Hattın başında ve sonunda uygun bir sonlandırma direnci olmalıdır. Uygun bir şekilde hazırlanmış ve 9600 Bps hızında iletişim yeterli olduğu bir hattın boyu 1000 metreye kadar uzatabilir.

Seri iletişim hattı üzerindeki cihazların her birine 1 ile 255 arasında aynı bir iletişim adresi verilmelidir fakat bir hat üzerindeki tüm cihazların iletişim hızı ve parity tipi aynı olmalıdır. Bu cihazların iletişim adresi, iletişim hızı ve parity tipi konfigürasyon sayfasındaki "Addr", "RJ45" ve "Pr.Ł" parametreleri ile belirlenir.

Standart MODBUS RTU protokolündeki desteklenen fonksiyonlar, parametre adresleri ve iletişim için gereklili olan diğer bilgiler sağdadıktablolarda verilmiştir.

### Desteklenen Standart MODBUS RTU Fonksiyonları:

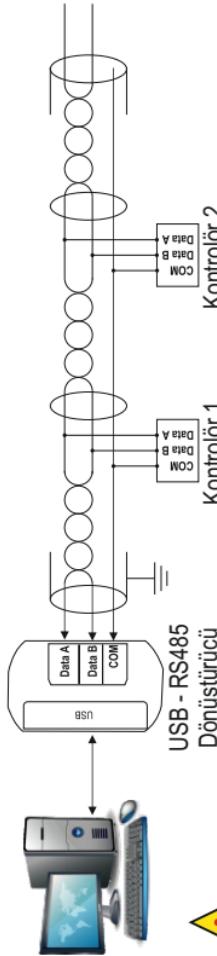
**Function 01 = Read Coils**

**Function 03 = Read Holding Registers**

**Function 05 = Write Single Coil**

**Function 06 = Write Single Register**

**Function 16 = Write Multiple Registers**



### UYARILAR:

- Yanlış bağlanan soketler veri hatalarına neden olabilir. Bunun önüne geçebilmek için farklı renkli kablolara ayrı edici bir görsellik sağlanabilir. Kablo bağlantılarının önune gecerek tanımlamayı kolaylaştırır.

### Cihazlar Arası Bağlantı:

- MODBUS iletişiminde kullanılan RS485 sistemi, mümkün olduğunda kısa dallarla bağlanması gereklidir. Kablo hattı çok uzun olmamalıdır. Daha uzun kablolamada veri almada bozuklıklar ve bunun sonucunda hatalar oluşabilir.

### Kablo Seçimi:

- Kullanılan kablo konumlu ve çift bükümlüdür. Koruyucu kılıf ince bir tel örgü veya folio kaplı olabilir. Bu iki kaplama birbirine eşdeğer özelliktedir.
- Bu özellikler, elektromanyetik bozulmalara karşı önemli koruma sağlar. Kablolarn birbirine ters yönü çalısan bobin özelliğini göstereceği için ortamda oluşacak manyetik alan etkisini azaltması adına gereklidir.

### Toprak Bağlantısı:

- Kablo zirhının tek bir noktada topraklanması gerekmektedir. Bu topraklama kablonun ucundan yapılabilir.

### Terminaleri Bağlama:

- Kabloları vidalı terminalere bağlılder. Soketlerin genişliğine göre kablolalar birleştirilerek bağlanır. Soket girişleri küçük ise uygun ekipmanlar ile kablo bağlantısı yapılır.

### Tekrarlayıcı Kullanımı:

- MODBUS hattının kapsamını artırmak için tekrarlayıcı kullanılır. Bu tekrarlayıcılar cihazlardan aldıktarı verileri güçlendirek ve yenileyerek diğer cihazlara aktarırlar. Her 1200 m'de ve hatta bağlı olan her 32 cihazdan sonra tekrarlayıcı kullanılır. Seri olarak bağlanacak maksimum tekrarlayıcı sayısı 3'tür. Daha fazla sayıda bağlanan tekrarlayıcılar, hat üzerinde gecikmelerine neden olur.

### Sonlandırma Direnci:

- Sinyal hatalarını ve saptamlarını önlemek için ana kablonun her iki ucuna  $120\Omega$  direnç bağlanır. Bu dirençler kablo uclarında kullanılmalıdır. Toplam kablo uzunluğu 50 m'den kısa ise direnç kullanılmama gerek yoktur.

## SERİ İLETİŞİM

22

### REGISTER Tipi Parametreler (REGISTERS)

Adres	Açıklama	Ayar Aralığı	Yazma izni
10	1. okunan sensör değeri	0	Yok
11	2. okunan sensör değeri	0	Yok
12	3. okunan sensör değeri	0	Yok
13	4. okunan sensör değeri	0	Yok
60	(EEF) ortak set değeri	-1999 9999	Var
61	(EEF 1) 1. röle set değeri	-1999 9999	Var
62	(EEF 2) 2. röle set değeri	-1999 9999	Var
63	(EEF 3) 3. röle set değeri	-1999 9999	Var
64	(EEF 4) 4. röle set değeri	-1999 9999	Var

NOT

23

# ORDEL

Üretici ve Teknik Servis: ORDEL Ltd. Şti. Oslim OSB Mah. 1250. Cad. No: 10 06370 YENİMAHALLE / ANKARA  
Tel: +90 312 385 70 96 (PBX) Fax: +90 312 385 70 78

[www.ordel.com.tr](http://www.ordel.com.tr)